

IK62

Каталог запасных частей
Katalogue of spare parts
Katalogue des pieces de rechange
Verzeichnis der ersatzteile
Catálogo de las piezas de repuesto

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-
ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК

UNIVERSAL TOOL ROOM LATHE
TOUR UNIVERSEL A CHARIOTER
ET A FILETER

UNIVERSAL—LEIT—
UND ZUSPINDELDREHBANK
TORNO UNIVERSAL PARA
CILINDRAR Y ROSCAR

STANKOIMPORT SSSR · MOSKVA



IK62

**Универсальный токарно-
винторезный станок**

Universal tool room lathe

**Tour universel à charioter
et à fileter**

Universal-leit- und zuspindeldrehbank

Torno universal para cilindrar y roscar

Каталог запасных частей

Katalogue of spare parts

Katalogue des pieces de rechange

Verzeichnis der ersatzteile

Catálogo de las piezas de repuesto

НИИМАШ

ВВЕДЕНИЕ

Каталог содержит общие виды и разрезы узлов станка с указанием необходимых обозначений оригинальных, стандартизованных и нормализованных деталей.

Оригинальные детали обозначаются четырех-, пяти- или шестизначным числом. Первые две цифры, стоящие перед тире, показывают номер узла (см. спецификацию узлов). Цифры, стоящие после тире — порядковый номер детали в узле. Например; обозначение 02-246 следует понимать: деталь станка 1К62, входящая во второй узел и имеющая порядковый номер 246.

Некоторые оригинальные детали обозначаются дробью, знаменатель которой — числа

710, 1000 или 1400 — соответствует расстоянию между центрами станков, а числитель — номеру детали станка.

Оригинальные детали, имеющие перед цифровым обозначением индекс ГСП, относятся к гидрокопировальному суппорту. Подшипники обозначаются буквами GPZ, размерами, показывающими диаметр отверстия, наружный диаметр и ширину, а также номером.

Стандартизованные детали имеют номер ГОСТа. Остальные обозначения относятся к нормализованным деталям.

Каталог позволяет быстро и правильно заказывать запасные детали для замены вышедших из строя к станкам модели 1К62.

INTRODUCTION

The Catalogue gives general views of the machine units, their cross sections and necessary designations accepted for unique, standardized and normalized machine elements.

The unique machine elements are designated by four-, five- or six-figure numbers each divided by a hyphen. The digits written before the hyphen indicate the number of a unit (see specifications for units). The digits after the hyphen indicate the ordinal number of a machine element in the unit. For example, designation 02-246 should be understood as: an element of the 1K62 machine that is included in unit No. 2 and has its ordinal number 246.

The unique machine elements designated by a fraction, having numbers 710, 1000 or 1400 in the denominator, designate, respectively, the

distances between the centers of the machine where the machine elements stated in the numerator are used.

The unique machine elements designated by a number preceded by letters ГСП are referred to the hydraulic copying carriage.

Bearings are designated by letters GPZ followed by dimensions (diameter and width of bore, diameter and width of bearing) and specified number.

Standardized machine elements are designated by State Standard ГОСТ number.

The rest of the designations refer to the normalized machine elements.

The Catalogue enables the Customer to rapidly and correctly order spares for replacing parts that became worn or failed in the course of operation of the model 1K62 machines.

PRÉFACE

Il contient les vues d'ensemble et coupes des ensembles de la machine, en indiquant les désignations nécessaires des pièces originales, standardisées et normalisées.

Les pièces originales sont désignées par des nombres de 4,5 ou 6 chiffres séparés par le tiret. Deux chiffres, précédant le tiret, indiquent le numéro de l'ensemble (voir la spécification des ensembles). Les chiffres, qui suivent le tiret, désignent le numéro d'ordre de la pièce dans l'ensemble. Par exemple, par la désignation 02—246 il faut comprendre: la pièce de la machine 1K62, faisant partie du deuxième ensemble et ayant le numéro d'ordre 246.

Les pièces originales, désignées par la fraction dont le dénominateur présente les nombres 710, 1000 ou 1400, déterminent respectivement

l'écartement des pointes des machines où s'emploient les pièces indiquées dans le numérateur.

Les pièces originales dont les désignations numériques sont précédées de l'index ΓCΠ se rapportent au chariot hydraulique à gabarit.

Les paliers sont désignés par les lettres GPZ, dimensions, qui indiquent l'alésage, le diamètre extérieur et la largeur, ainsi que par leurs numéros.

Les pièces standardisées ont l'index ΓOCT.

Les autres désignations se rapportent aux pièces normalisées.

Le catalogue permet de commander vite et correctement des pièces de rechange en vue de remplacement des pièces mises hors de service ou usées sur les machines 1K62 utilisées par nos clients.

EINLEITUNG

Der Katalog enthält Abbildungen mit Gesamtansichten und Querschnitten unter gleichzeitiger Angabe von notwendiger Bezeichnung der originellen, standardisierten und Normteile.

Die originellen Teile werden durch vier-, fünf- bzw. sechsstellige Zahlen bezeichnet, die durch Bindestrich geschrieben werden. Die ersten beiden vor dem Bindestrich stehenden Ziffern weisen auf die Nummer der Baueinheit (siehe die Stückliste) hin. Die nach dem Bindestrich stehenden Ziffern bezeichnen die laufende Nummer des Teils in der Baueinheit. Die Bezeichnung 02—246 ist, zum Beispiel, so zu verstehen: der Teil der Maschine 1K62 gehört zu der Baueinheit 2 und besitzt die laufende Nummer 246.

Die durch die Bruchzahlen bezeichneten originellen Teile, im deren Nenner die Zahlen 710,

1000 oder 1400 stehen, bestimmen jeweils die Spitzenweite der Maschinen, in denen die in dem Zähler angeführten Teile verwendet werden.

Die vor der Ziffernbezeichnung den Index ΓCΠ führenden Teile beziehen sich auf den hydraulischen Kopiersupport.

Die Lager werden durch die Buchstaben GPZ, Abmessungen, welche den Bohrungsdurchmesser, Außendurchmesser und Lagerbreite angeben, sowie ihre Nummer bezeichnet.

Die standardisierten Teile enthalten die Abkürzung ΓOCT. Die übrigen Bezeichnungen beziehen sich auf die Normteile.

Der Katalog ermöglicht es, Ersatzteile für die Auswechslung der beschädigten oder verschleißenden Teile der Werkzeugmaschinen Modell 1K62, die von nusereren Kunden betrieben werden, schnell und richtig zu bestellen.

INTRODUCCION

El catálogo consta de vistas generales y cortes de conjuntos de la máquina que contienen designaciones necesarias de piezas originales, estandarizadas y normalizadas.

Las piezas originales se designan con un número compuesto de 4, 5 ó 6 cifras escritas a través del guión. Dos primeras cifras puestas por delante del guión indican número del conjunto (véase la especificación de conjuntos). Las cifras seguidas al guión señalan el número de orden de la pieza en el conjunto. Por ejemplo, la designación 02—246 significa: la pieza de la máquina 1K62 que compone el segundo conjunto y tiene el número de orden 246.

El número de las piezas originales designadas con fracción cuyo denominador son los números 710, 1000 ó 1400, indica la distancia

entre las puntas de las máquinas en las cuales las piezas indicadas en el numerador se utilizan.

Las piezas originales que tienen por delante de las cifras un índice ΓCΠ pertenecen al carro copiador hidráulico.

Las cojinetes se designan con letras GPZ y dimensiones en cifras que indican diámetro y ancho del orificio, diámetro y ancho exteriores. Cada cojinete lleva un número.

Las piezas estandarizadas tienen índice ΓOCT. Las demás designaciones corresponden a las piezas normalizadas.

El catálogo permite encargar rápido y sin errores piezas de repuesto para reemplazar las defectuosas y desgastadas en máquinas, modelo 1K62 que están en uso por nuestros consumidores.

Спецификация узлов
List of units
Specification des ensembles

Verzeichnis der baugruppen
Especificacion de nudos

№ узла на рис. 1 Unit No. in Fig. 1 n° d'ensemble sur la fig. 1 Gruppe-Nr. in Bild 1 Numero en la figura 1	№ рис. No of Fig n° fig. Nr Bild N fig.	Наименование	Description	Dénomination	Benennung	Denominación
1K62-01 1K62-02	2, 3 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17	Станина Передняя бабка	Bed Headstock	Banc Poupée fixe	Bett Spindelstock	Bancada Cabezal fijo
1K62-03	18	Задняя бабка	Tailstock	Contre-poupée	Reitstock	Cabezal móvil con contrapunta
1K62-04	19, 20, 21	Суппорт	Carriage	Chariot	Support	Carro portaherramientas
1K62-05 1K62-06	22, 23, 24, 25 26, 27, 28, 29, 30, 31	Каретка Фартук	Saddle Apron	Trainard Tablier	Schlitten Räderplatte	Carro transversal Delantal
1K62-07 1K62-10	32, 33, 34, 35 36, 37	Коробка подач Лунеты (подвижный и неподвижный)	Feed gearbox Follower and steady rests	Boîte des avances Lunettes (à suivre et fixe)	Vorschubkasten Setzstöcke (mitgehende und feststehende)	Caja de avances Lunetas (móvil y fija)
1K62-11	4, 5, 6	Переключение	Controls	Commutation	Umschaltvorrichtung	Conmutación
1K62-13 1K62-14 1K62-15	38 39 40, 41	Инструмент Охлаждение Моторная установка	Tools Coolant system Motor unit	Outilage Arrosage Moteurs	Werkzeuge Kühlung Antriebsmotoren	Herramienta Refrigeración Conjunto del motor
1K62-16	42, 43, 44	Конусная линейка	Taper turning attachment	Appareil à tourner conique	Konuslineal	Regla cónica
1K62-18	45, 46	Электрооборудование	Electrical equipment	Equipement électrique	Elektrische Ausrüstung	Equipo eléctrico
1K62-50 1K62-78	47, 48 49, 50	Ограждение Сменные шестерни	Guard Change gears	Protection Pignons de rechange	Schutzvorrichtung Wechselräder	Defensa Pinones re-cambiables
1K62-99 ГСП-41	51 52, 53, 54, 55	Патрон Гидрокопировальный суппорт	Chuck Hydraulic copying attachment	Mandrin Chariot à copiage hydraulique	Futter Hydraulischer Nachformsupport	Plato de garras Carro copiadore hidráulico
1K62-80	56, 57	Гидроагрегат	Hydraulic unit	Groupe hydraulique	Hydroanlage	Mecanismo hidráulico

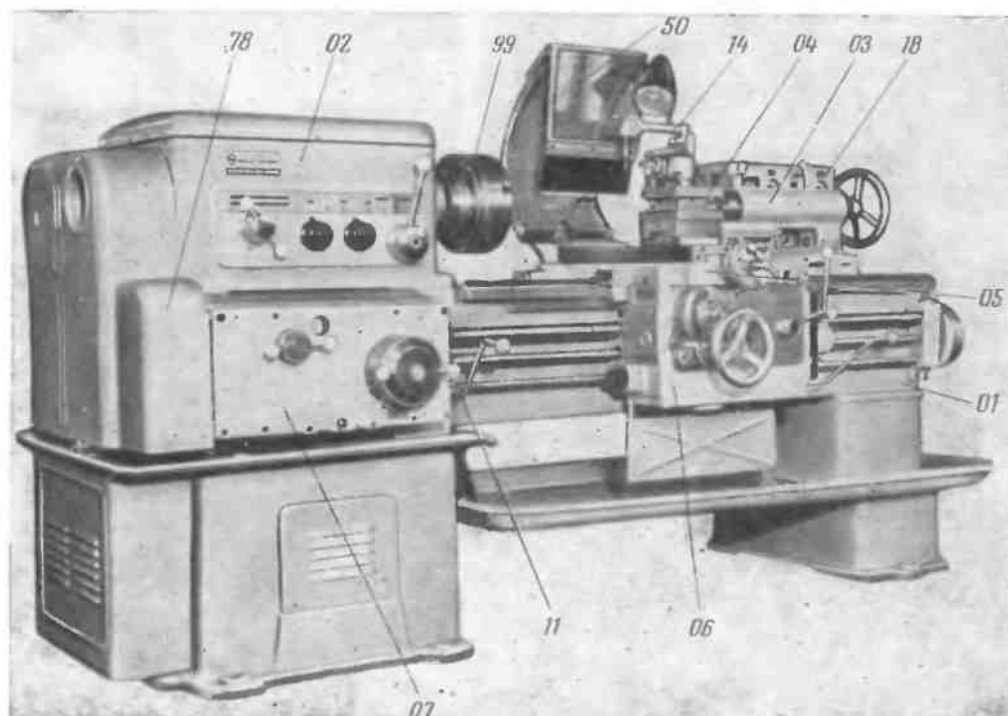


Рис. 1
Fig. 1
Bild 1

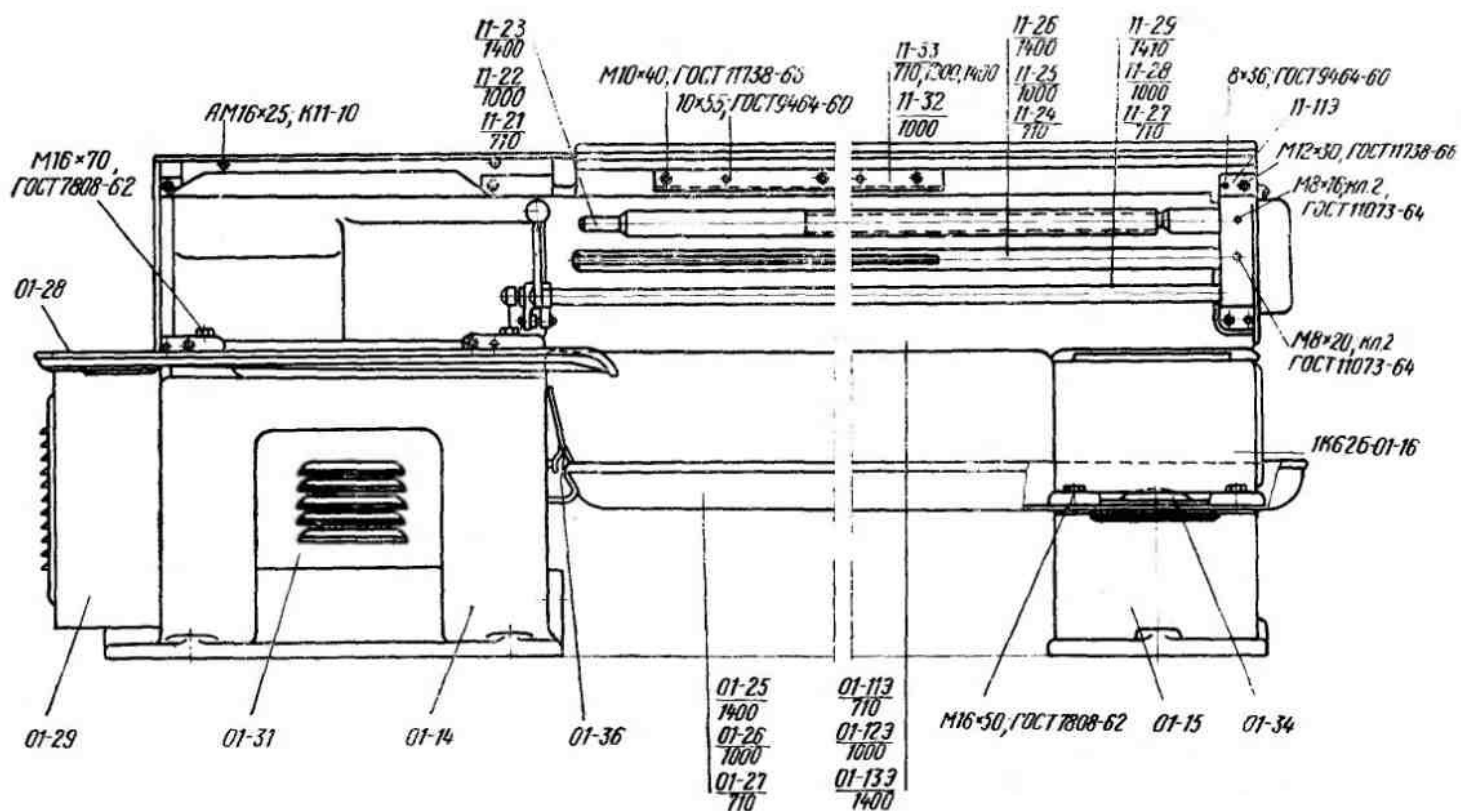


Рис. 2 Fig. 2 Bild. 2

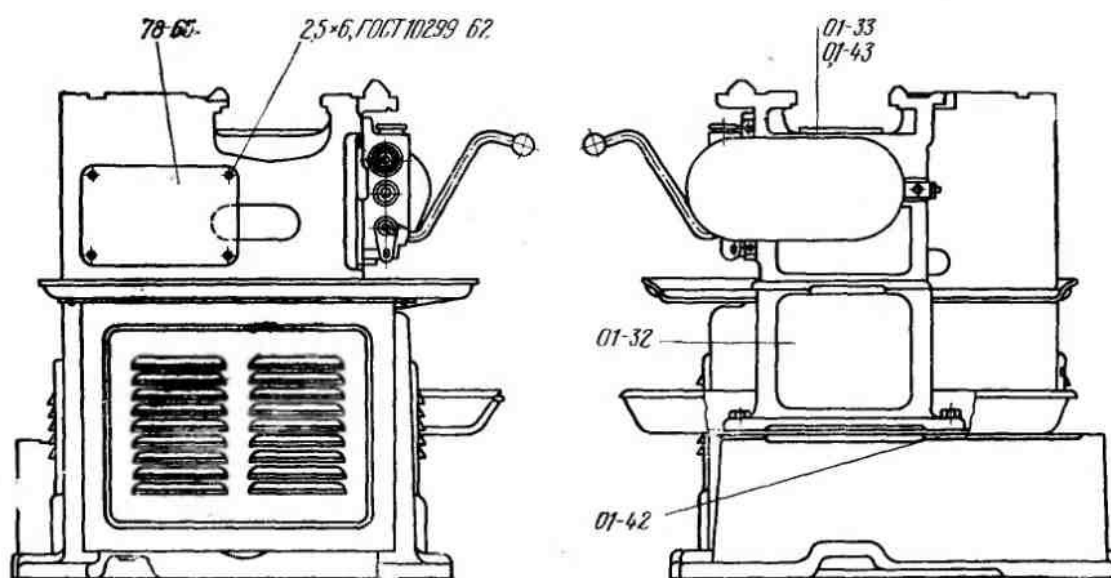


Рис. 3 Fig. 3 Bild. 3



Bild. 4

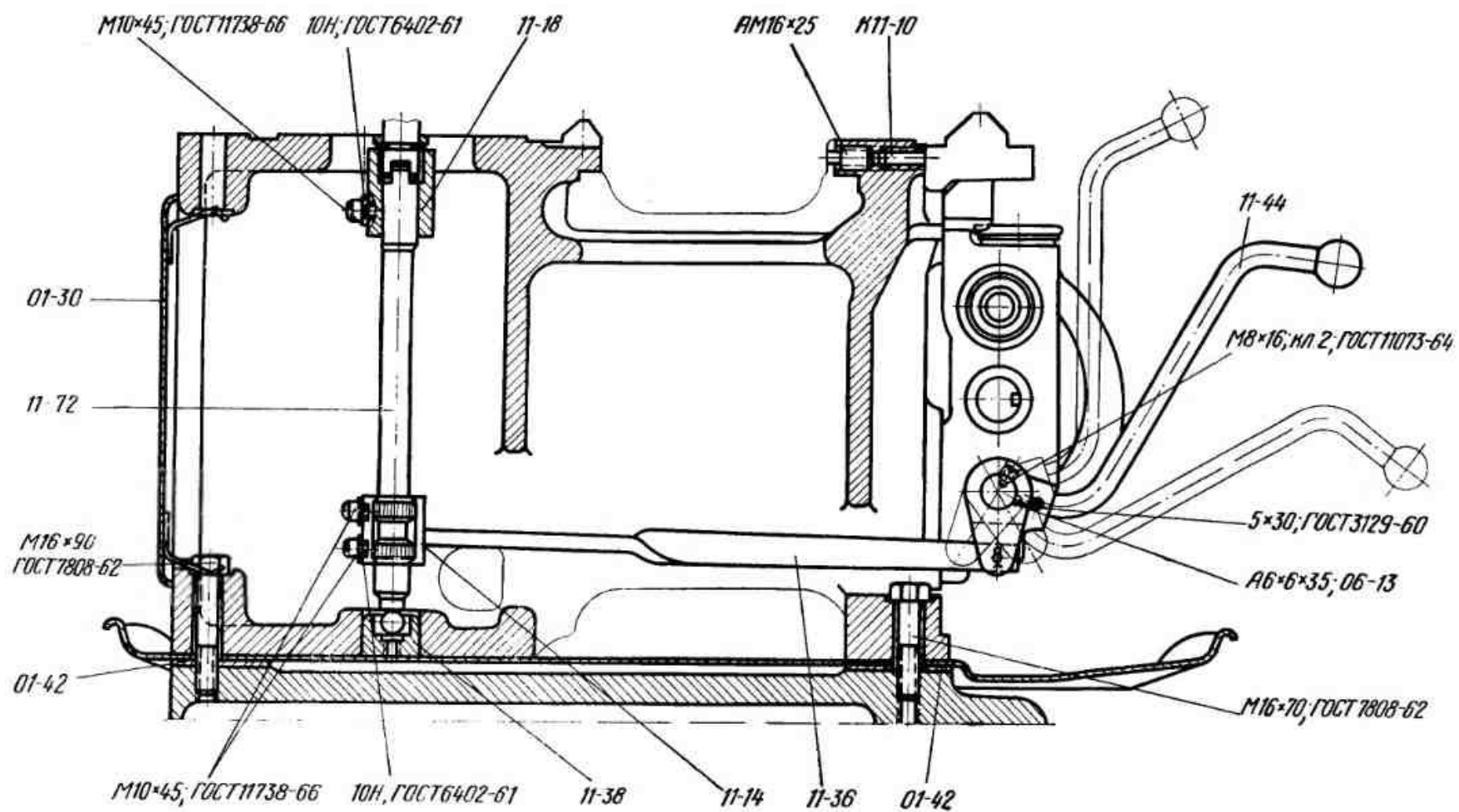
B-B

Рис. 5 Fig. 5 Bild. 5

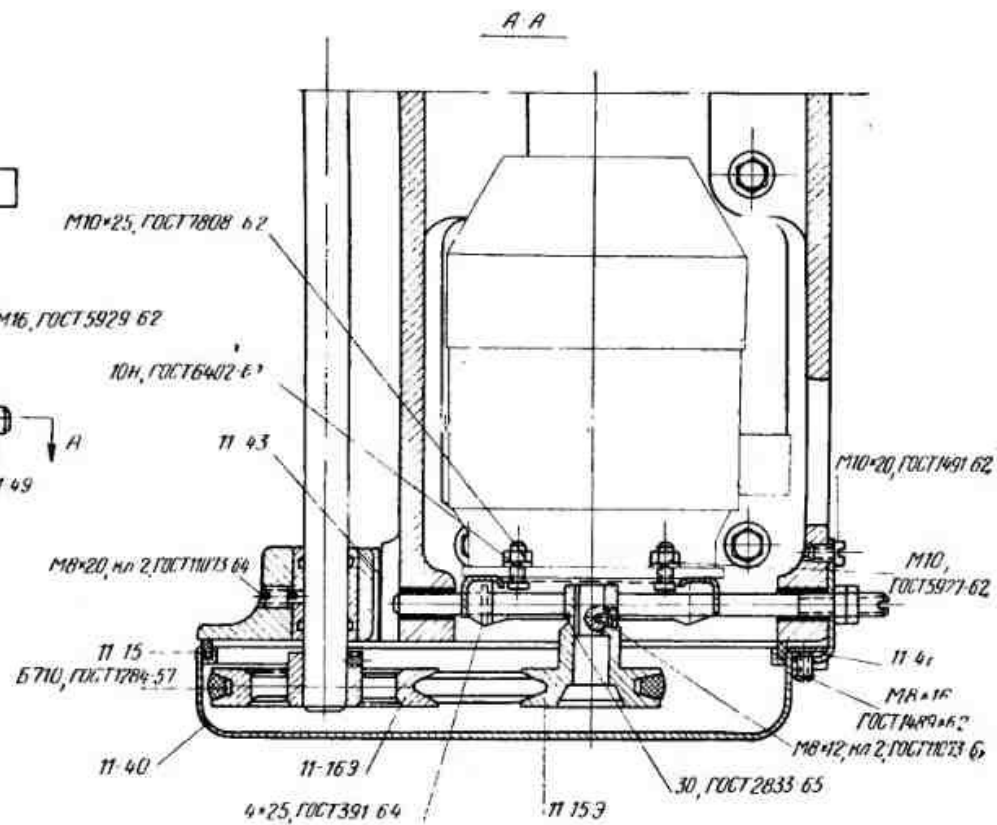
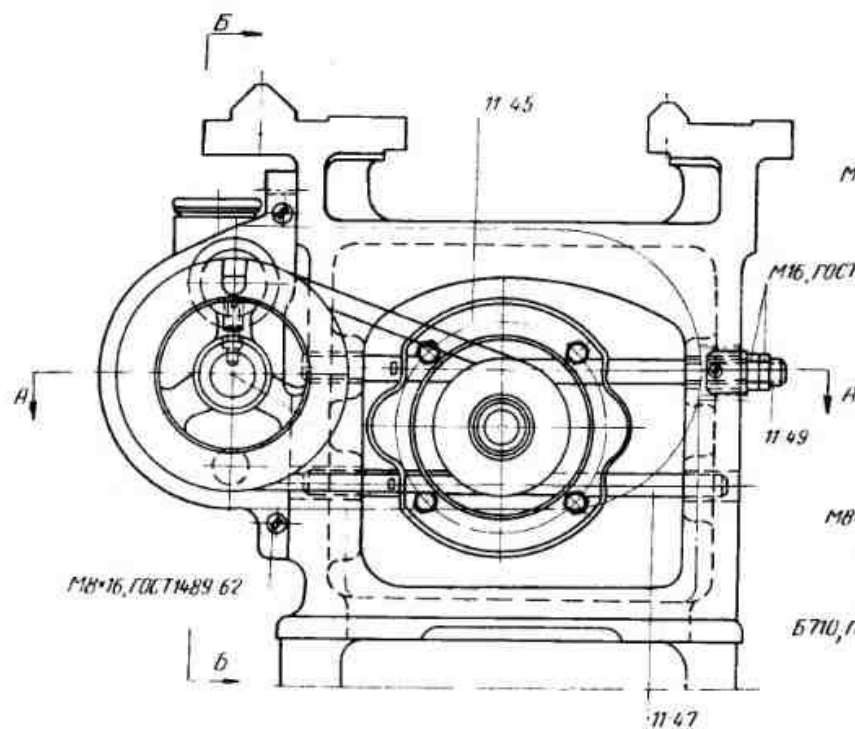


Рис. 6 Fig. 6 Bild. 6

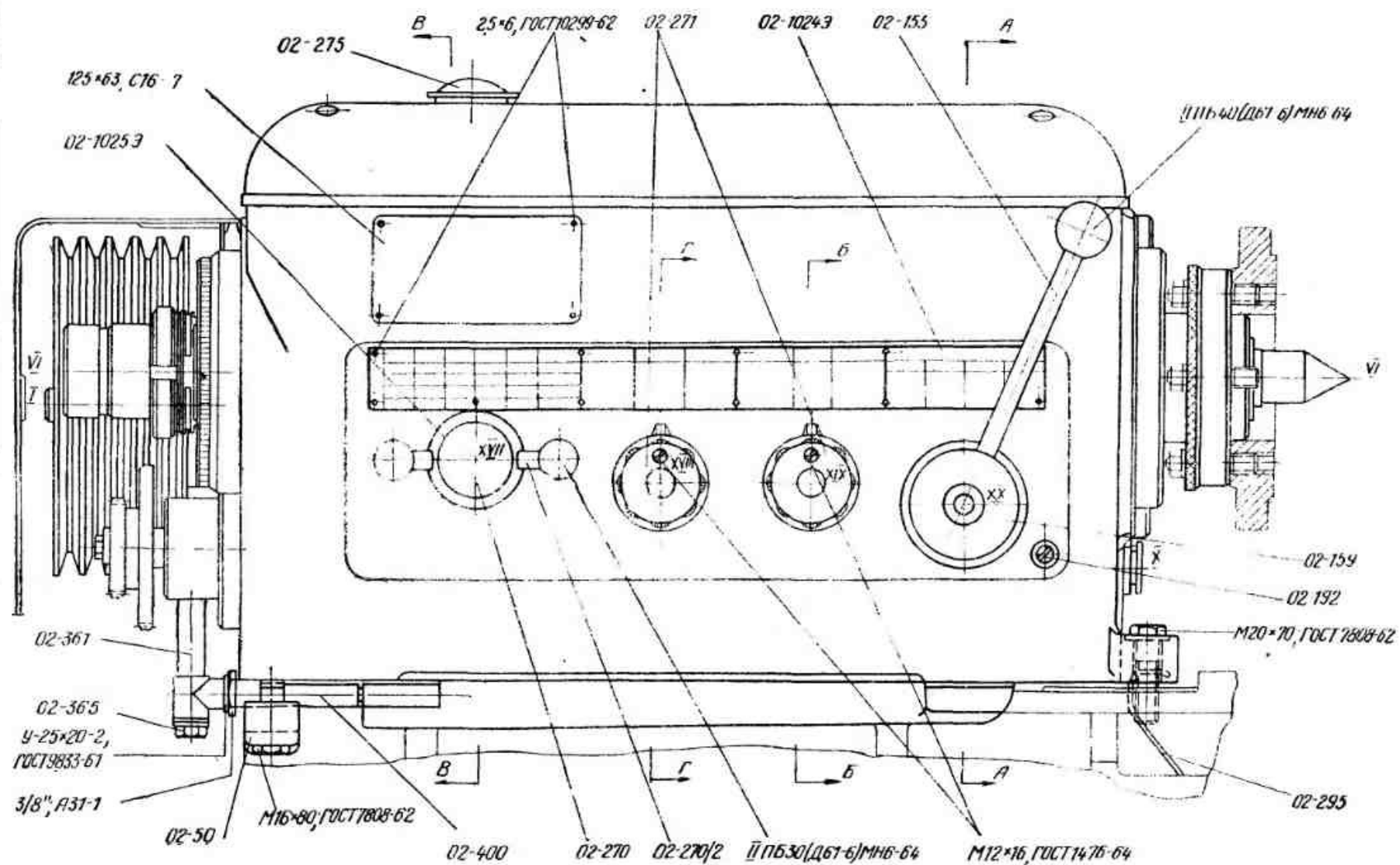


Рис. 7

Fig. 7

Bild. 7

02-133 02-14 02-211 02-105 02-157 02-106 02-243 XXII

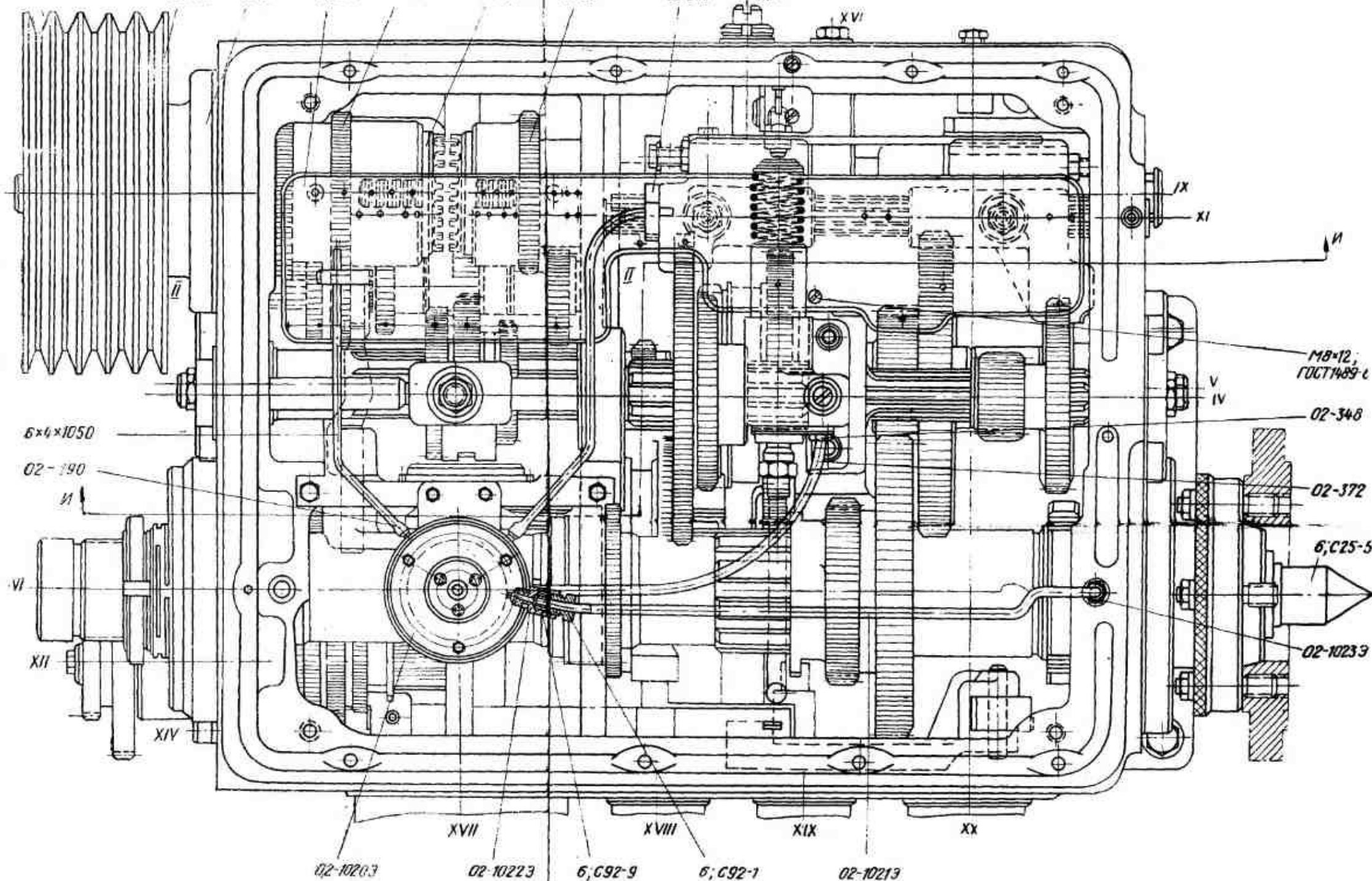
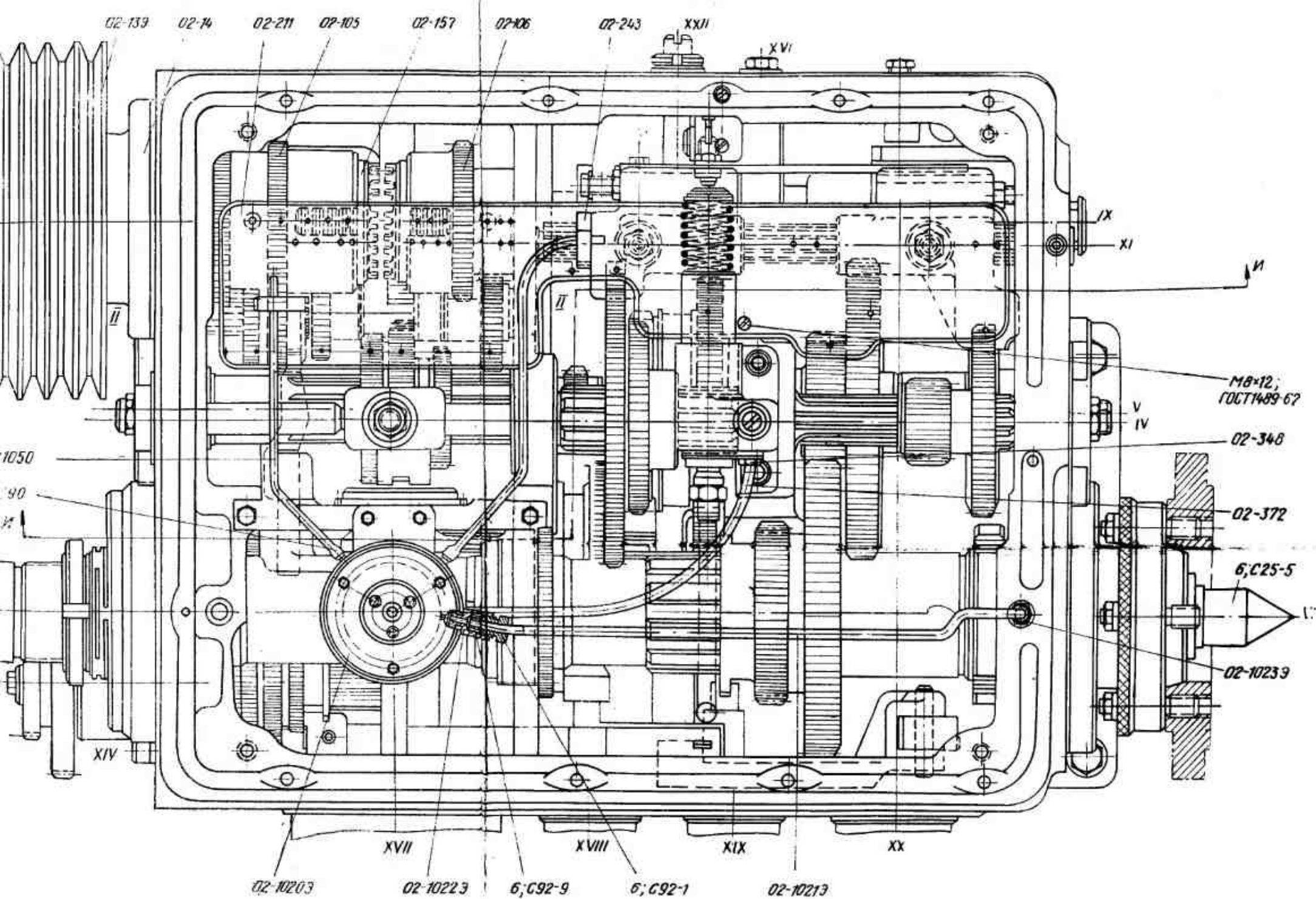
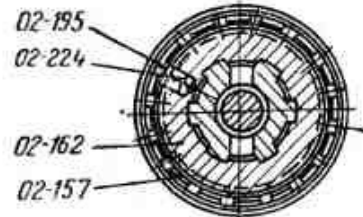


Рис. 9 Fig. 9 Bild. 9



α-α



GPZ30×62×17,5; N7206; ГОСТ333-59

02-276

02-277

02-155

02-238

M10; ГОСТ5927-62

M10×35; ГОСТ7808-62

5×22 ГОСТ3129-60

02-237

GPZ10×30×9 N200; ГОСТ8338-57

02-239

XI

02-51

02-121

02-246

02-265

02-79

M16×35; N1.2; ГОСТ8879-64

02-193

02-205

02-206

02-293

02-294

02-166

02-105

45×52; G9-25

02-371

02-406

M16×45; ГОСТ7808-62

16H; ГОСТ6402-61

GPZ45×85×19; N209

B385; ГОСТ9301-59

02-255

02-19

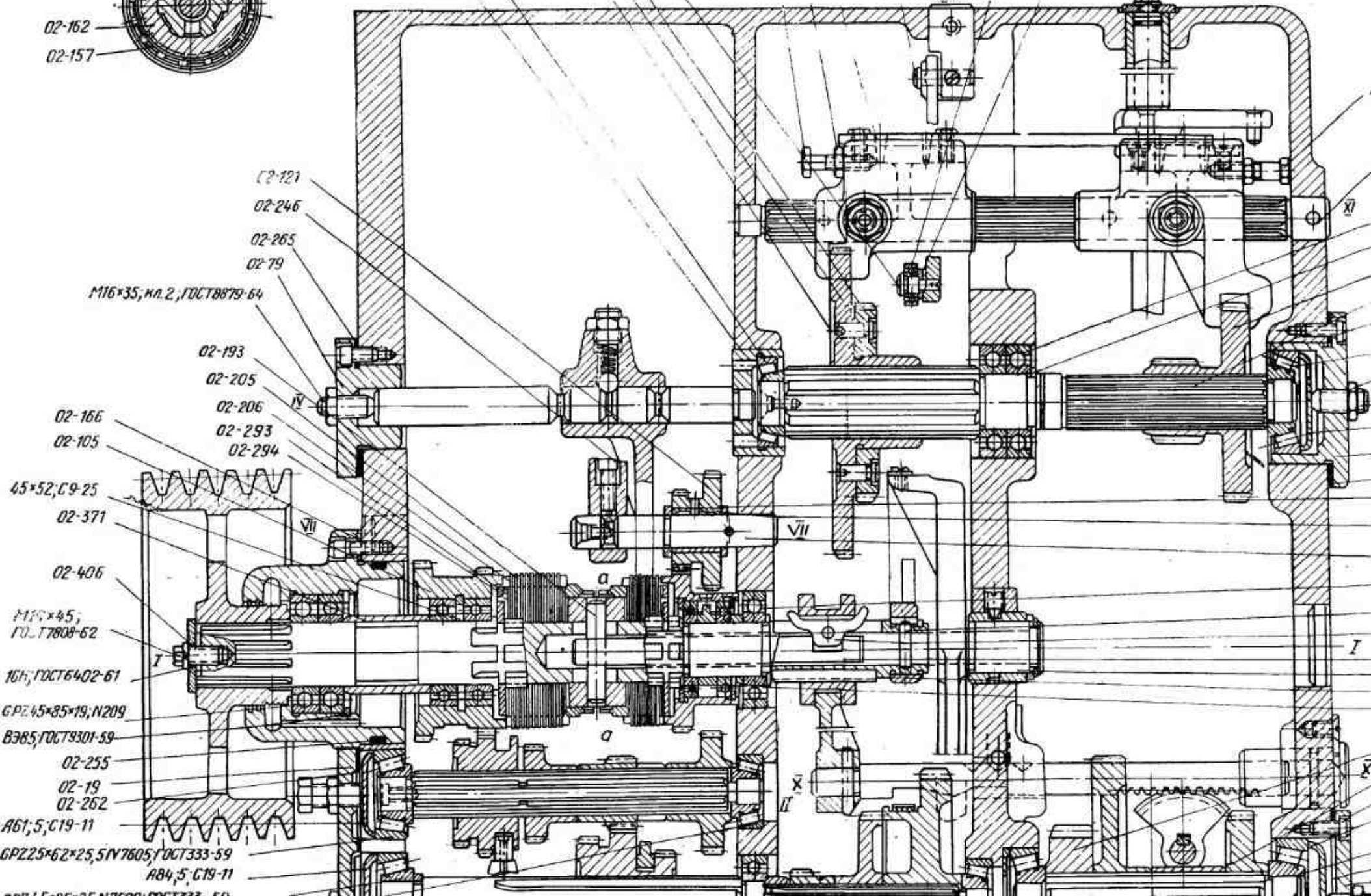
02-262

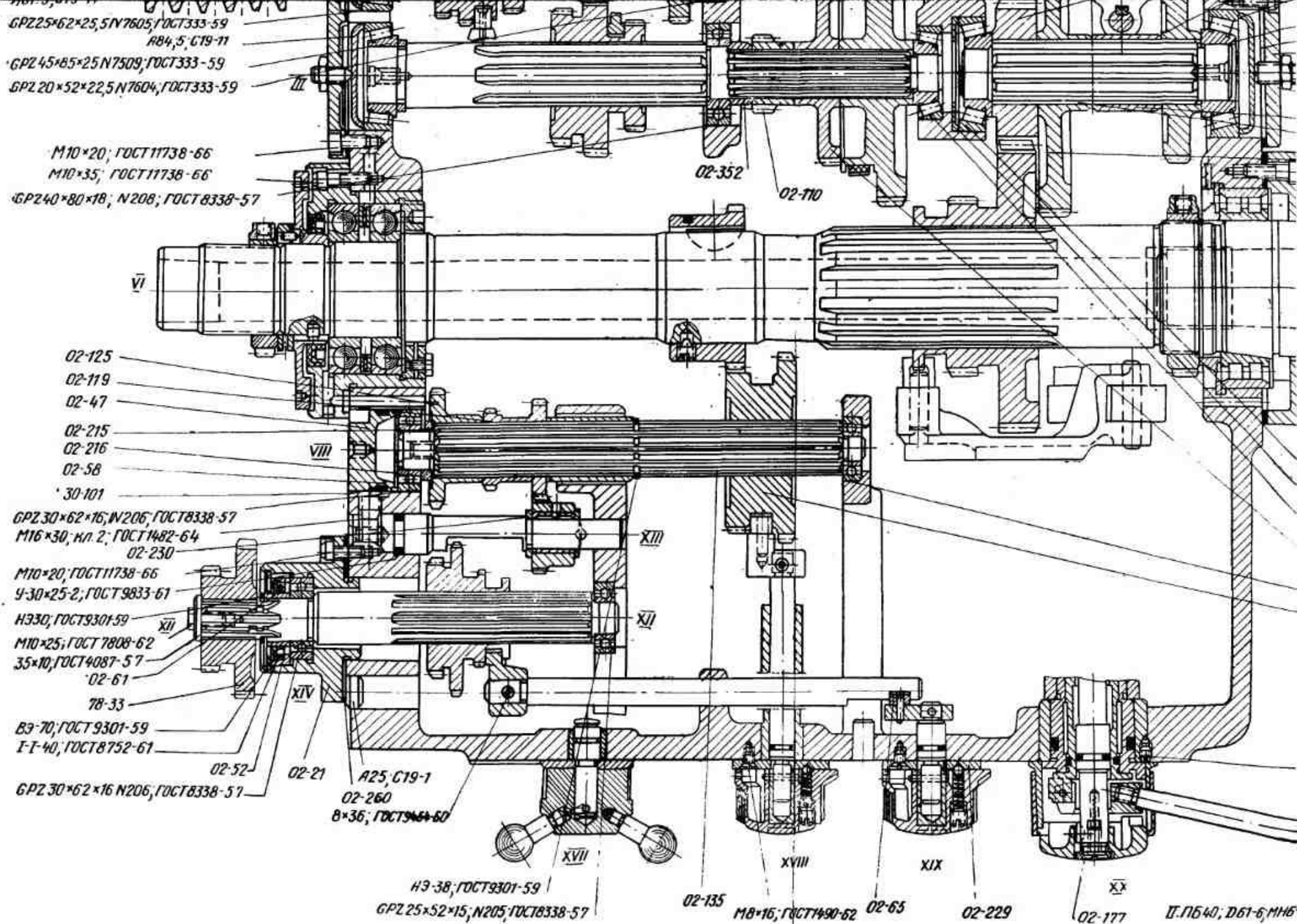
A61; 5; G19-11

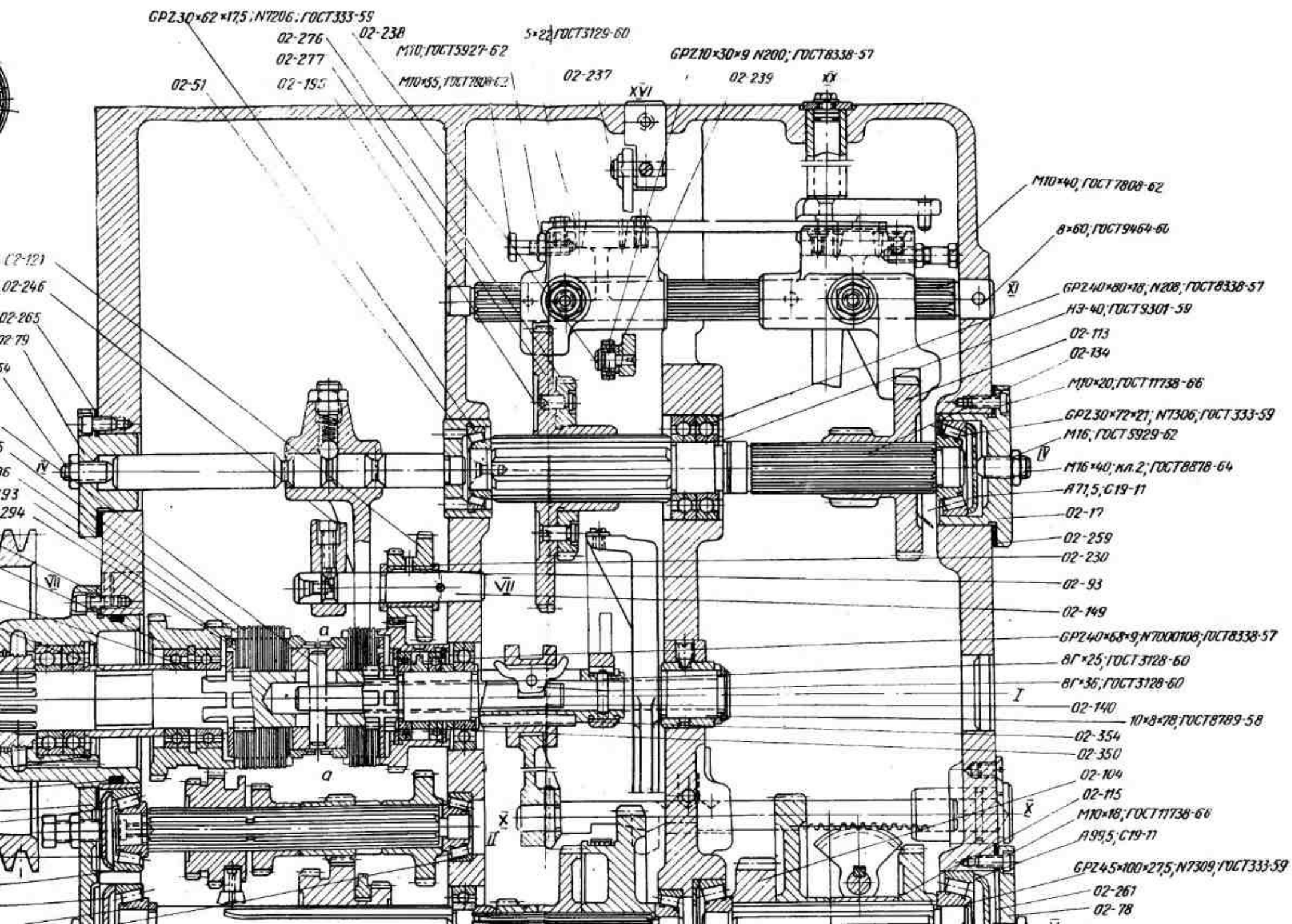
GPZ25×62×25,5; N7605; ГОСТ333-59

A84; 5; G19-11

GPZ15×25×25; N7600; ГОСТ333-59







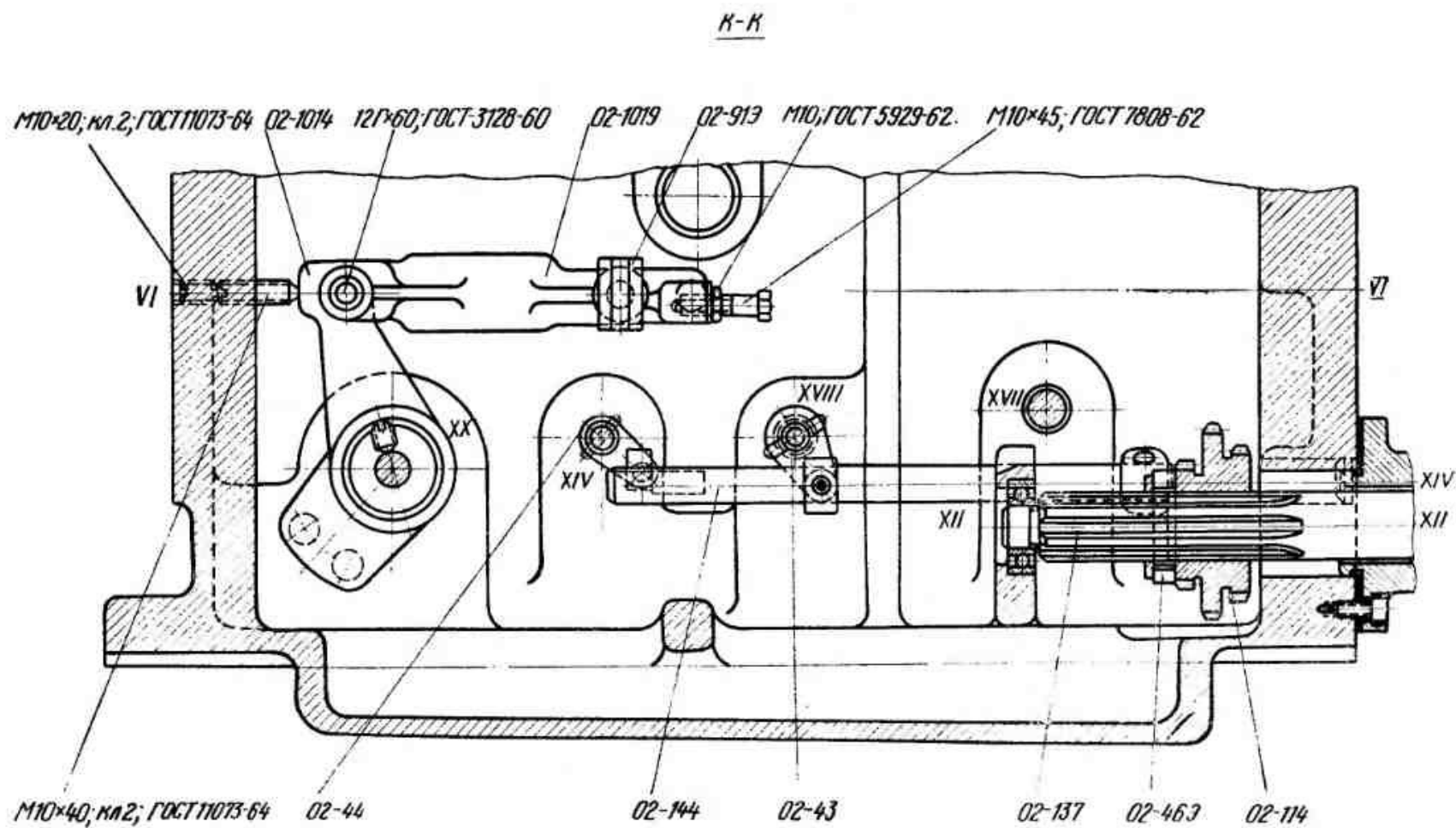


Рис. 11

Fig. 11

Bild. 11

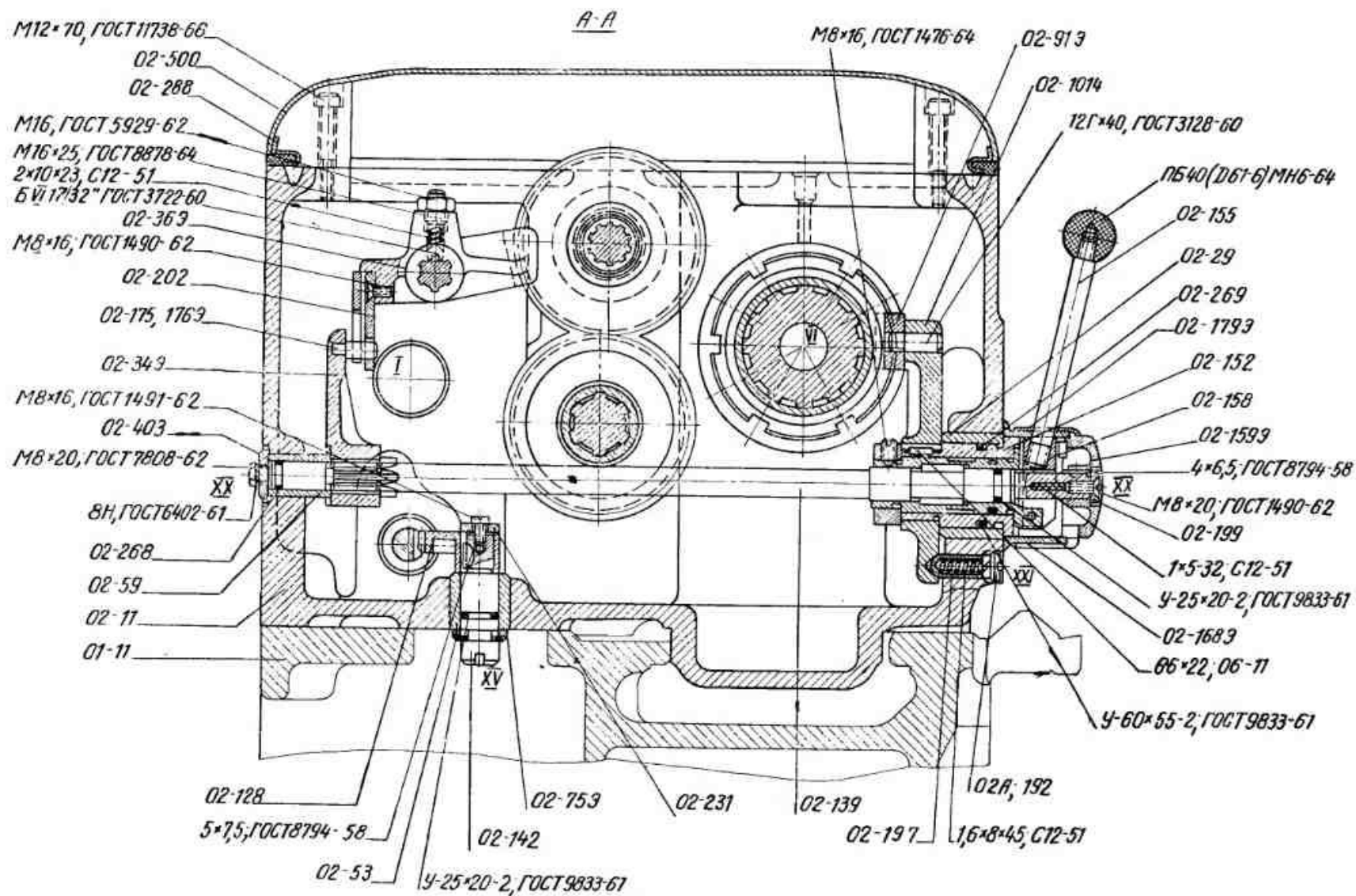


Рис. 12 Fig. 12 Bild. 12

Bild. 12

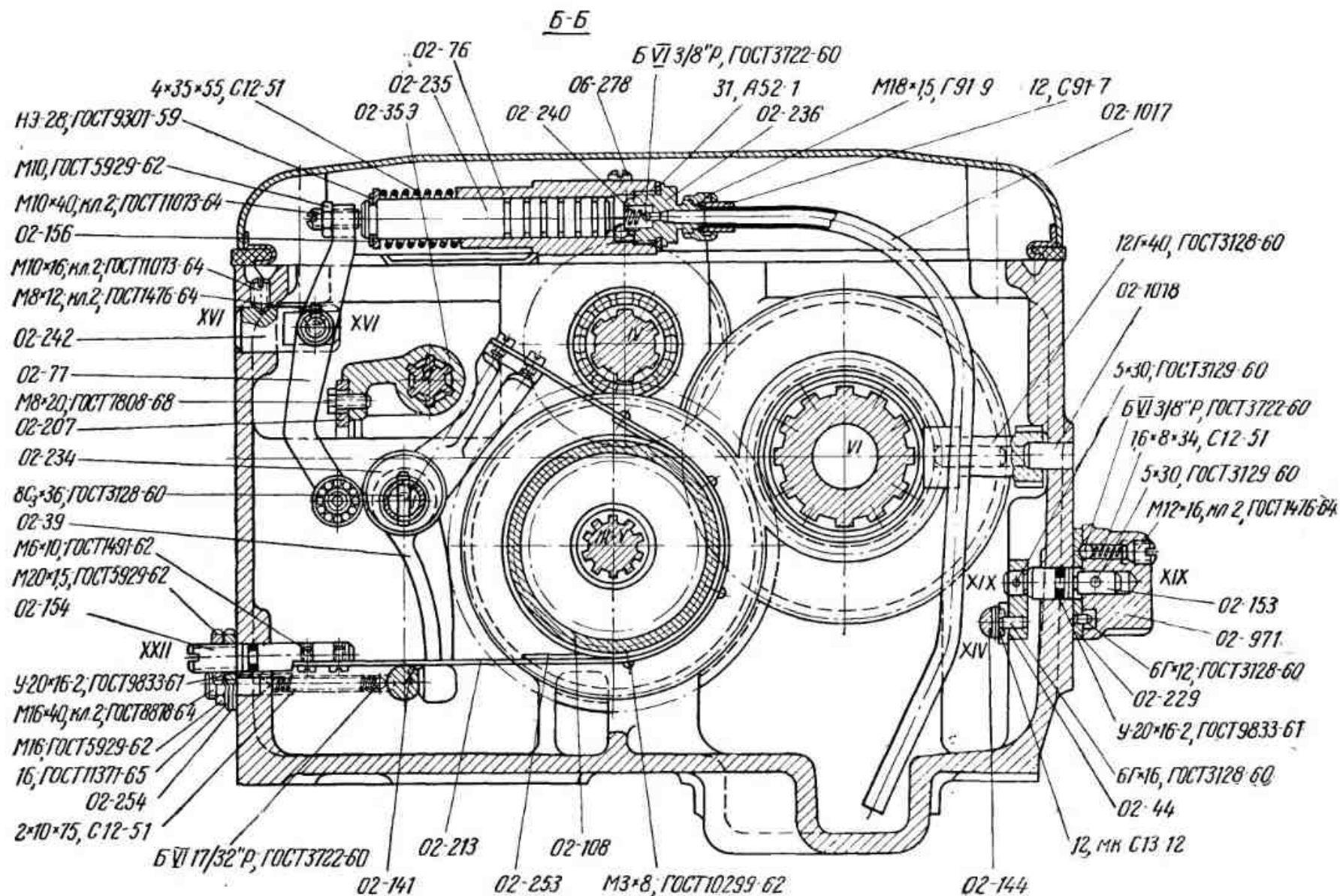


Рис. 13

Fig. 13

Bild. 13

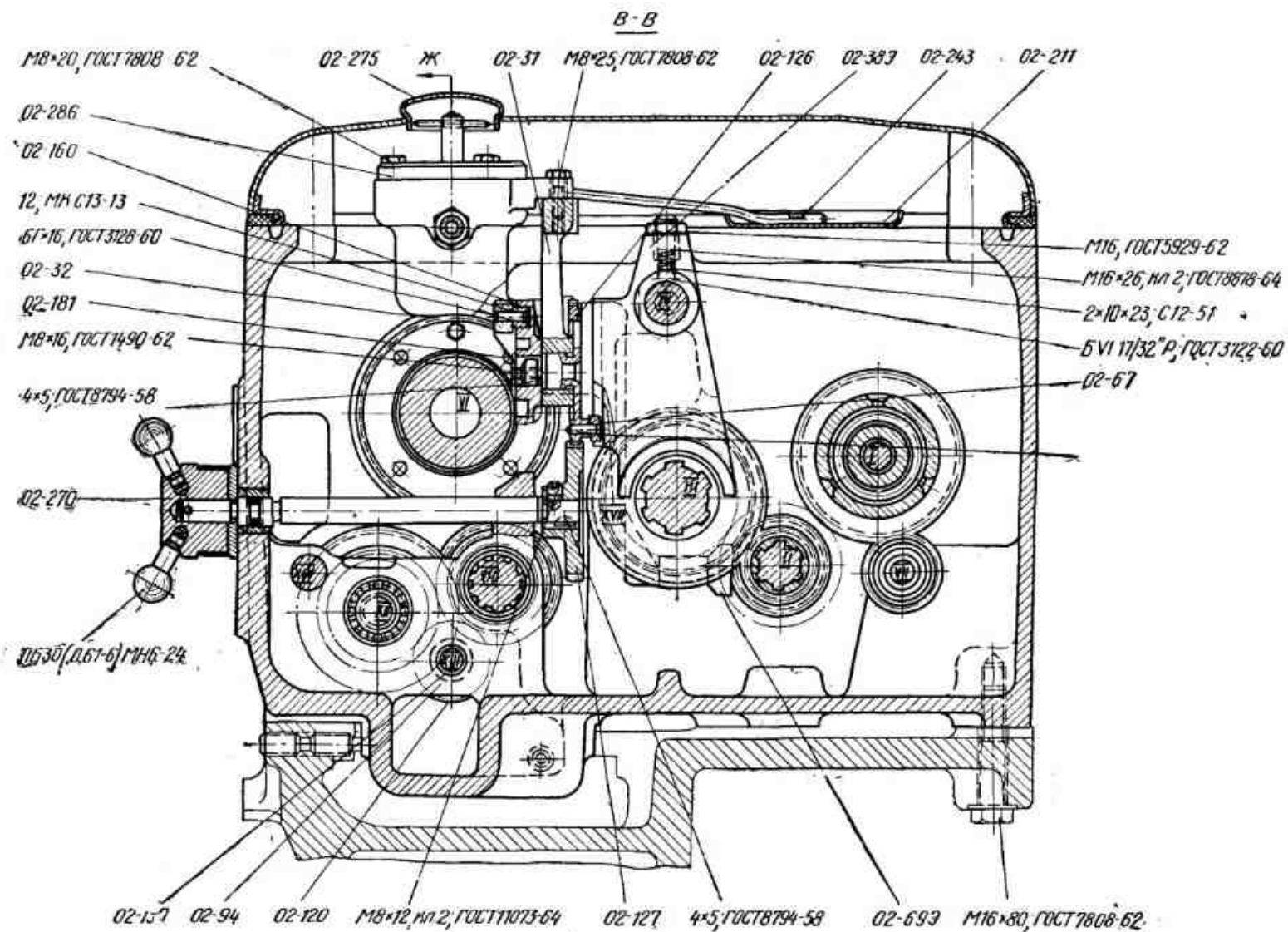


Рис. 14

Fig. 14

Bild. 14

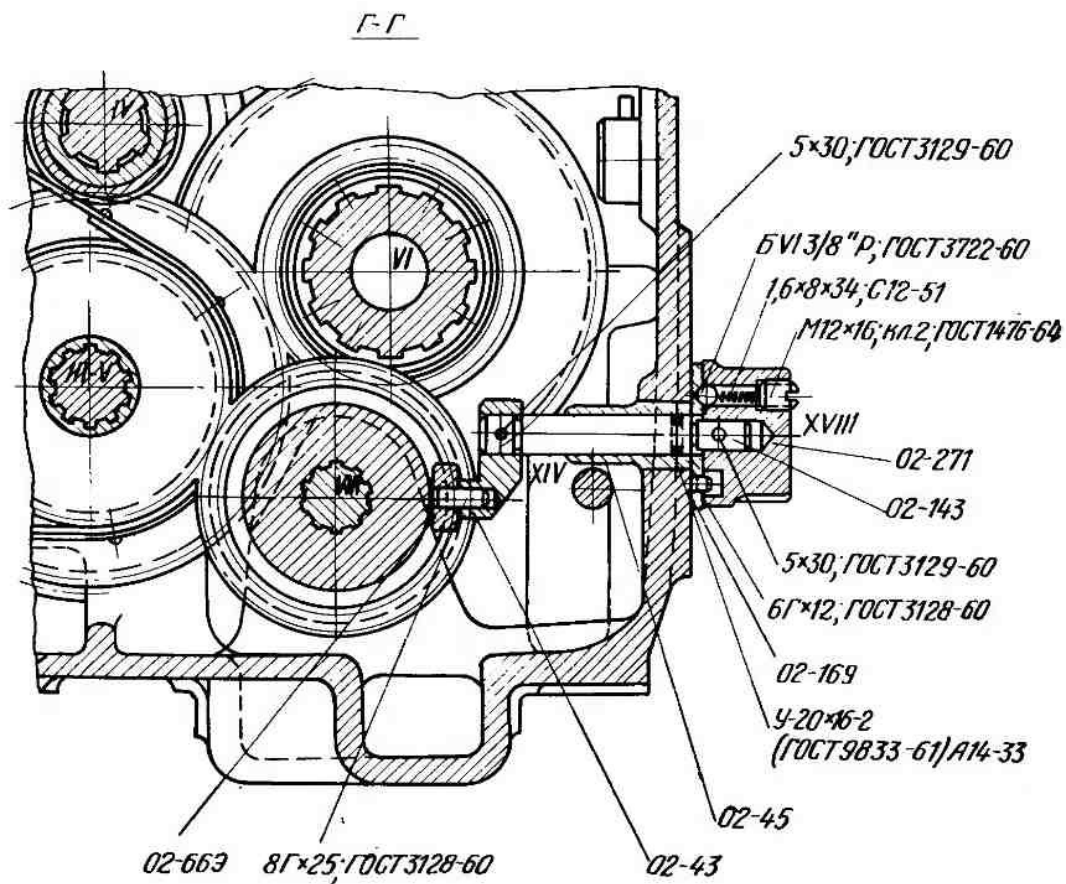


Рис. 15 Fig. 15 Bild. 15

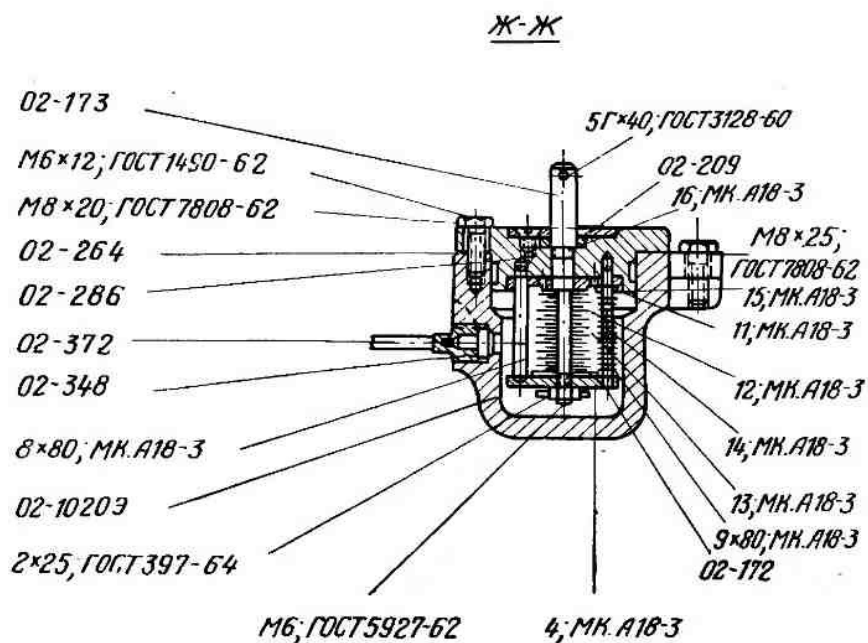


Рис. 16 Fig. 16 Bild. 16

Шпиндель
Spindle
Broche
Spindel
Husillo

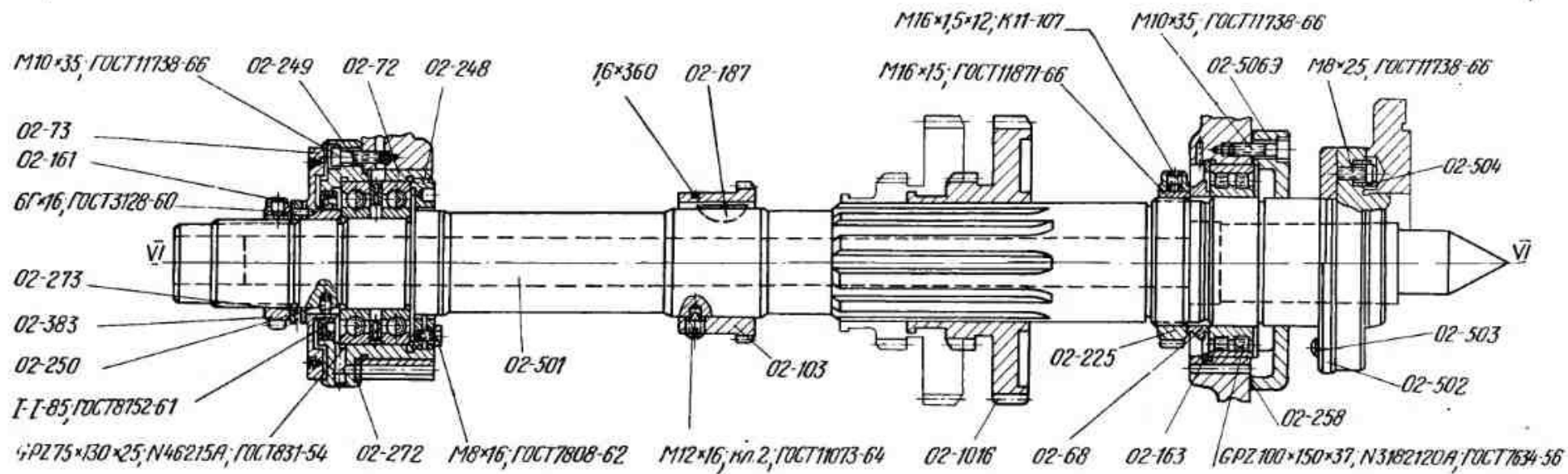


Рис. 17 Fig. 17 Bild. 17

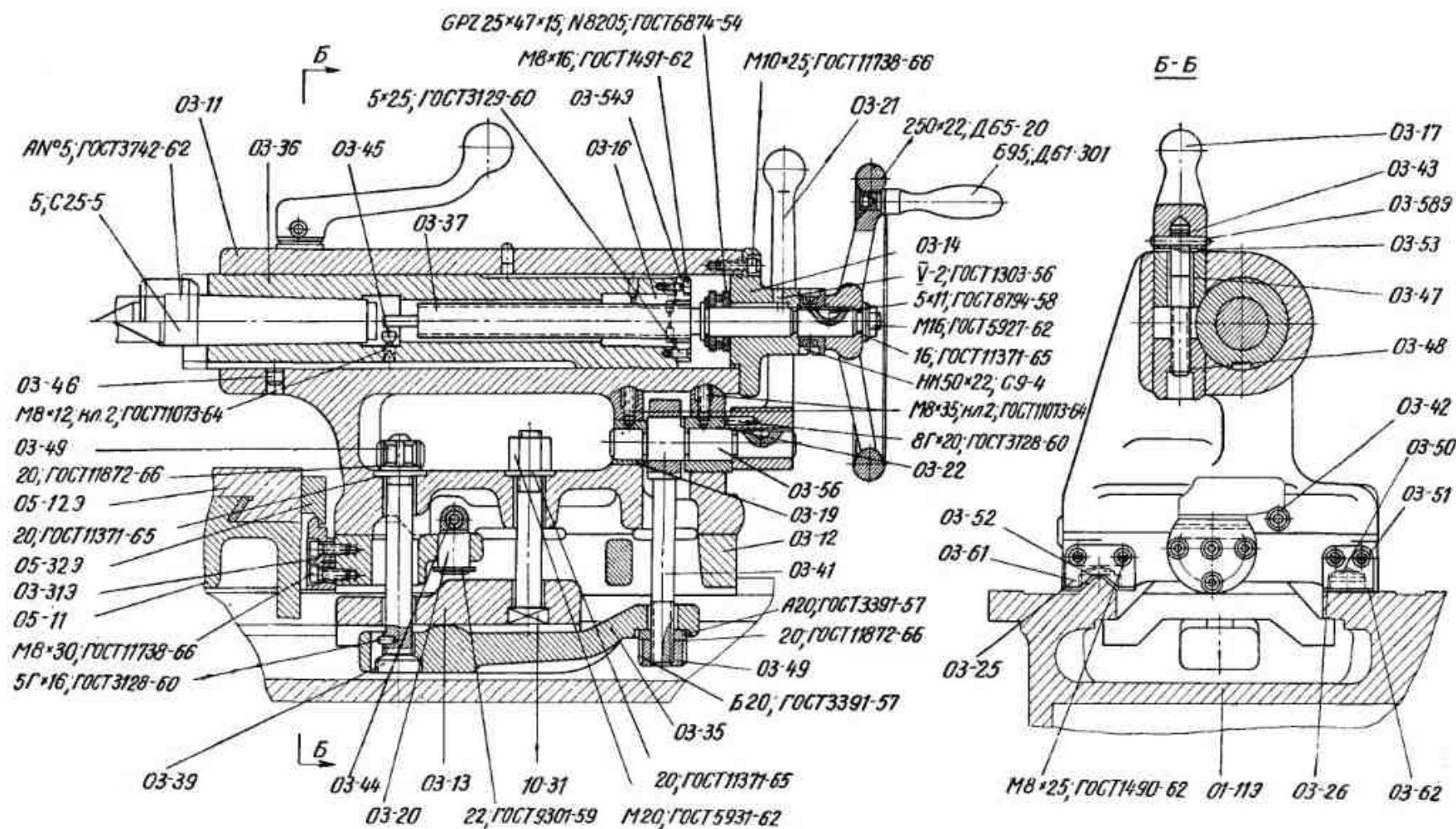


Рис. 18

Fig. 18

Bild. 18

Резцедержатель
Tool holder
Porte-outil
Werkzeughalter
Portacuchilla

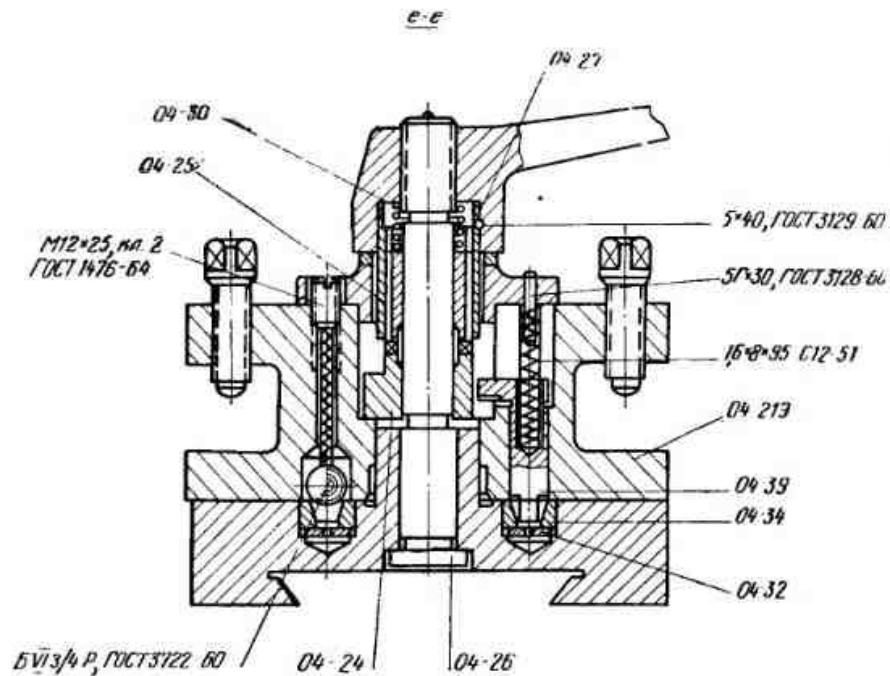


Рис. 19 Fig. 19 Bild. 19

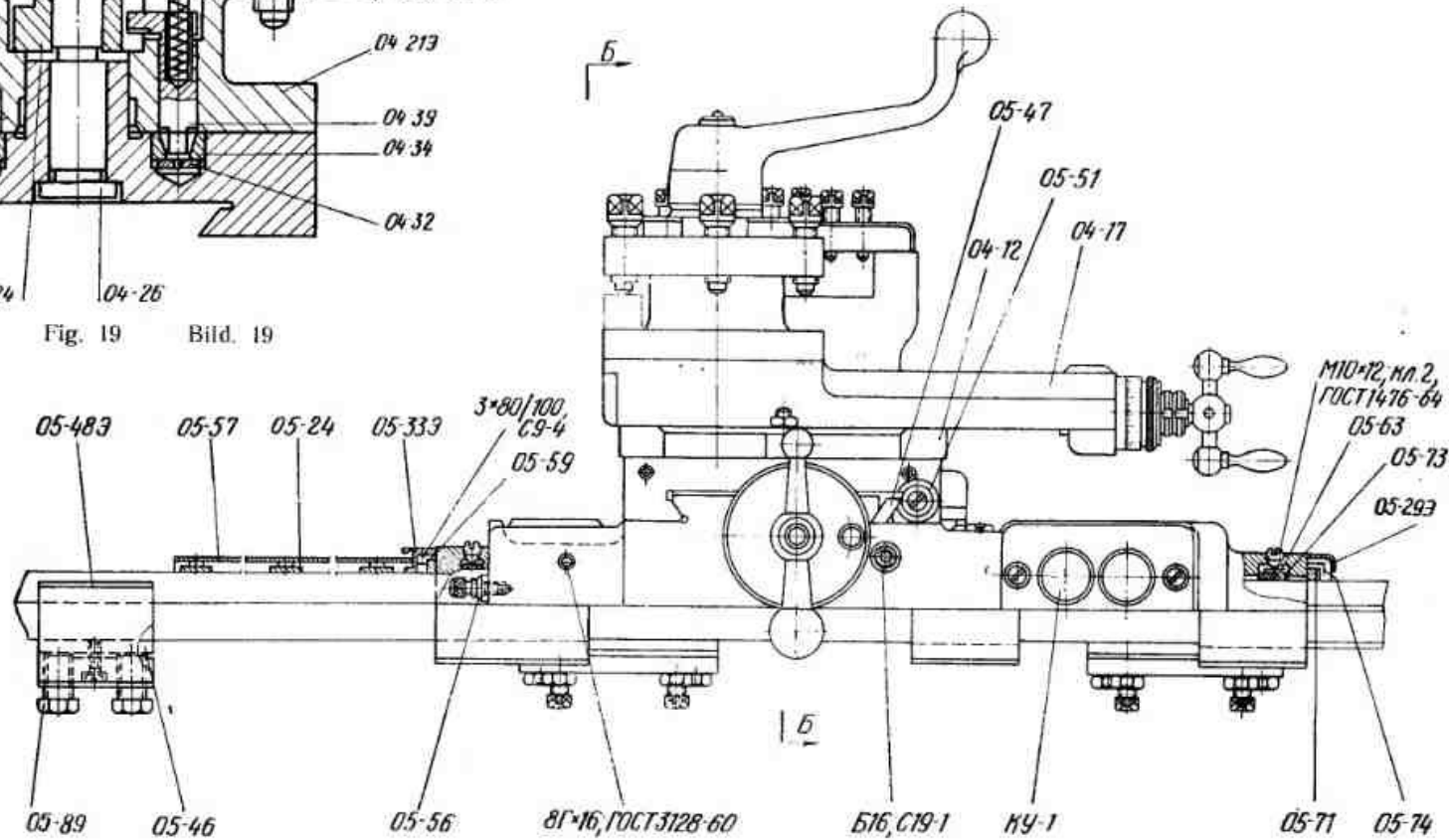
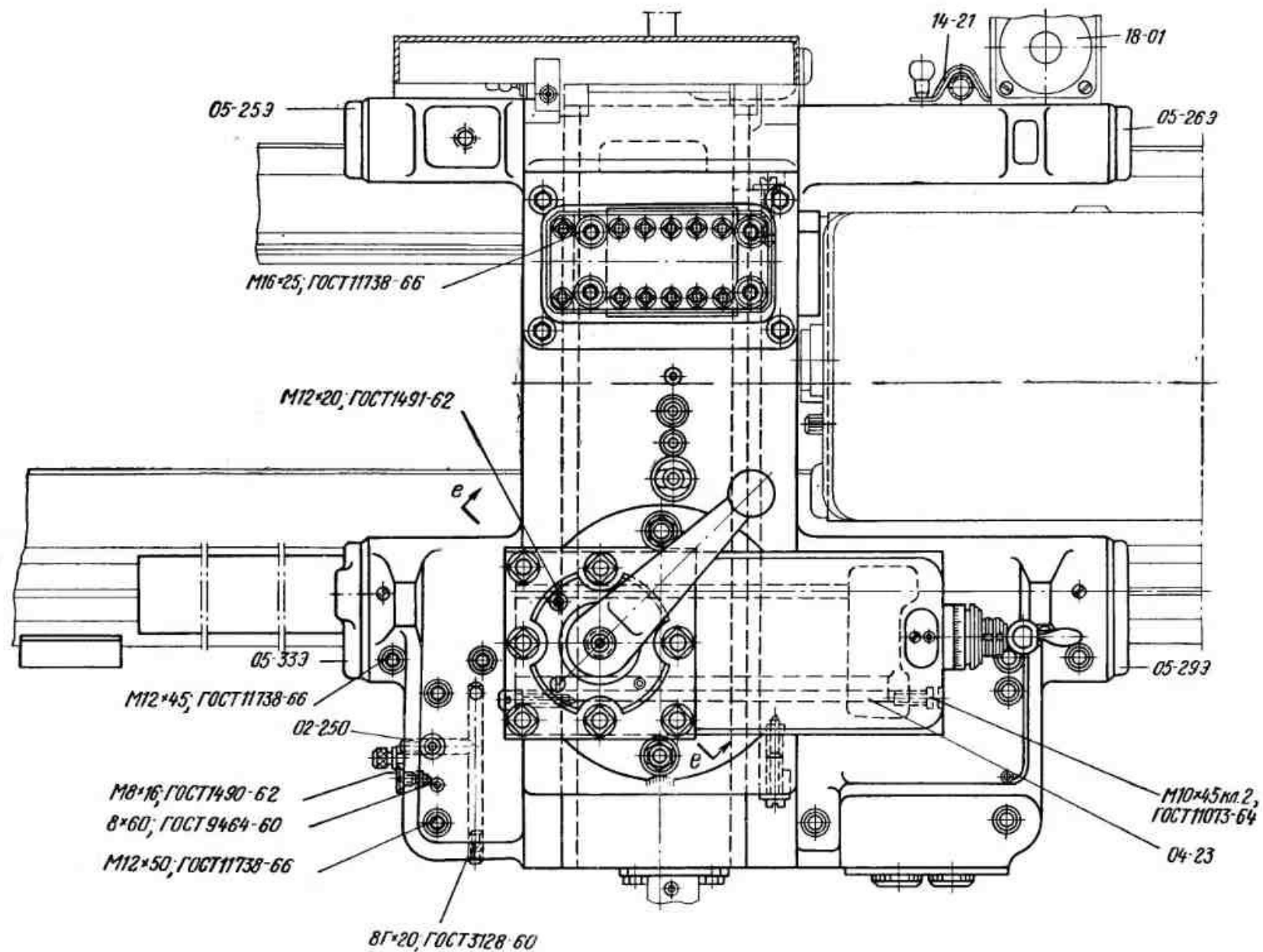
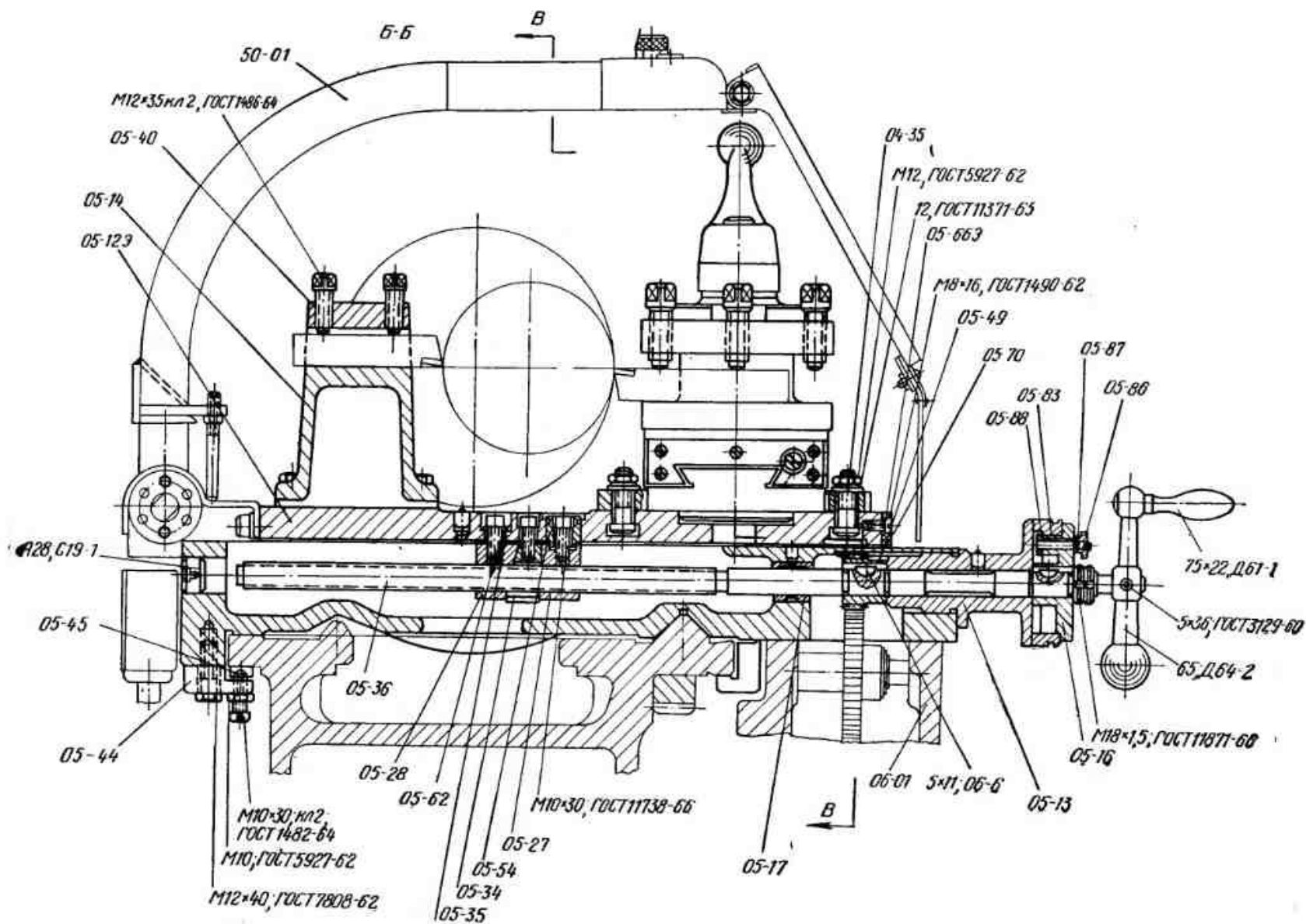


Рис. 20 Fig. 20 Bild. 20





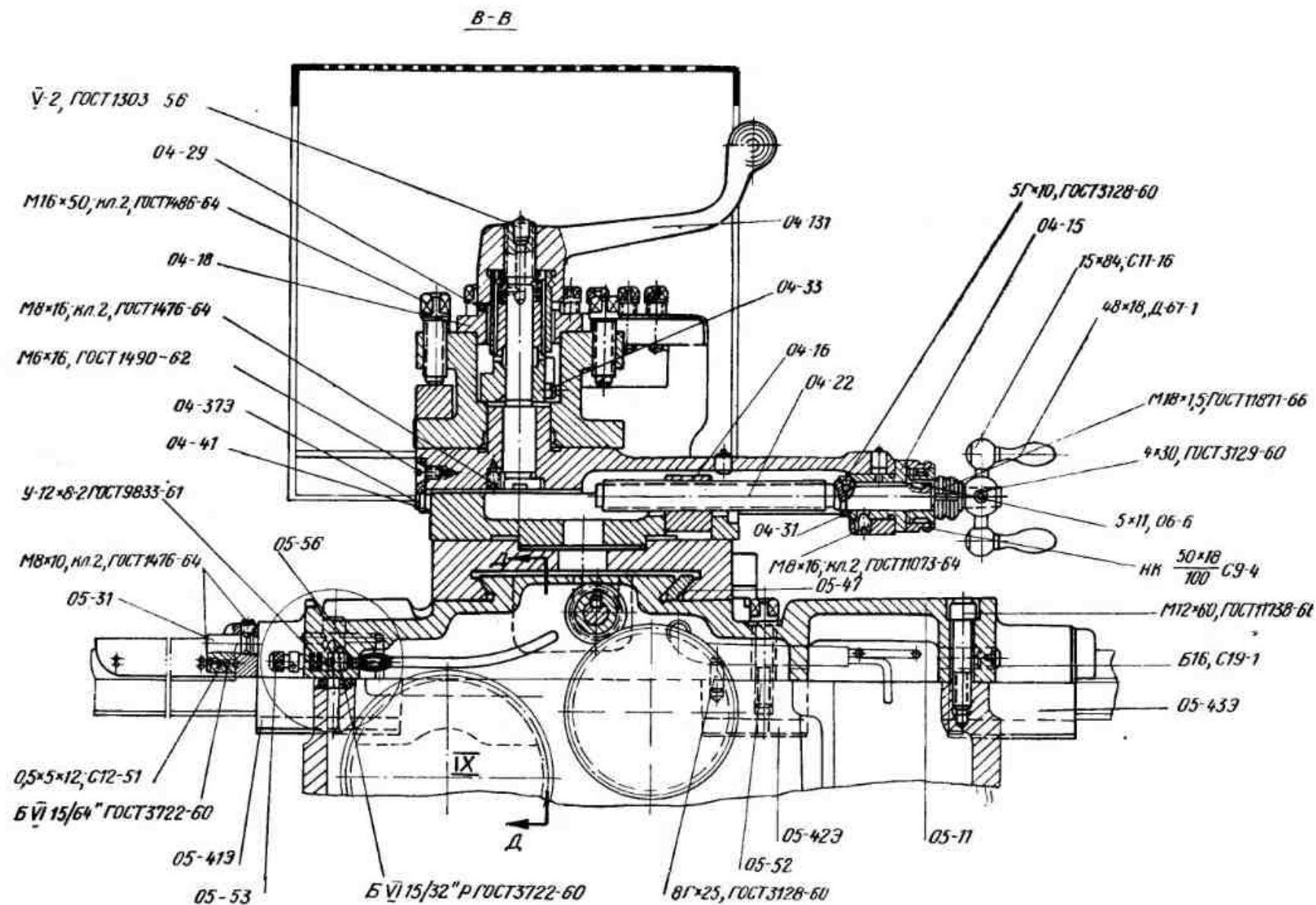


Рис. 23

Fig. 23

Bild. 23

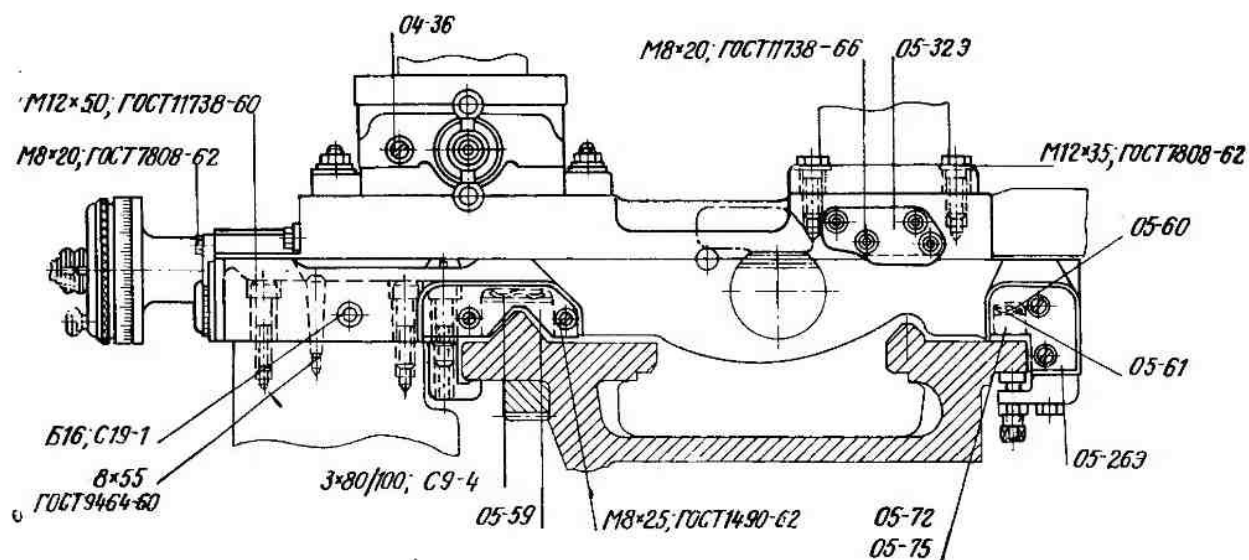


Рис. 24 Fig. 24 Bild. 24

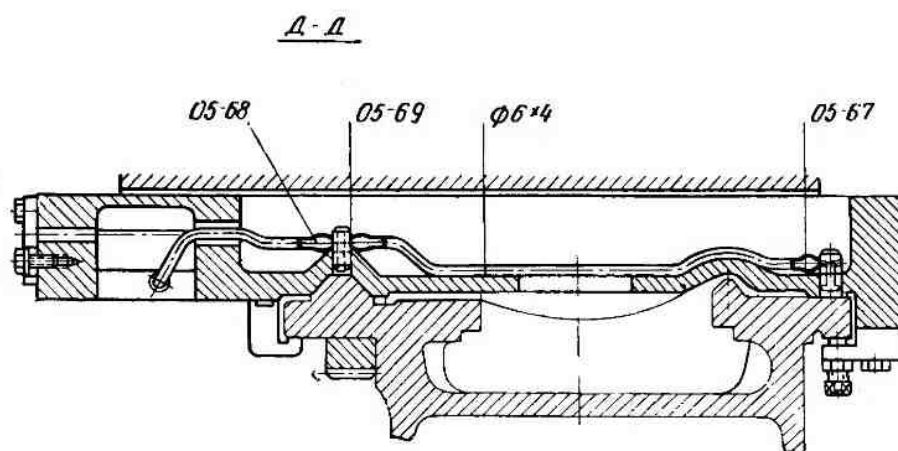


Рис. 25 Fig. 25 Bild. 25

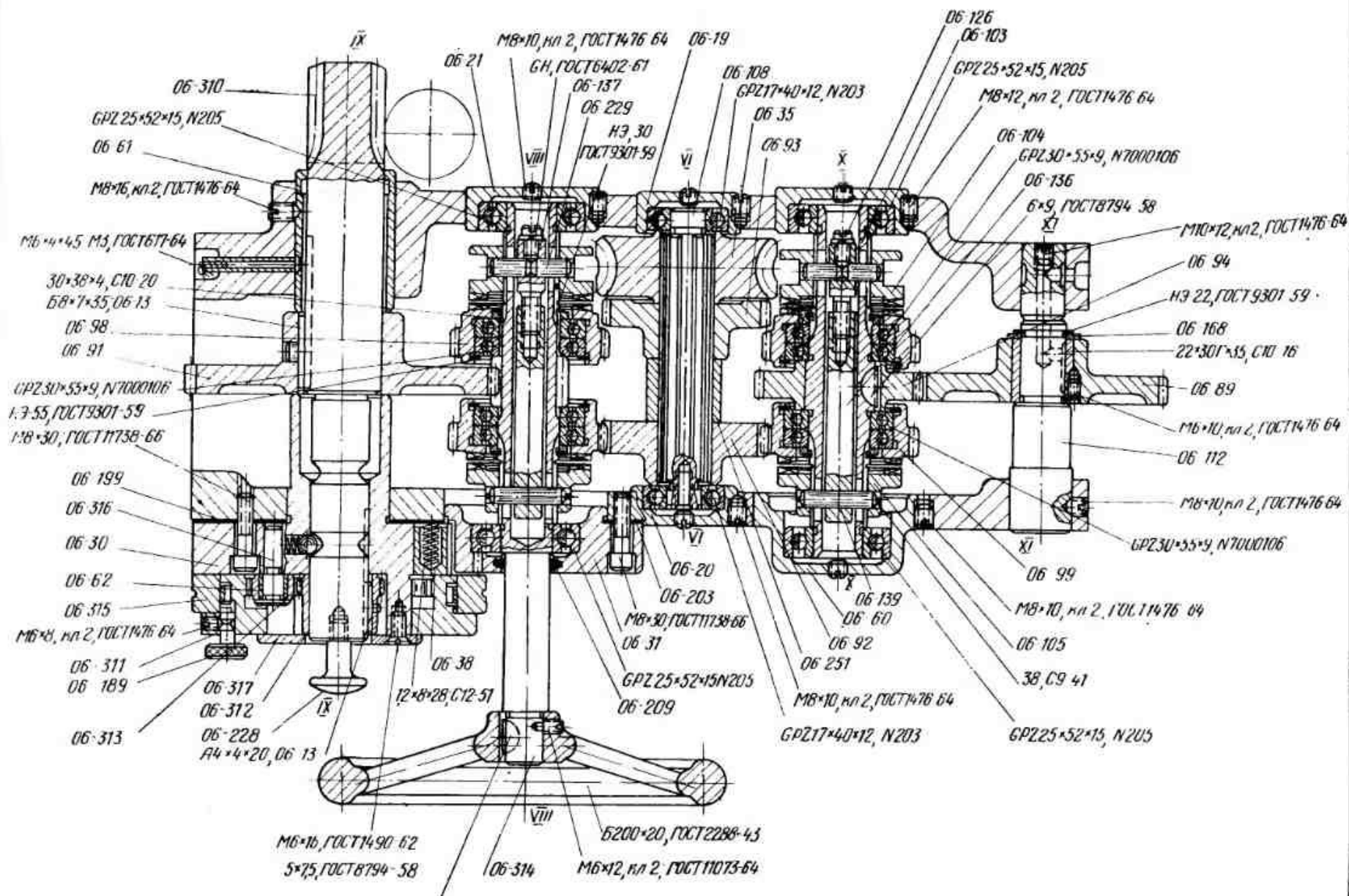


Рис. 26

Fig. 26

Bild. 26

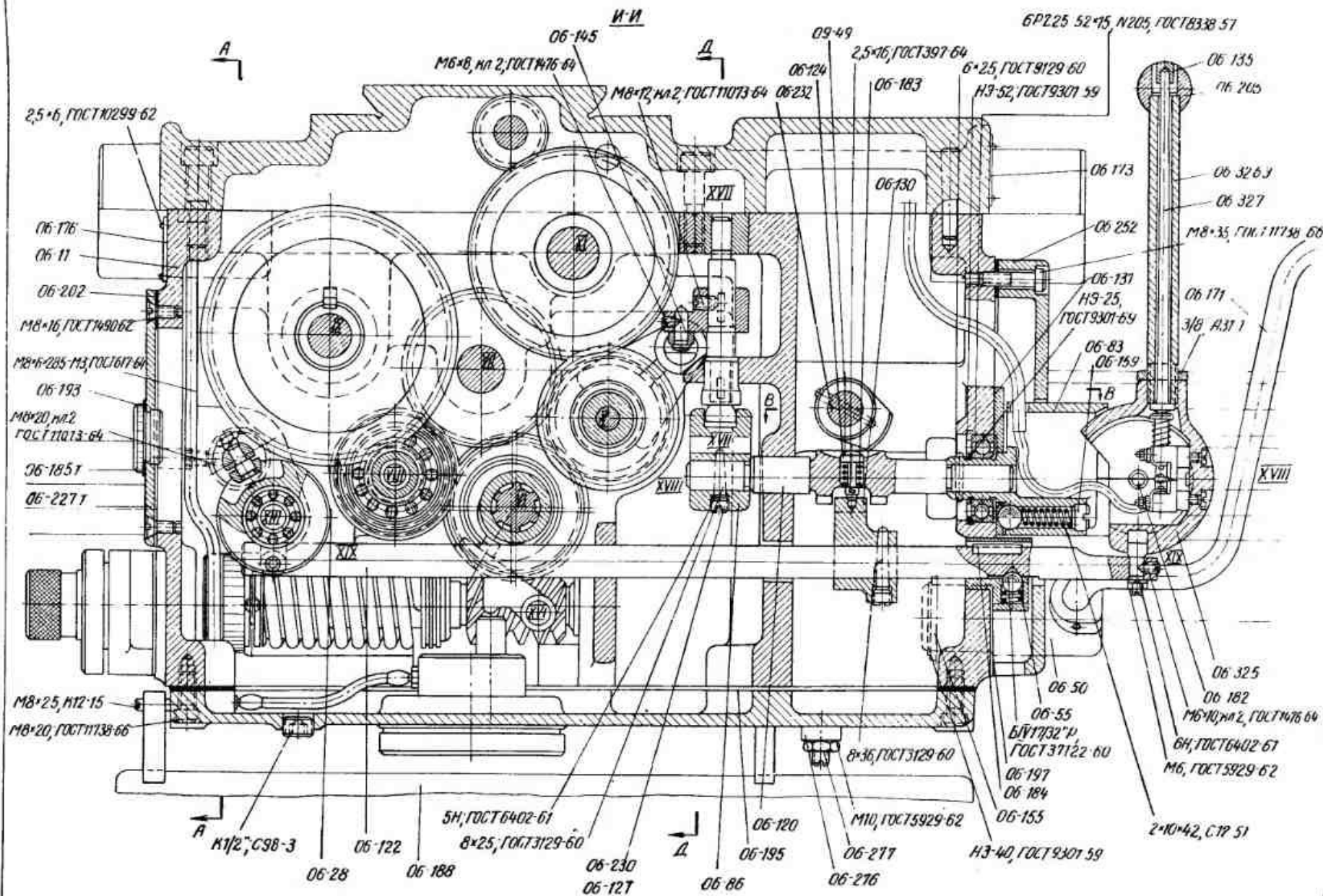


Рис. 28

Fig. 28

Bild. 28

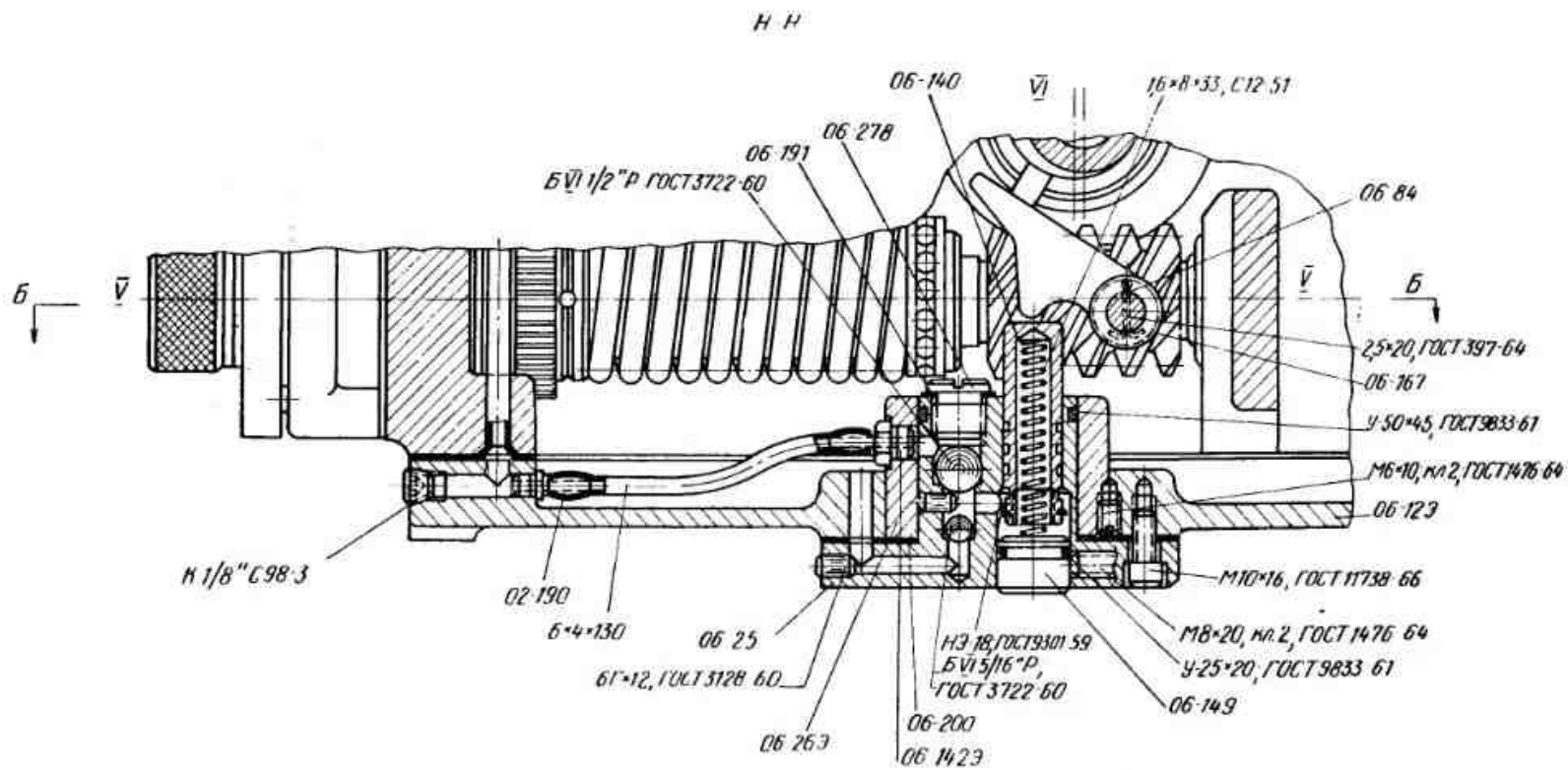


Рис. 29

Fig. 29

Bild. 29

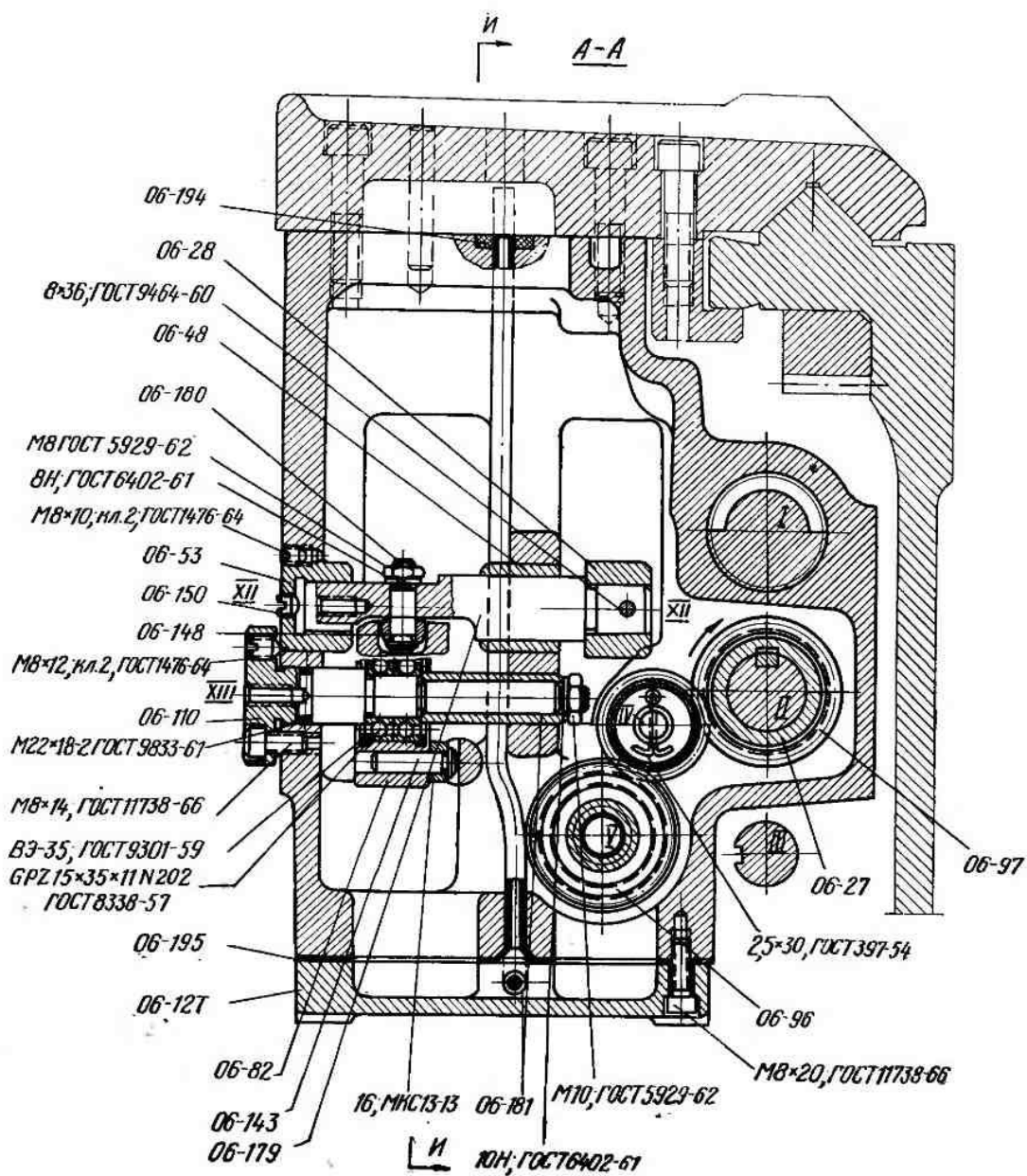


Рис. 30 Fig. 30 Bild. 30

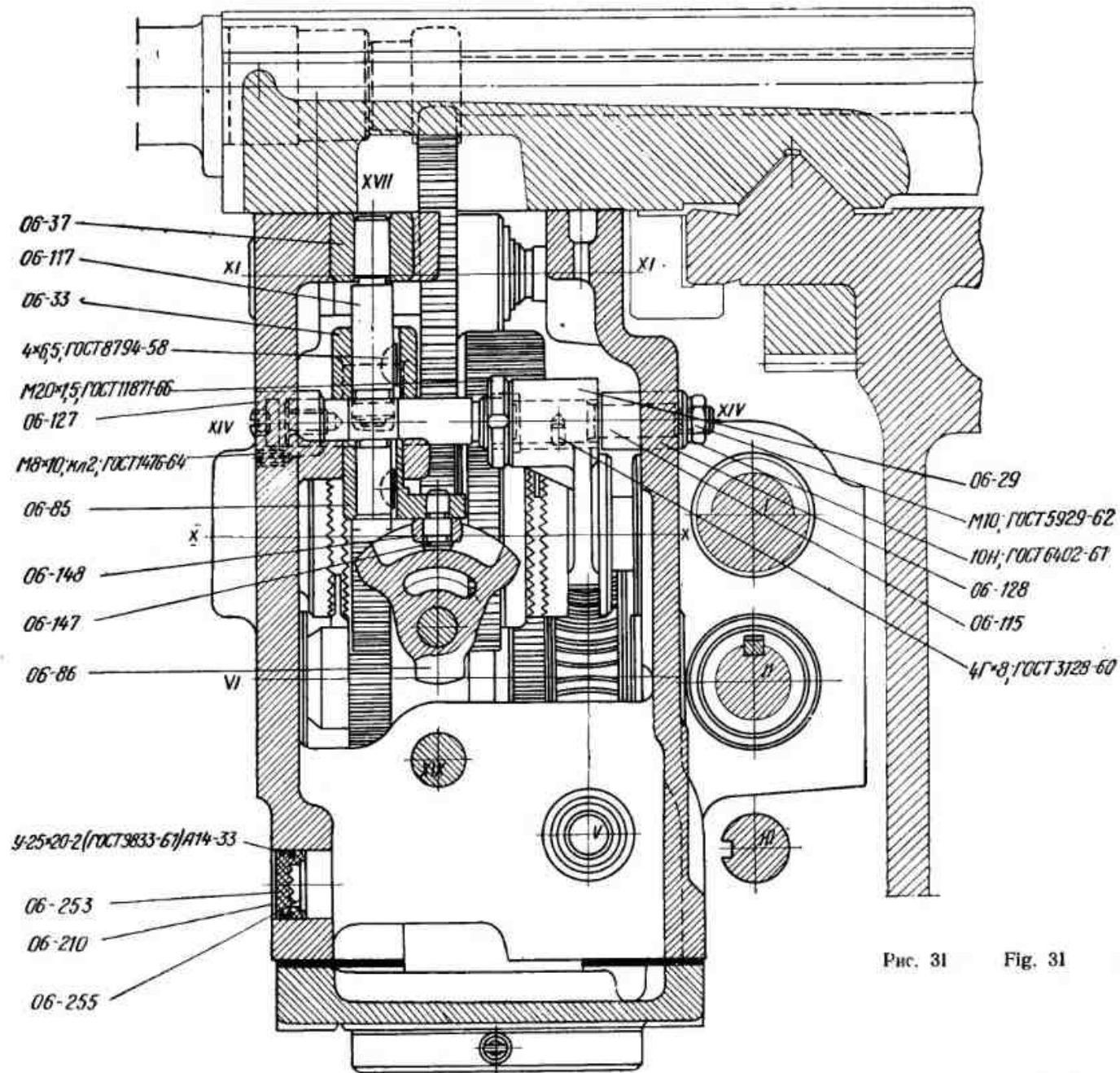


Рис. 31

Fig. 31

Bild. 31

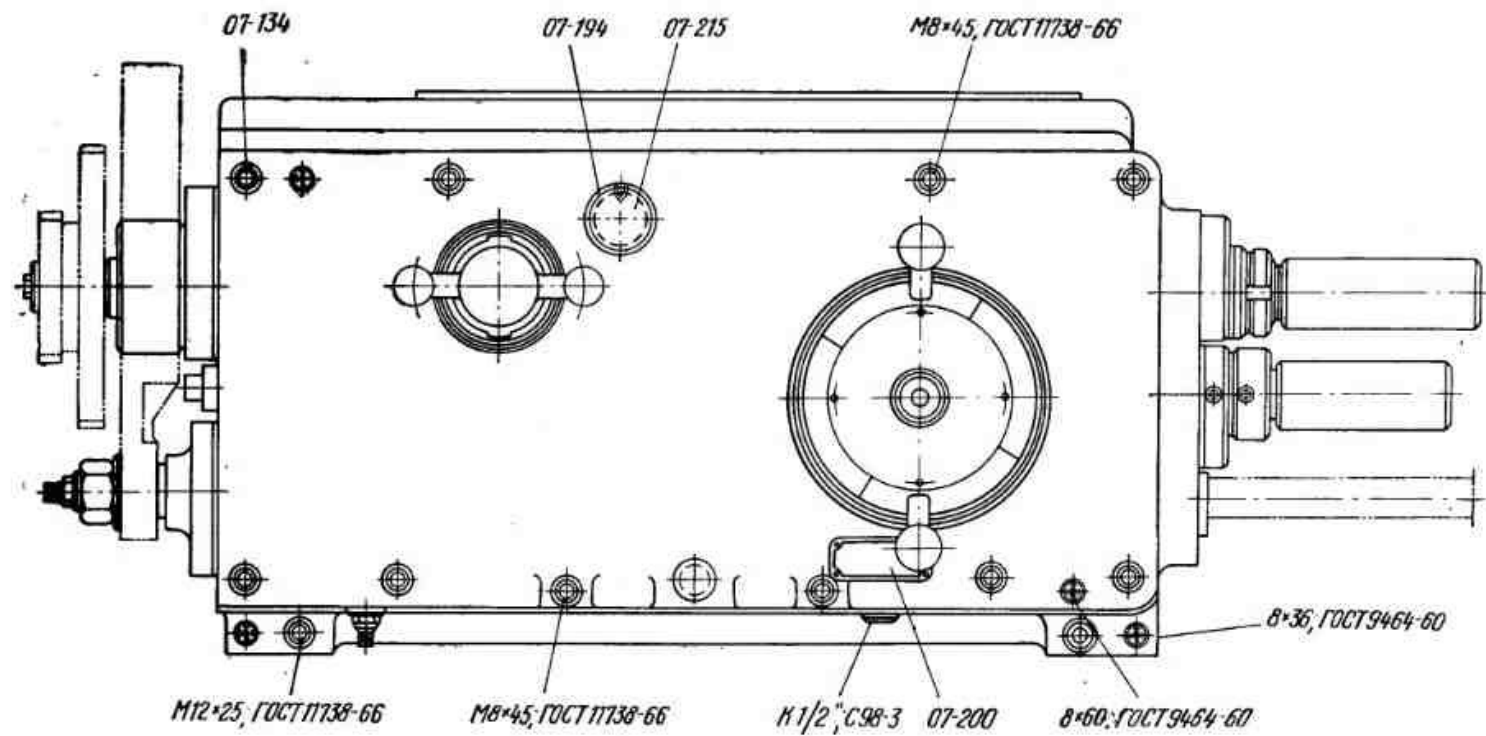
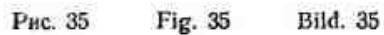
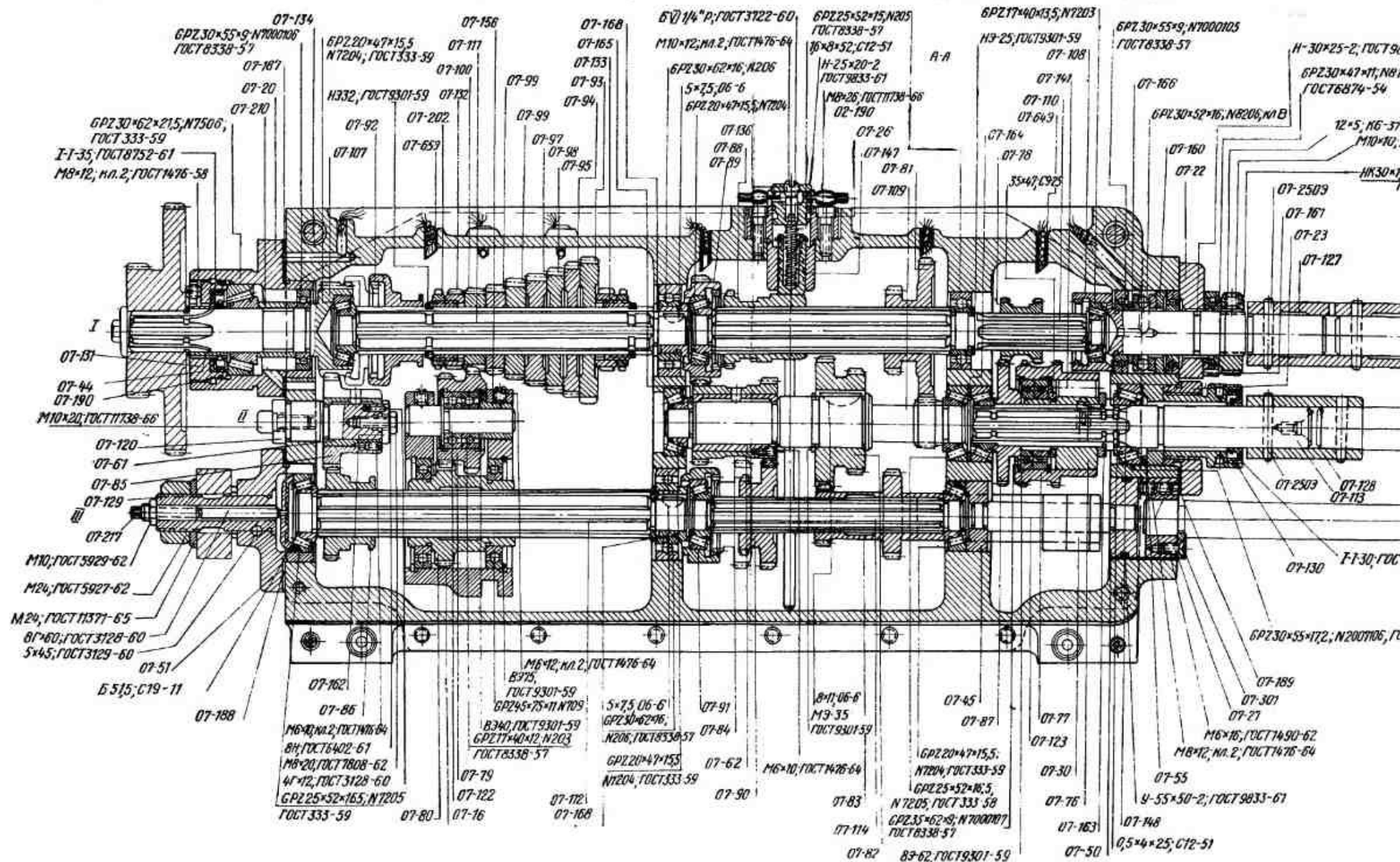


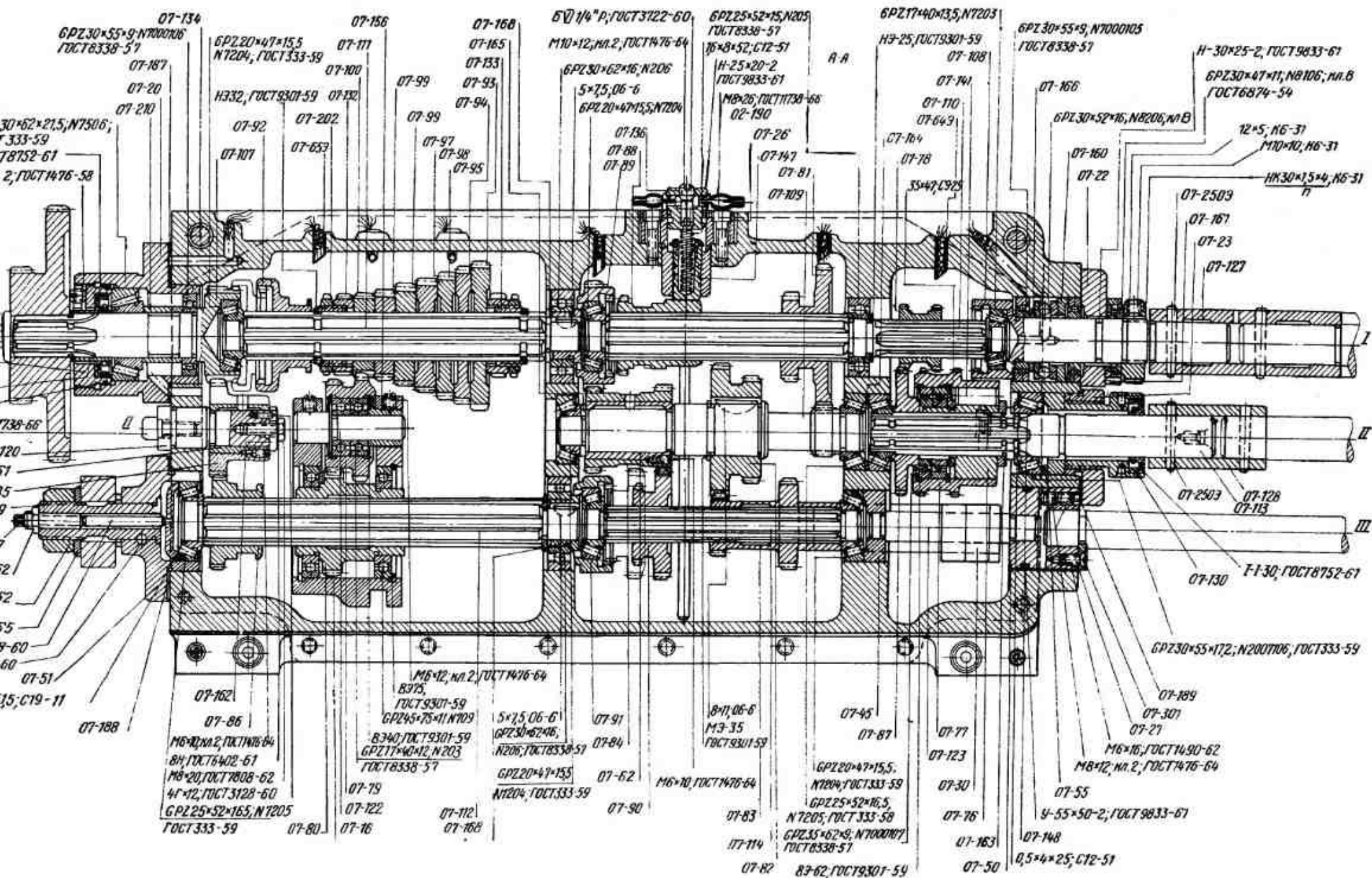
Рис. 32

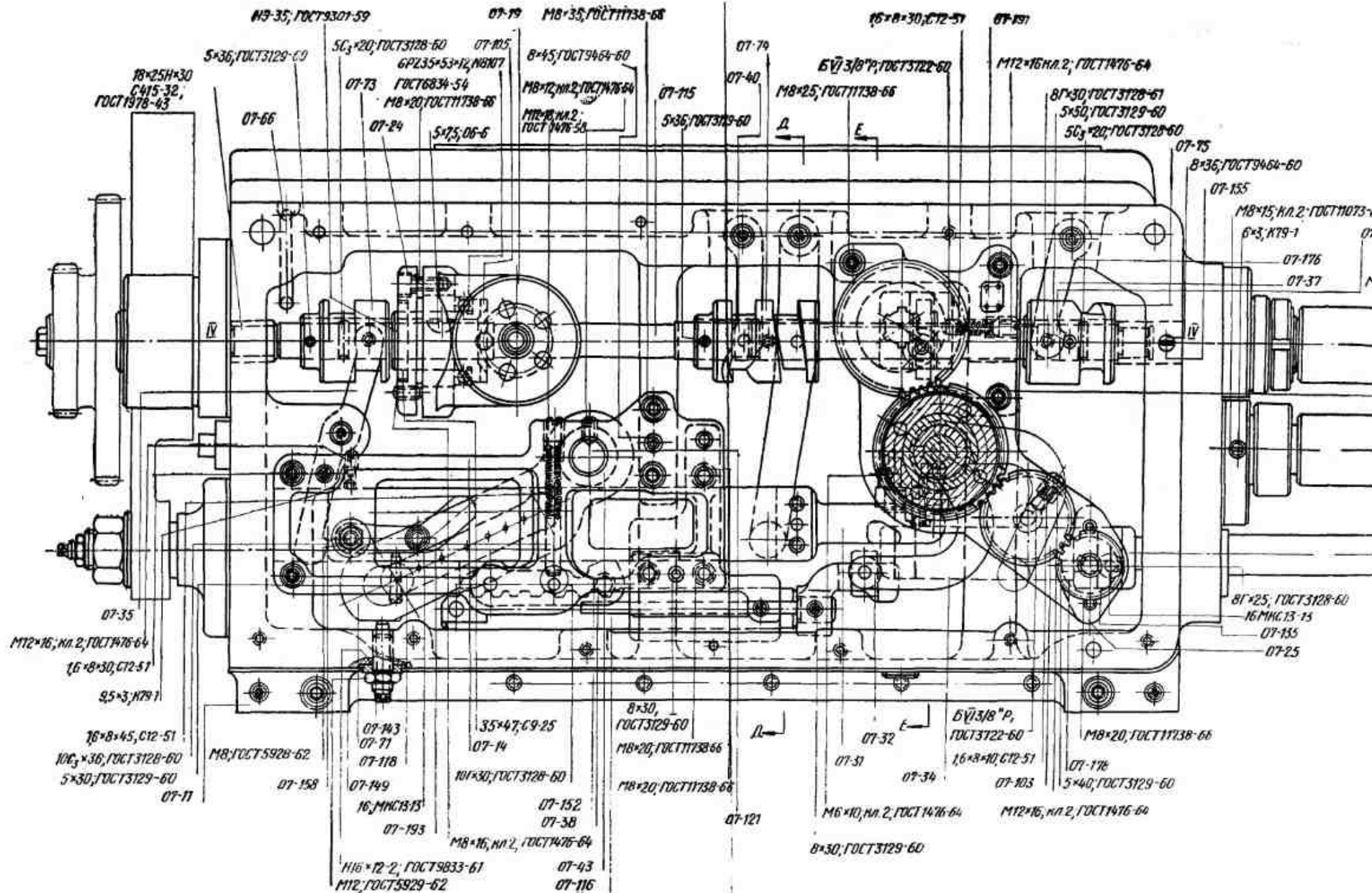
Fig. 32

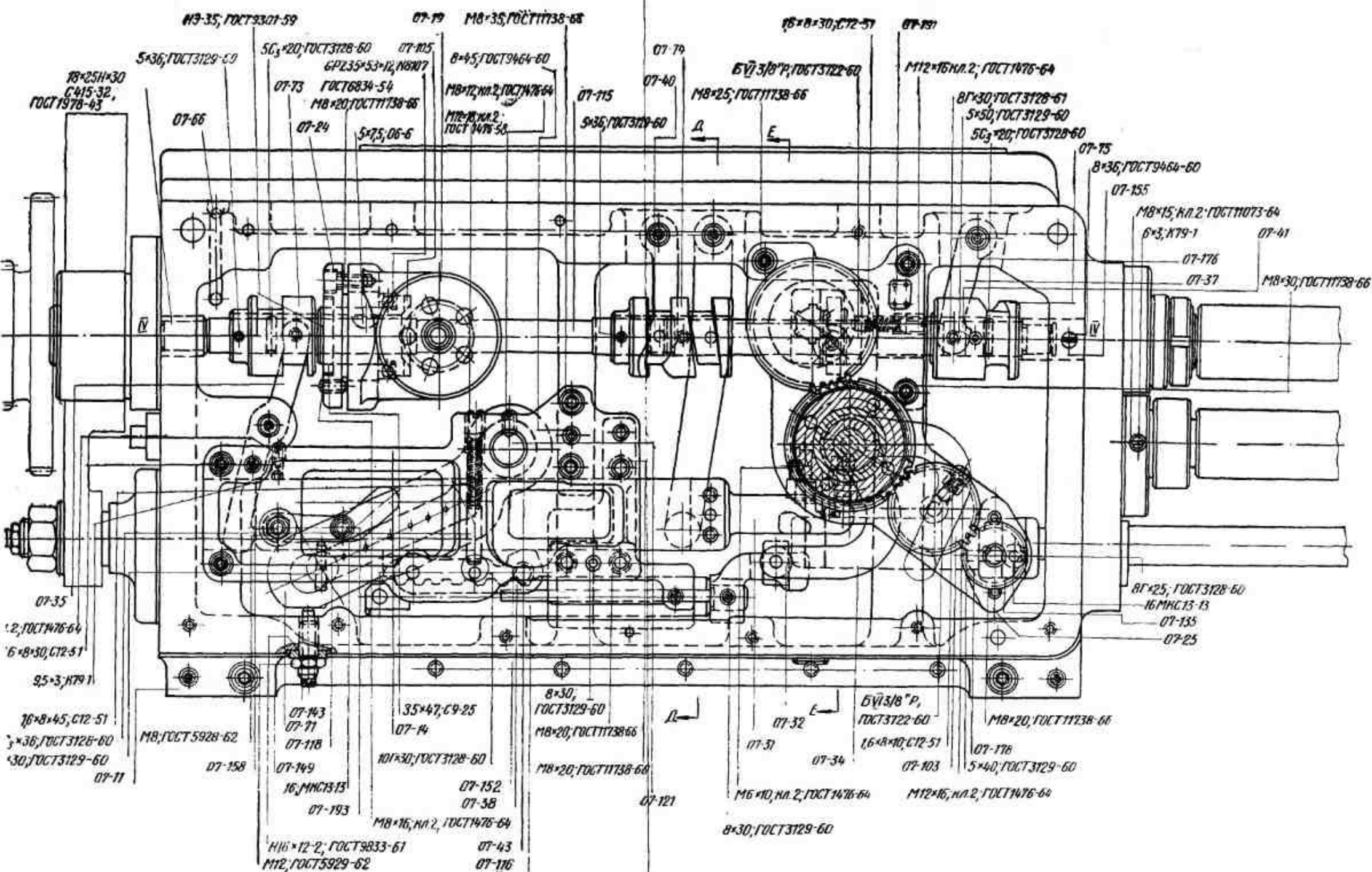
Bild. 32











Люнет неподвижный
Steady rest
Lunette fixe
Feststehende L nette
Luneta fija

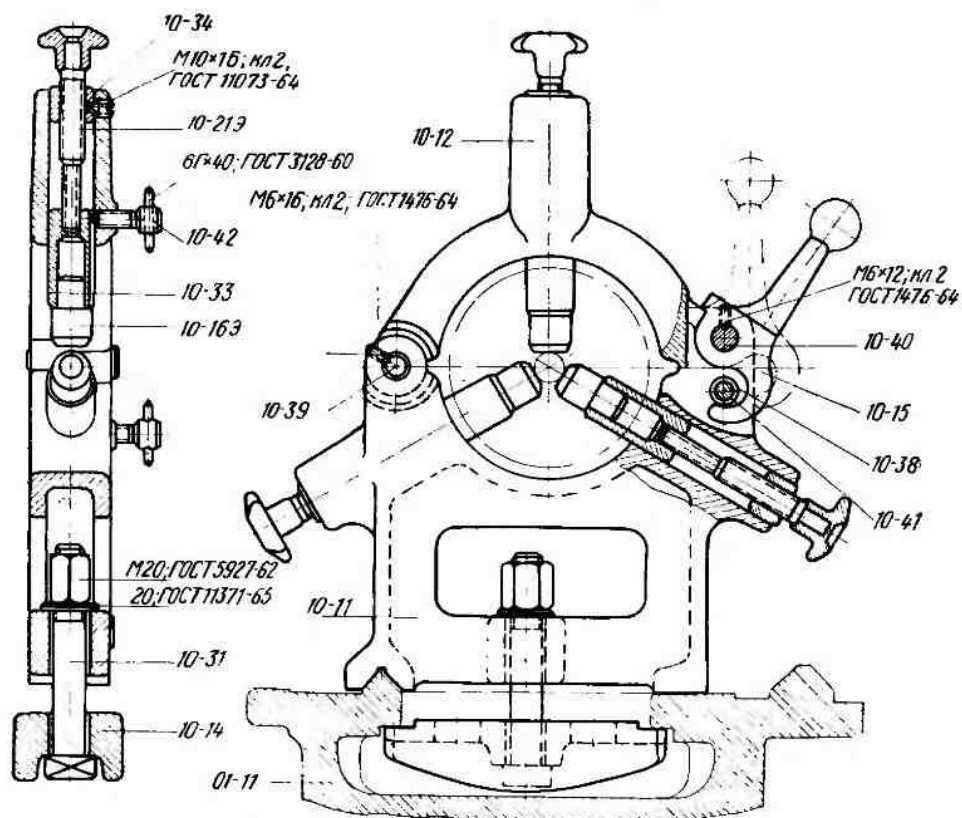


Рис. 36 Fig. 36 Bild. 36

Люнет подвижный
Travelling rest
Lunette mobile
Mitgehende L nette
Luneta m vil

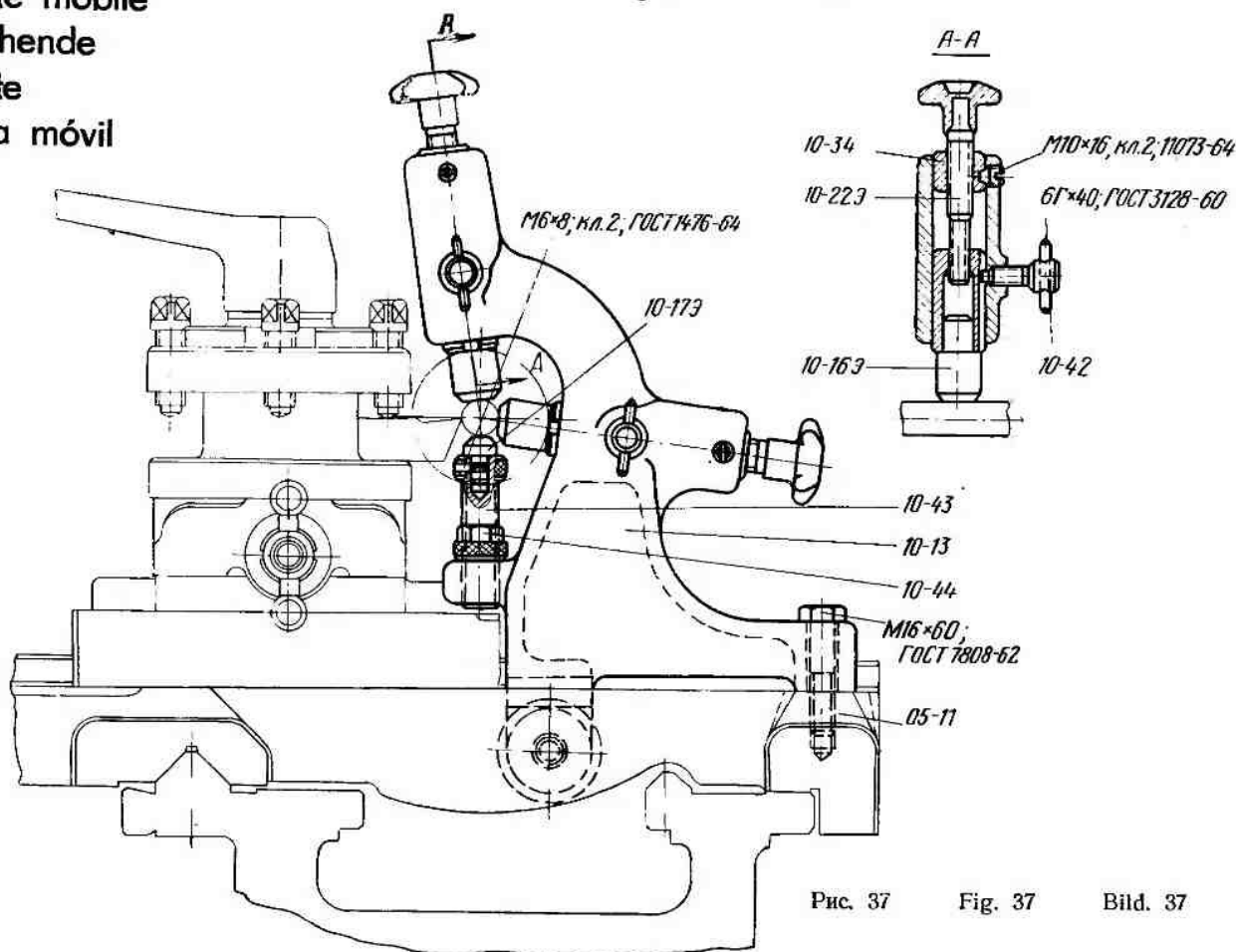
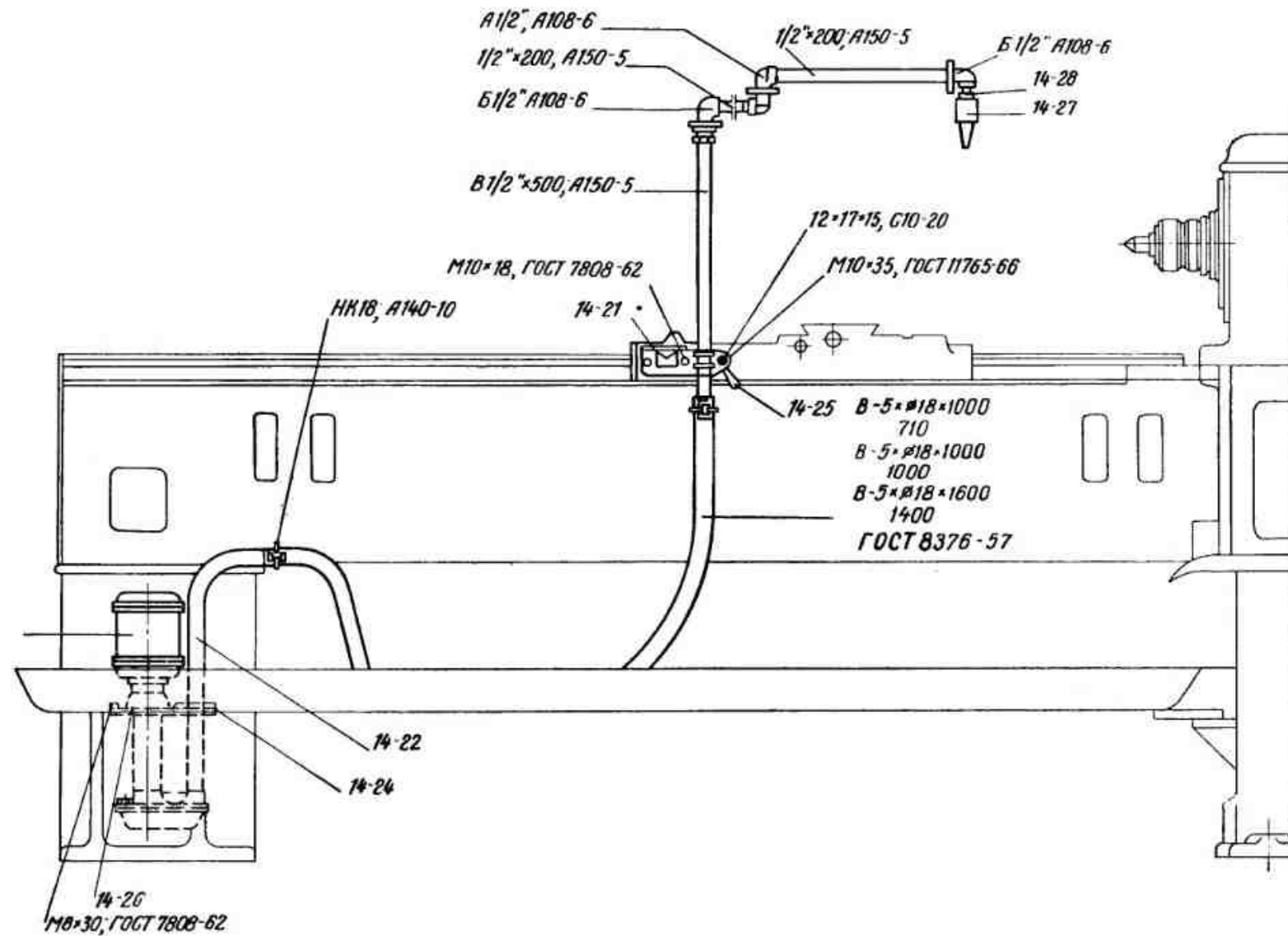


Рис. 37 Fig. 37 Bild. 37



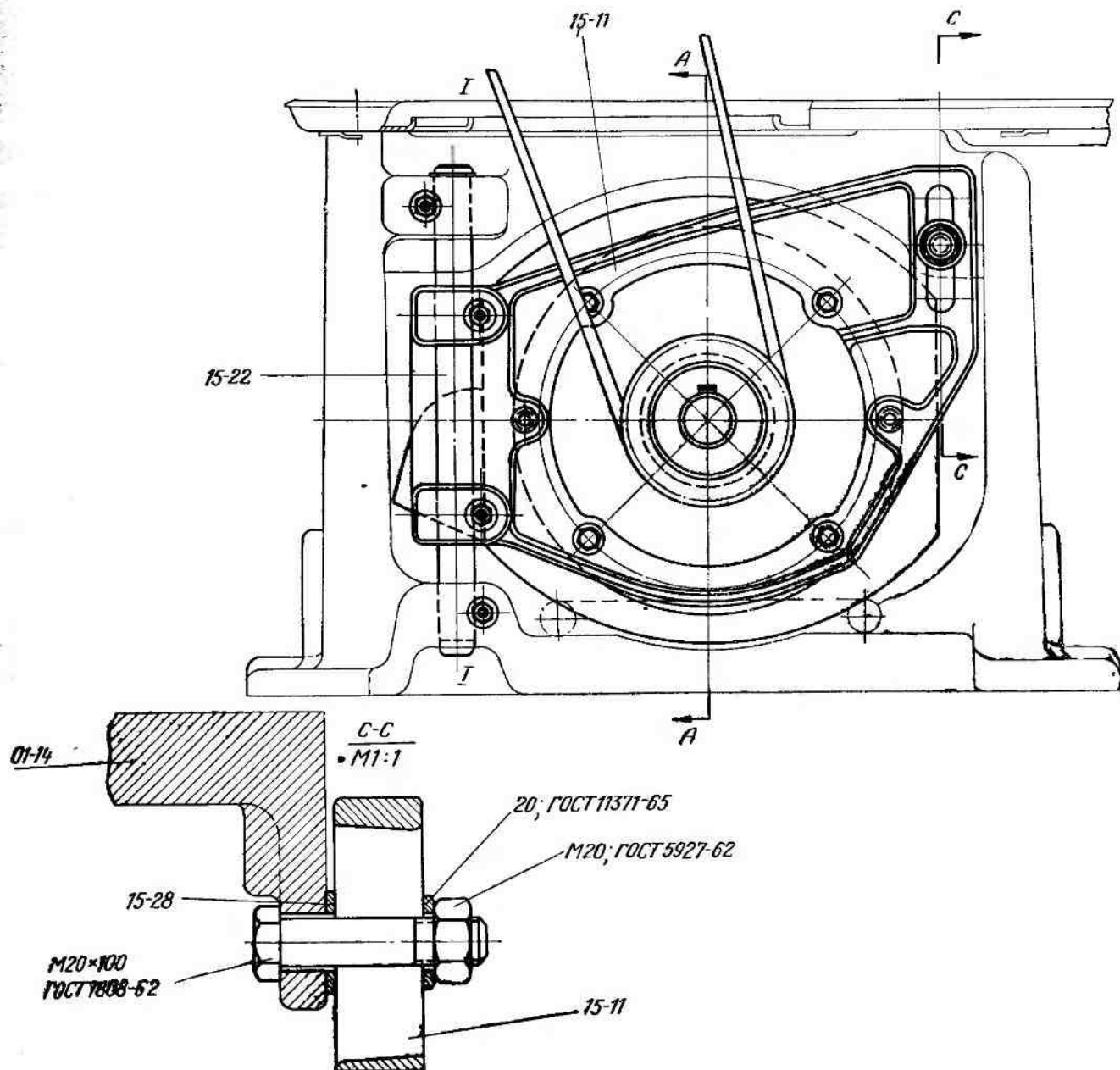


Рис. 40.

Fig. 40

Bild. 40

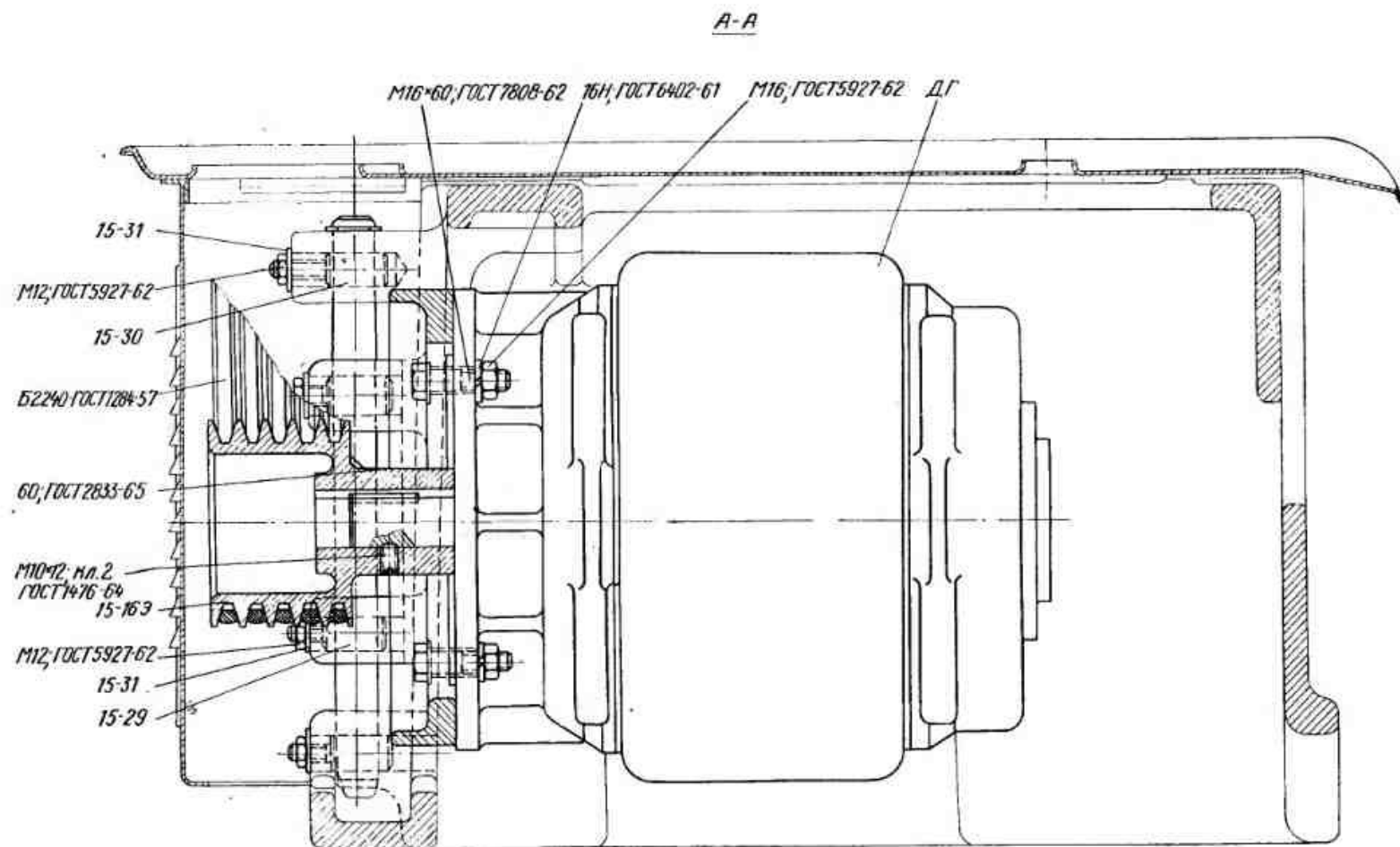


Рис. 41 Fig. 41 Bild. 41

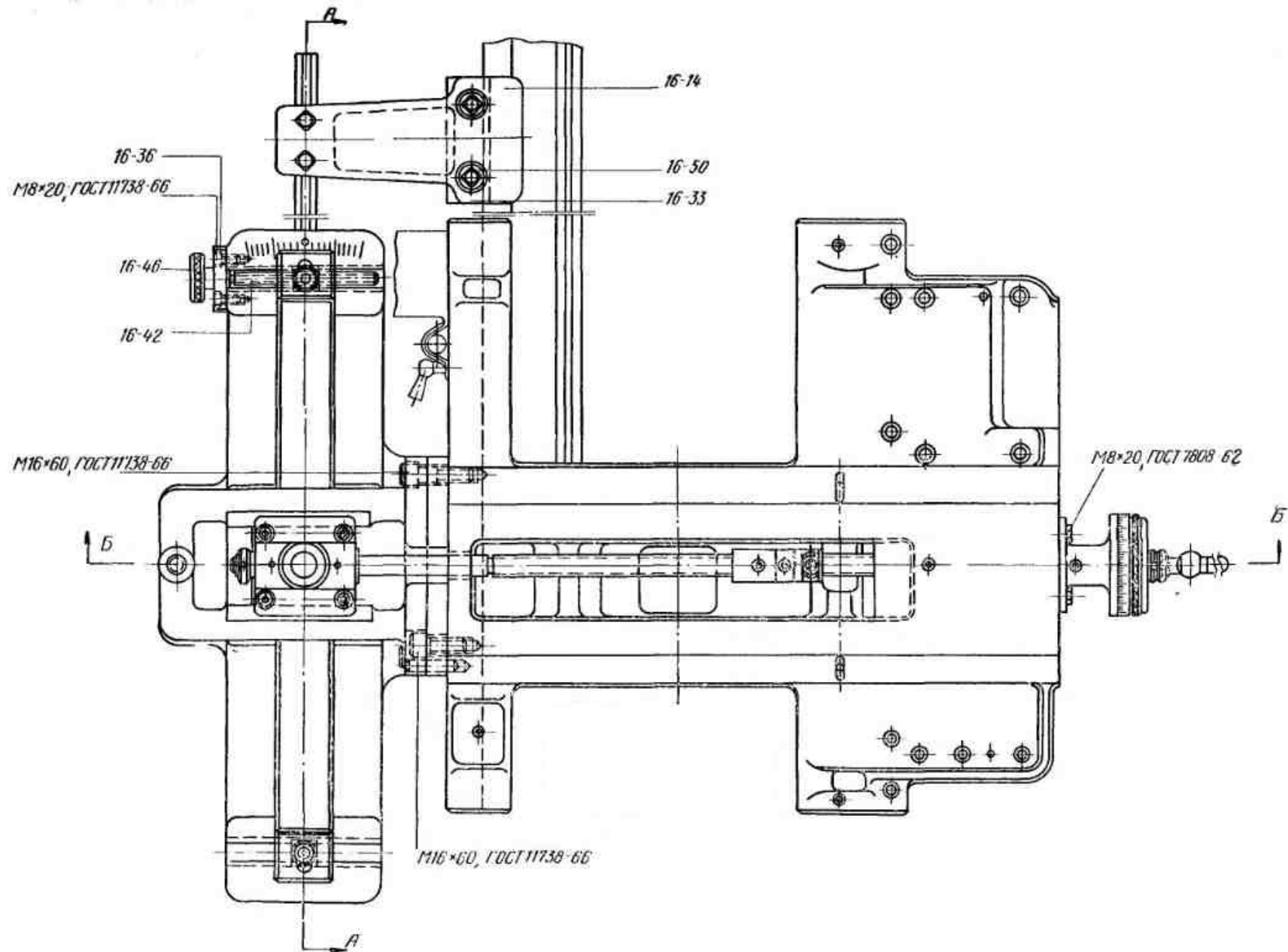


Рис. 42

Fig. 42

Bild. 42

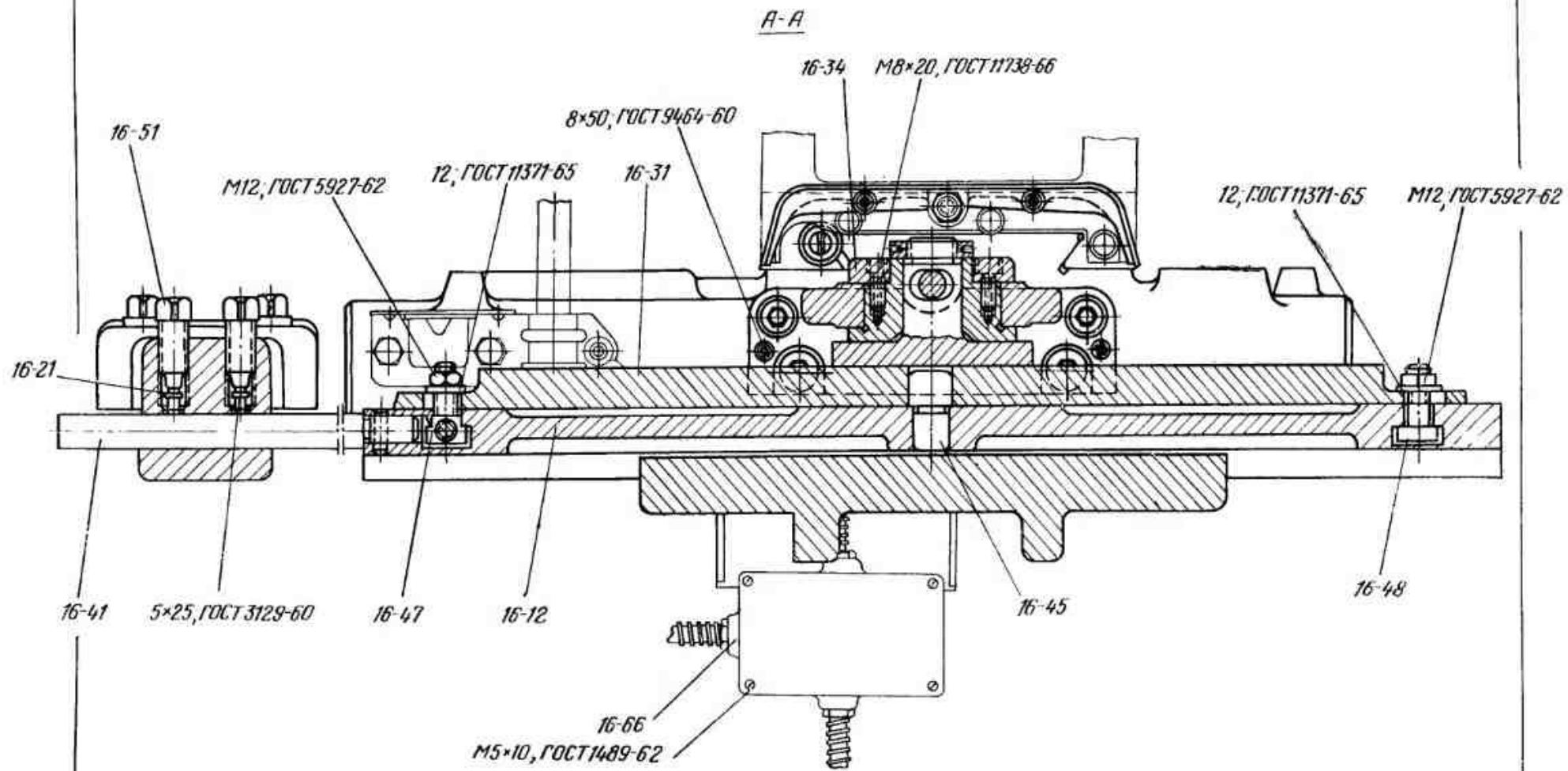


Рис. 43

Fig. 43

Bild. 43

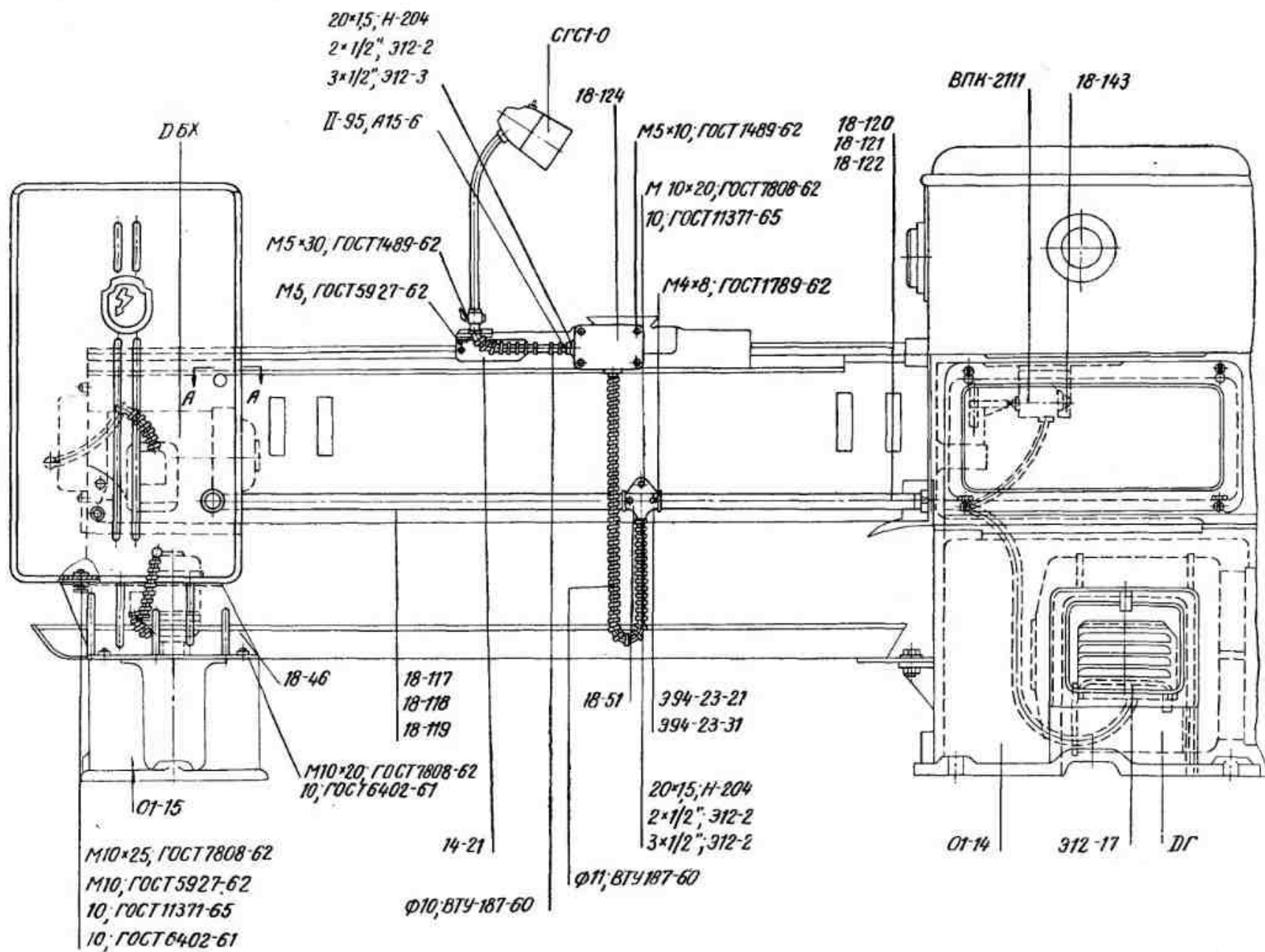
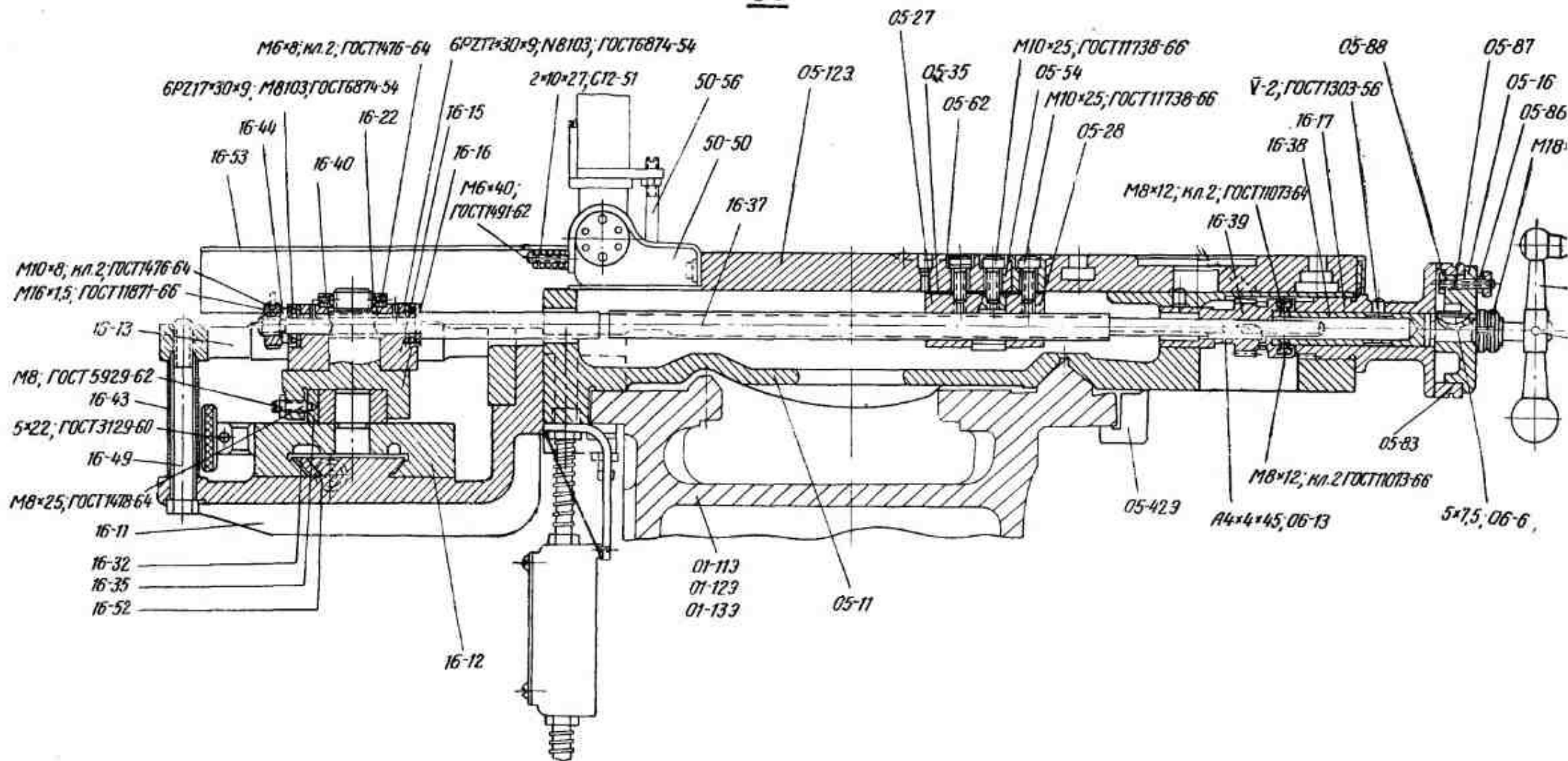


Рис. 45

Fig 45

Bild. 45

Б-6



Б-Б

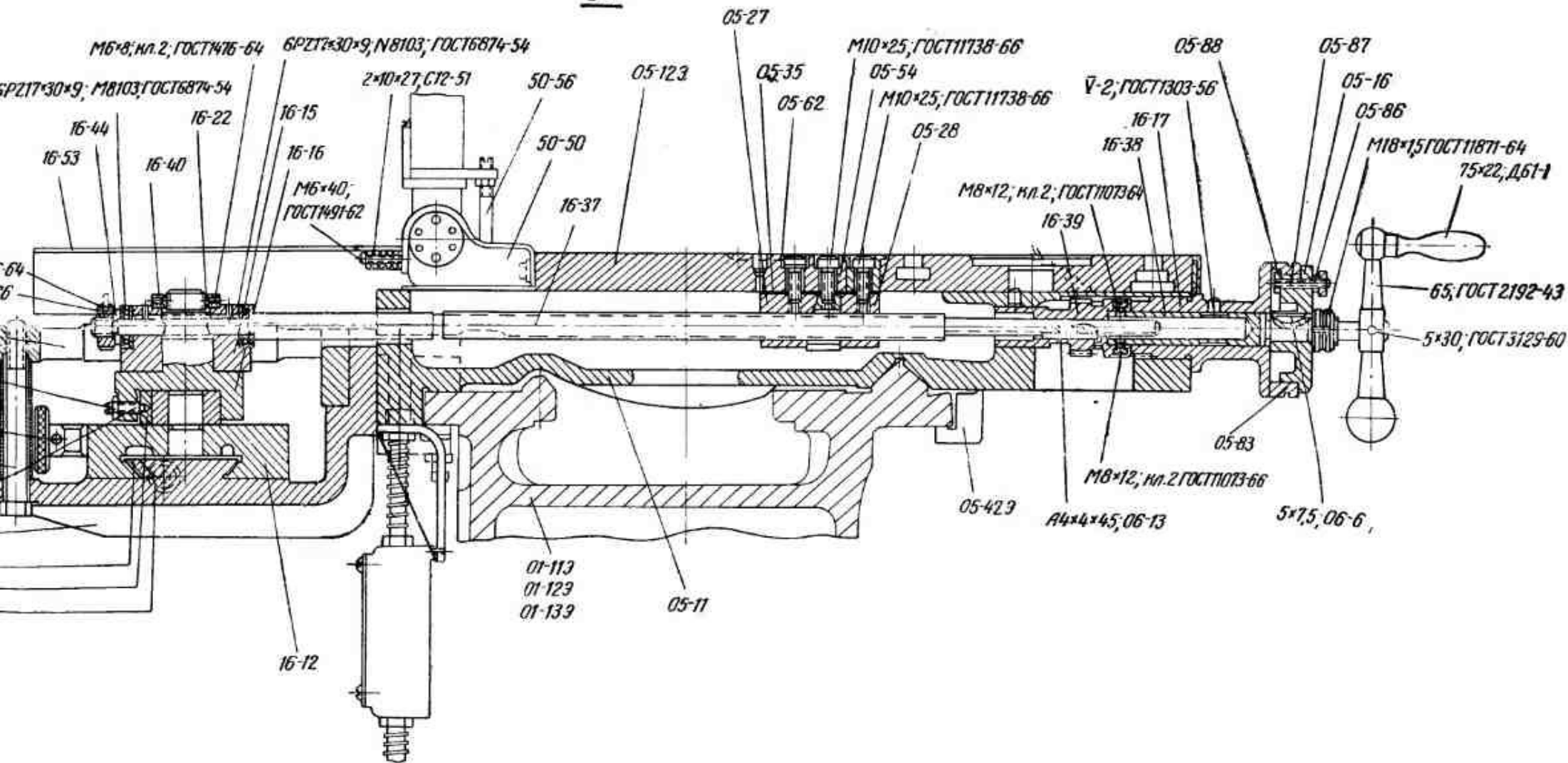


Рис. 44 Fig. 44 Bild. 44

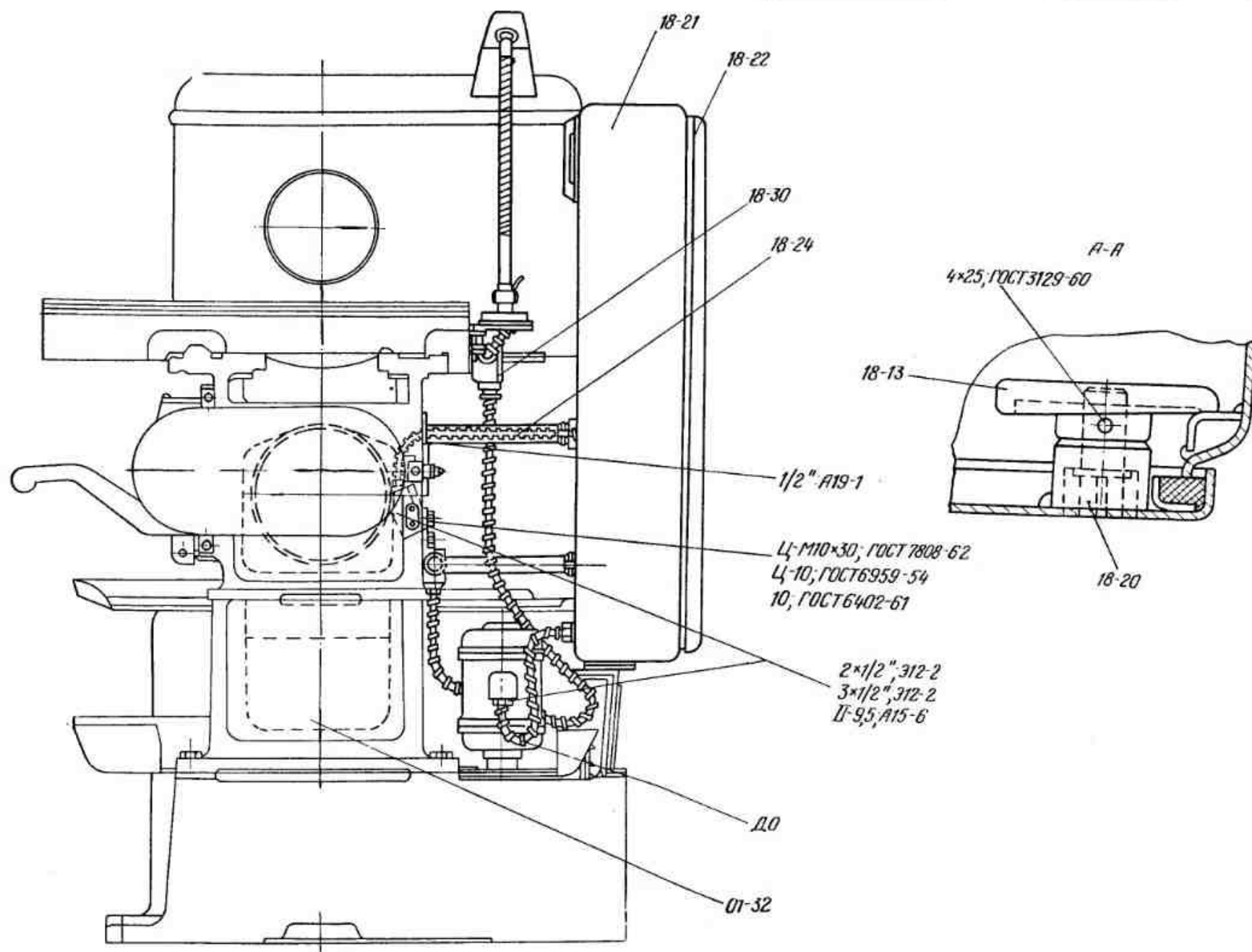


Рис. 46

Fig. 46

Bild. 46

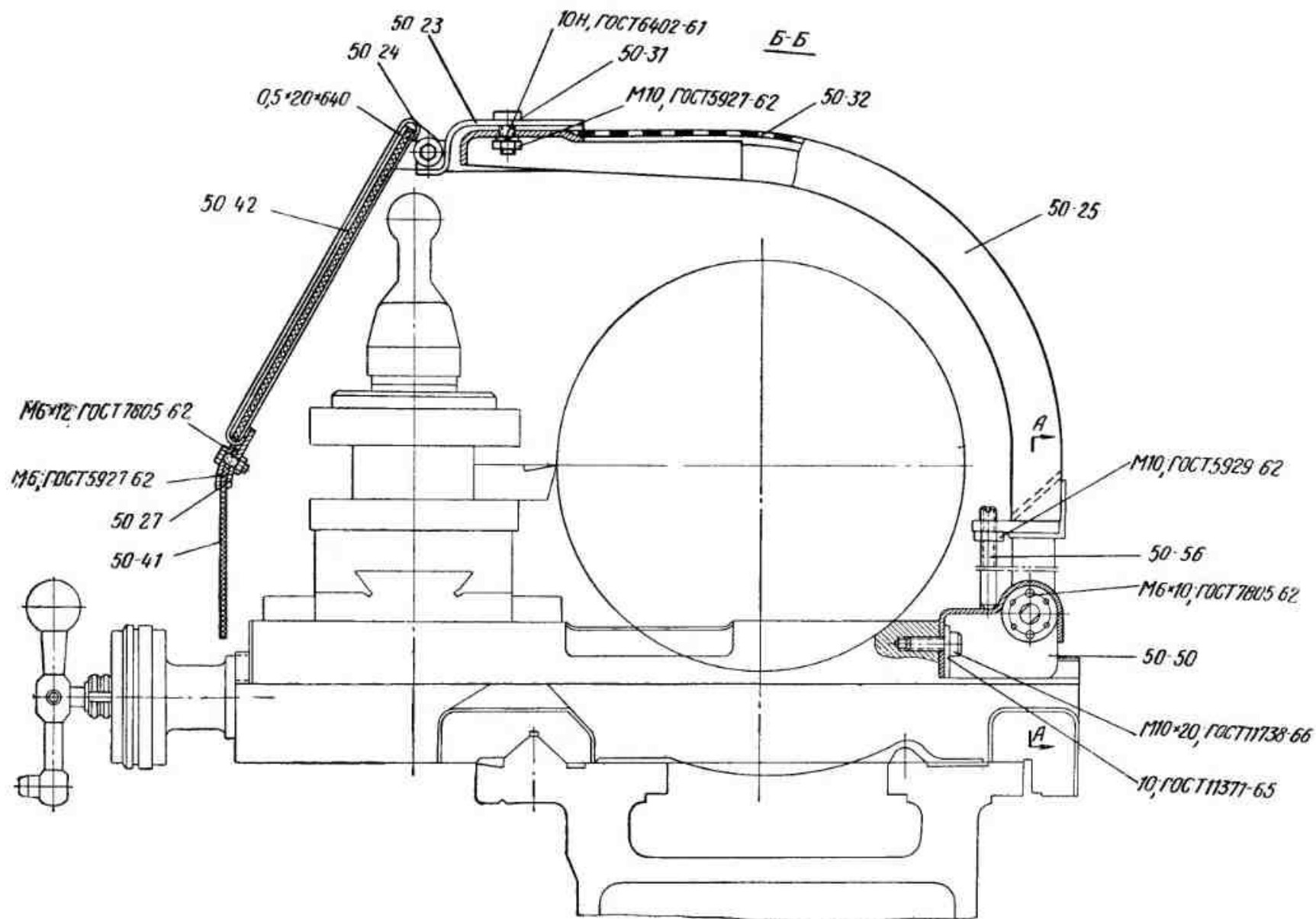


Рис. 47

Fig. 47

Bild. 47

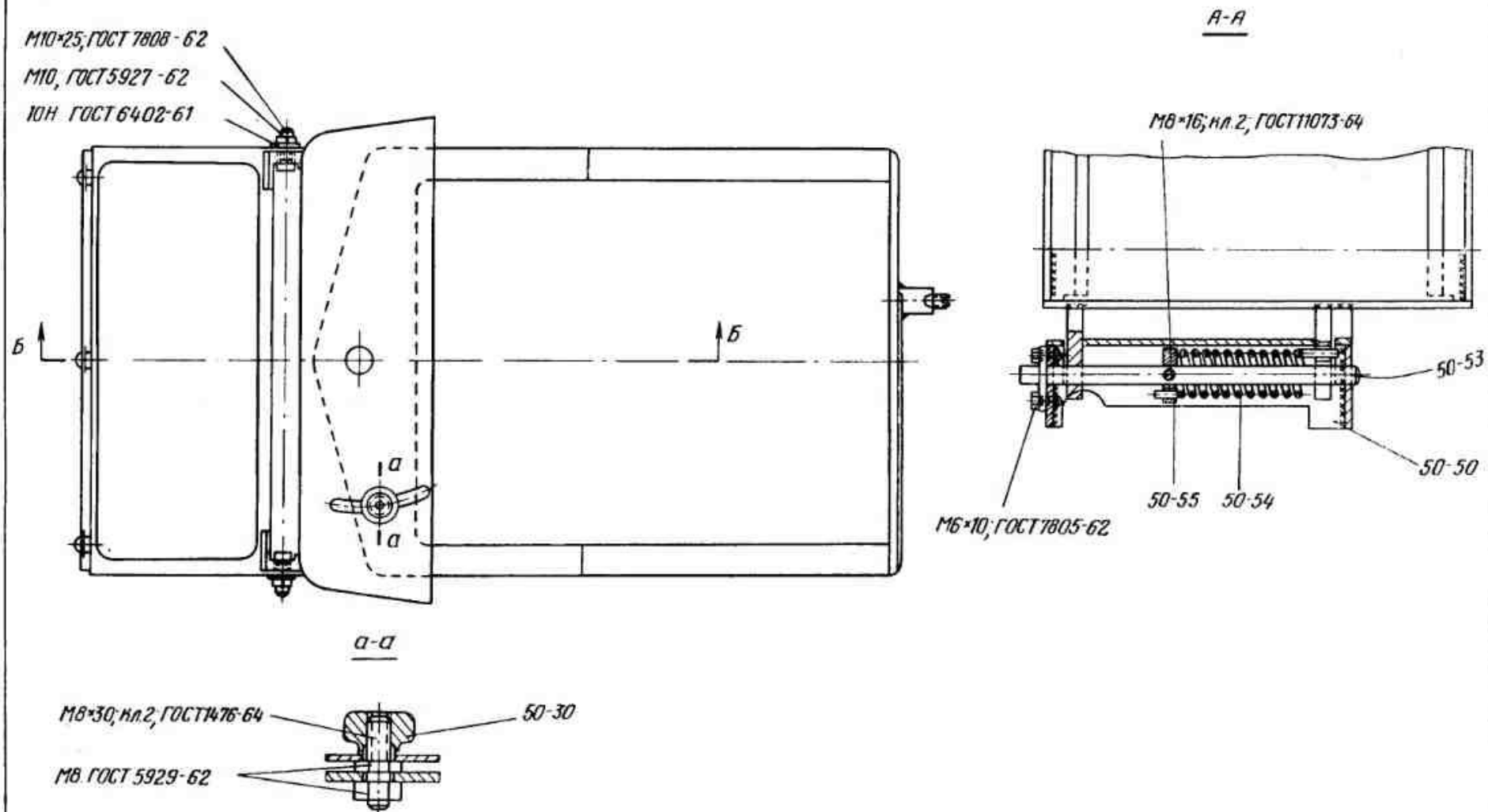


Рис. 46

Fig. 48

Bild 48

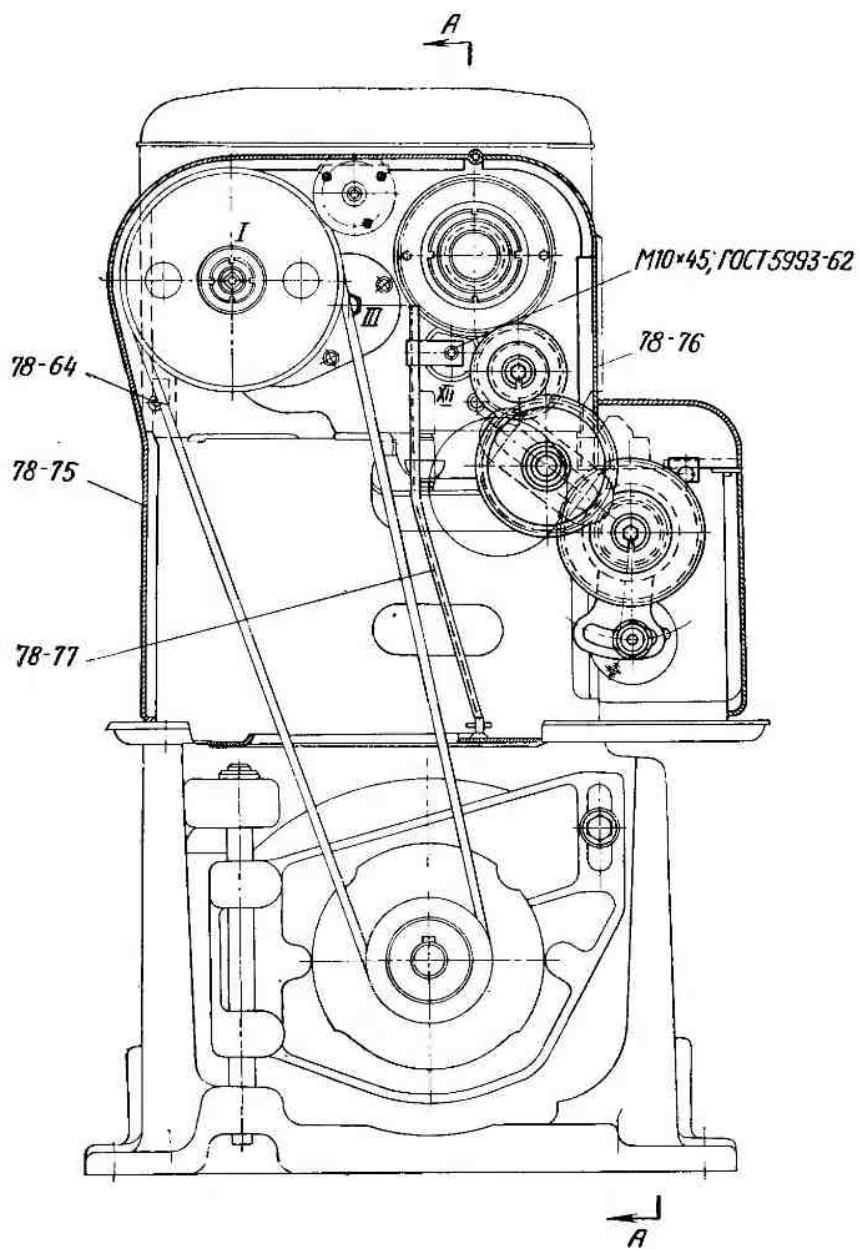


Рис. 49

Fig. 49

Bild. 49

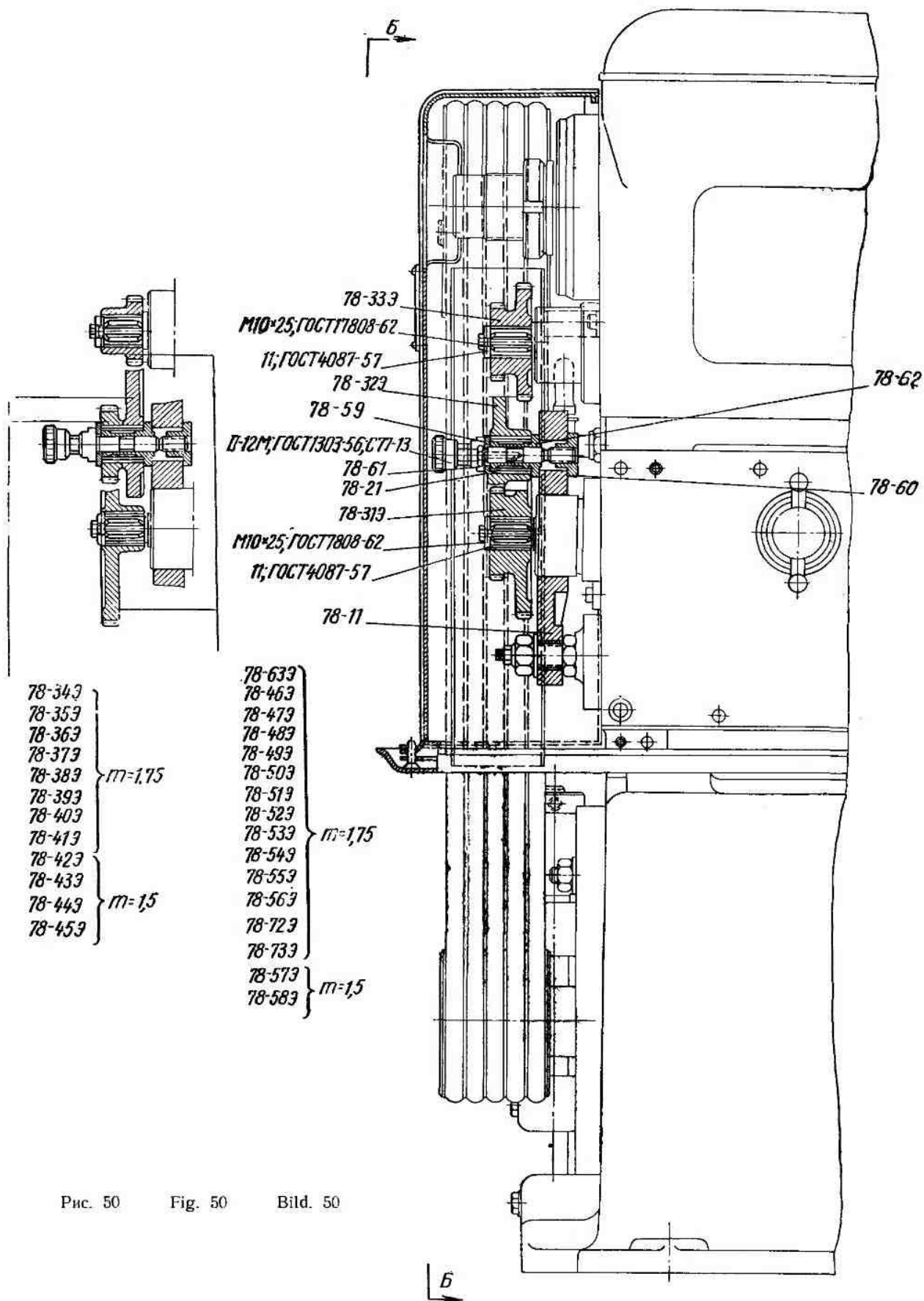


Рис. 50

Fig. 50

Bild. 50

Патрон поводковый
 Centre chuck
 Tocs
 Mitnehmer
 Plato de arrastre

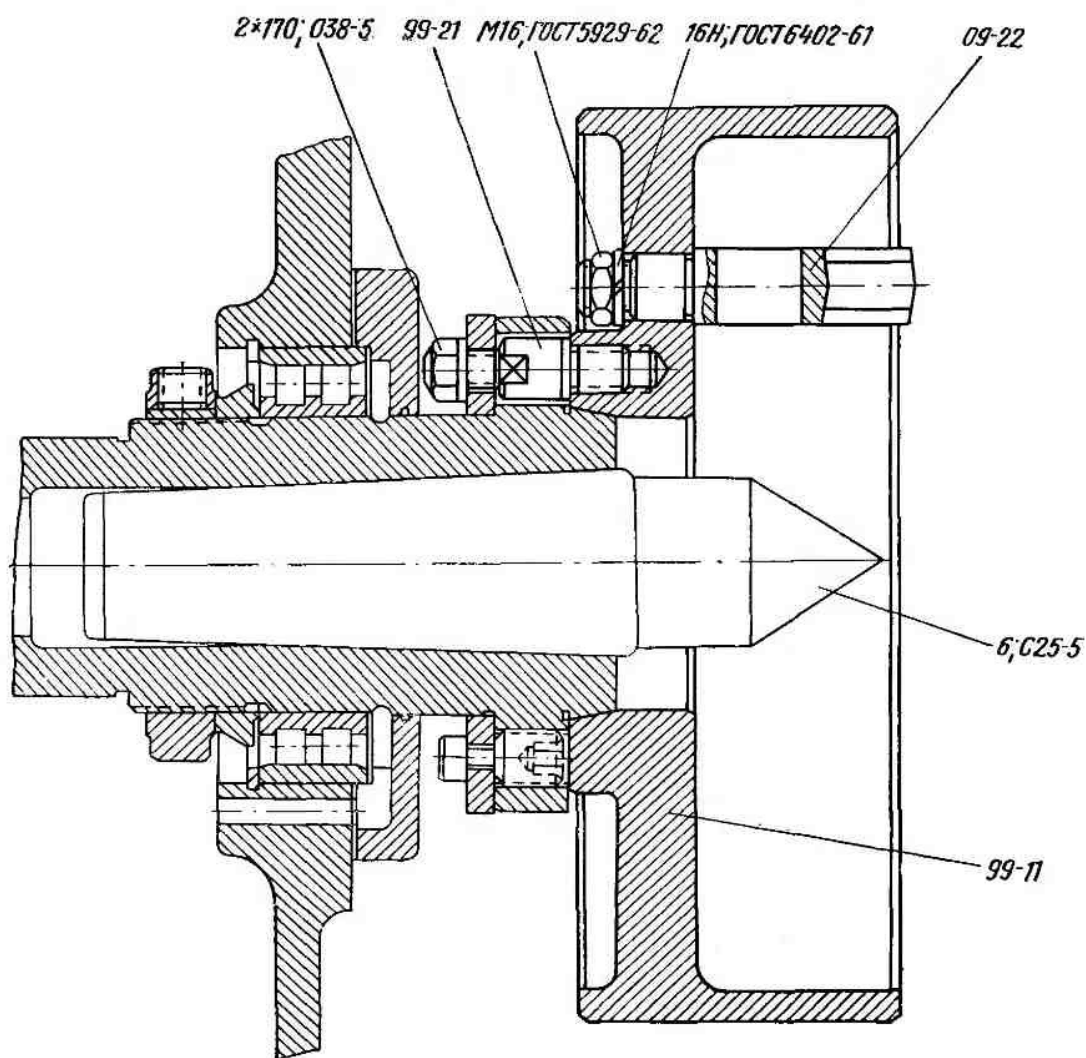


Рис. 51.

Fig. 51.

Bild. 51

6-6

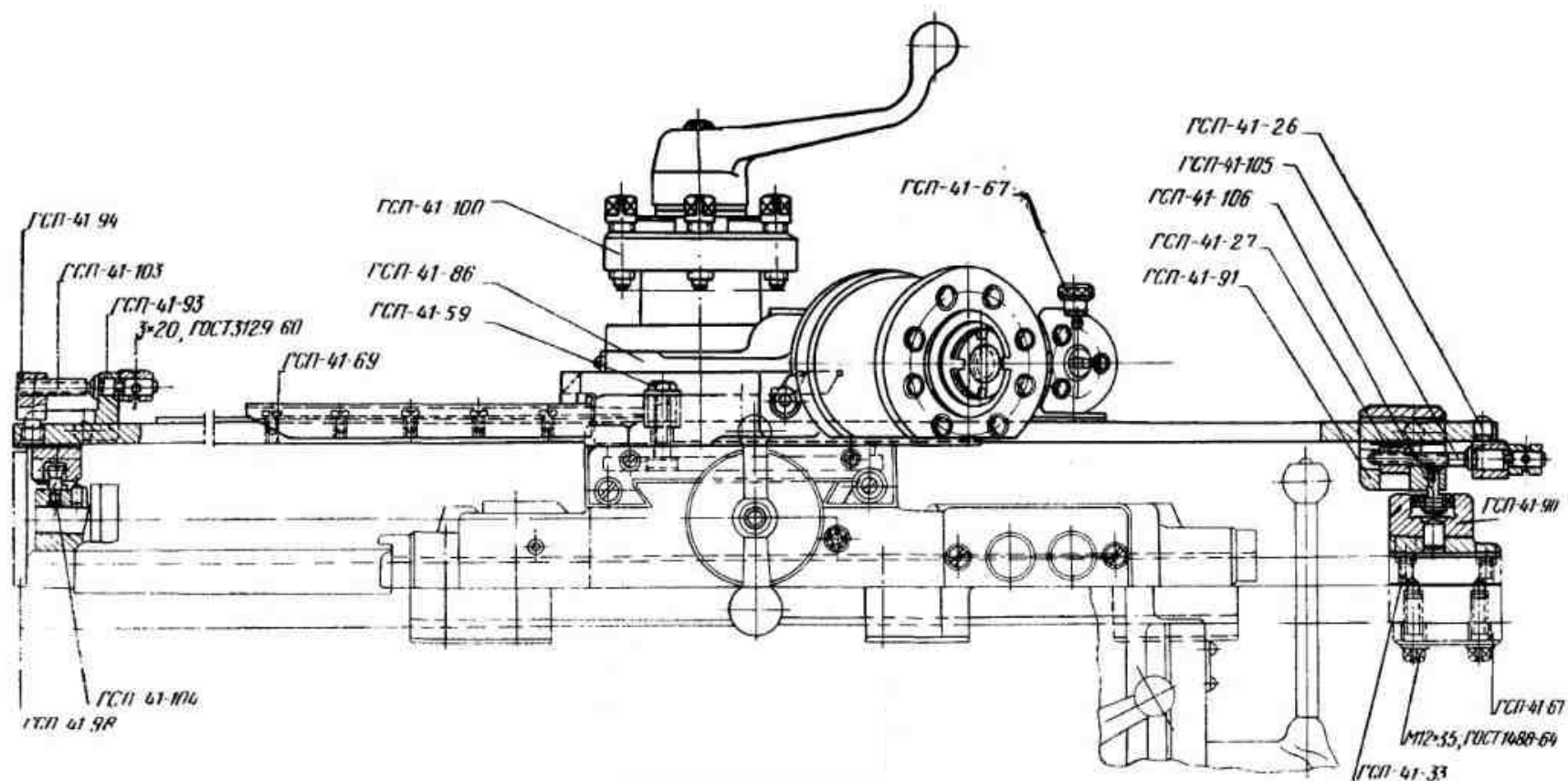


Рис. 52

Fig. 52

Bild. 52

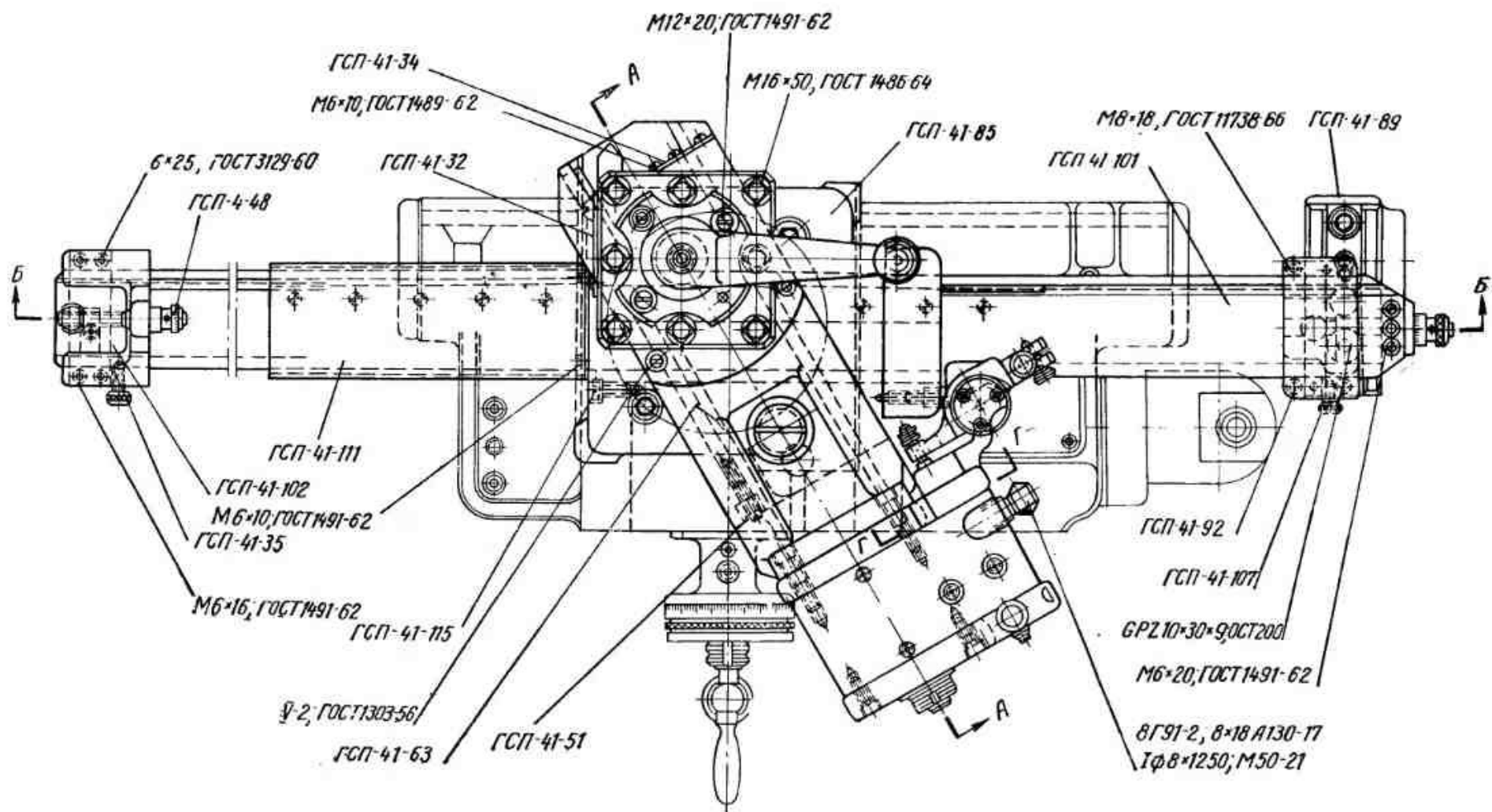


Рис. 53

Fig. 53

Bild. 53

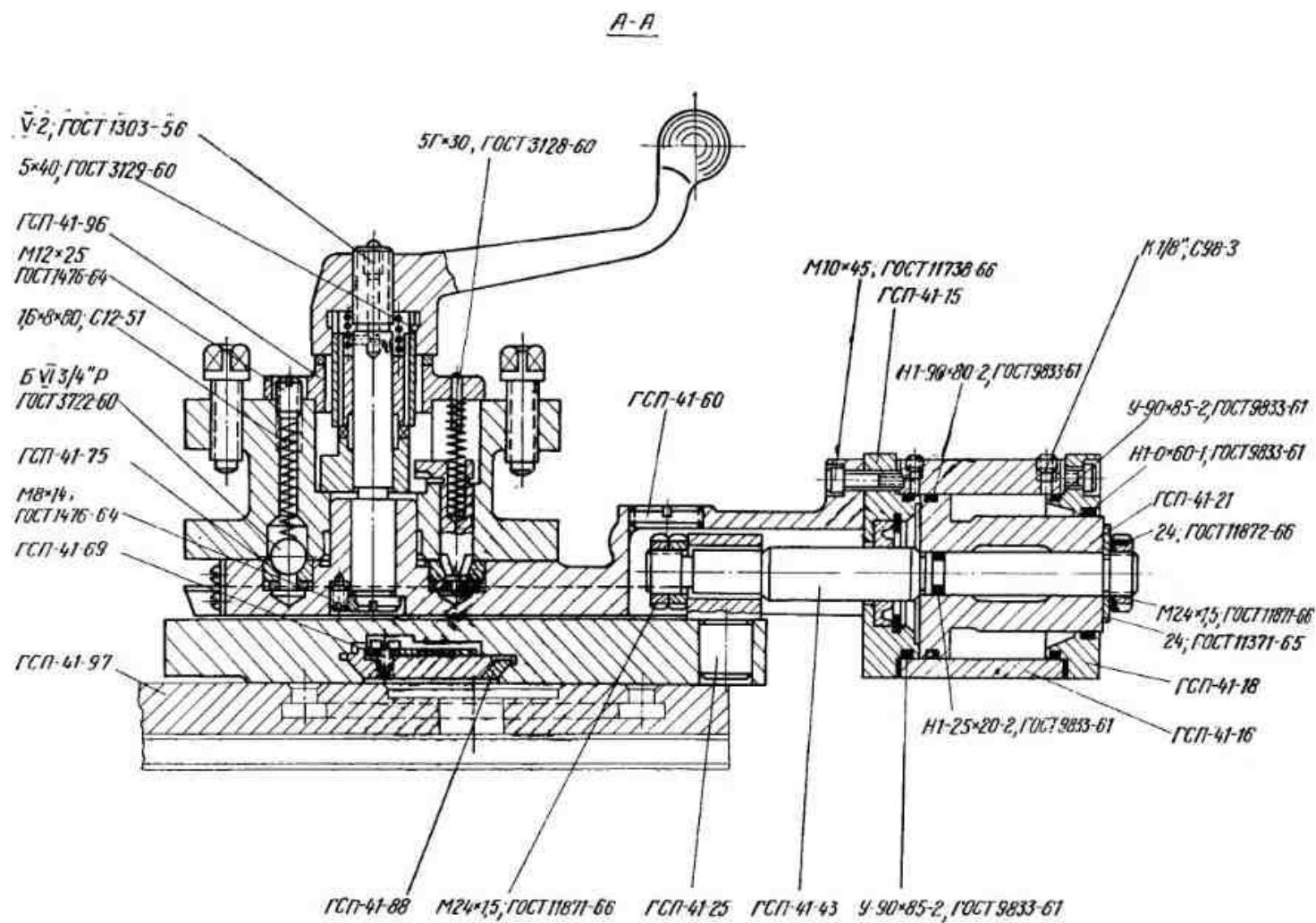


Рис. 54

Fig. 54

Bild. 54

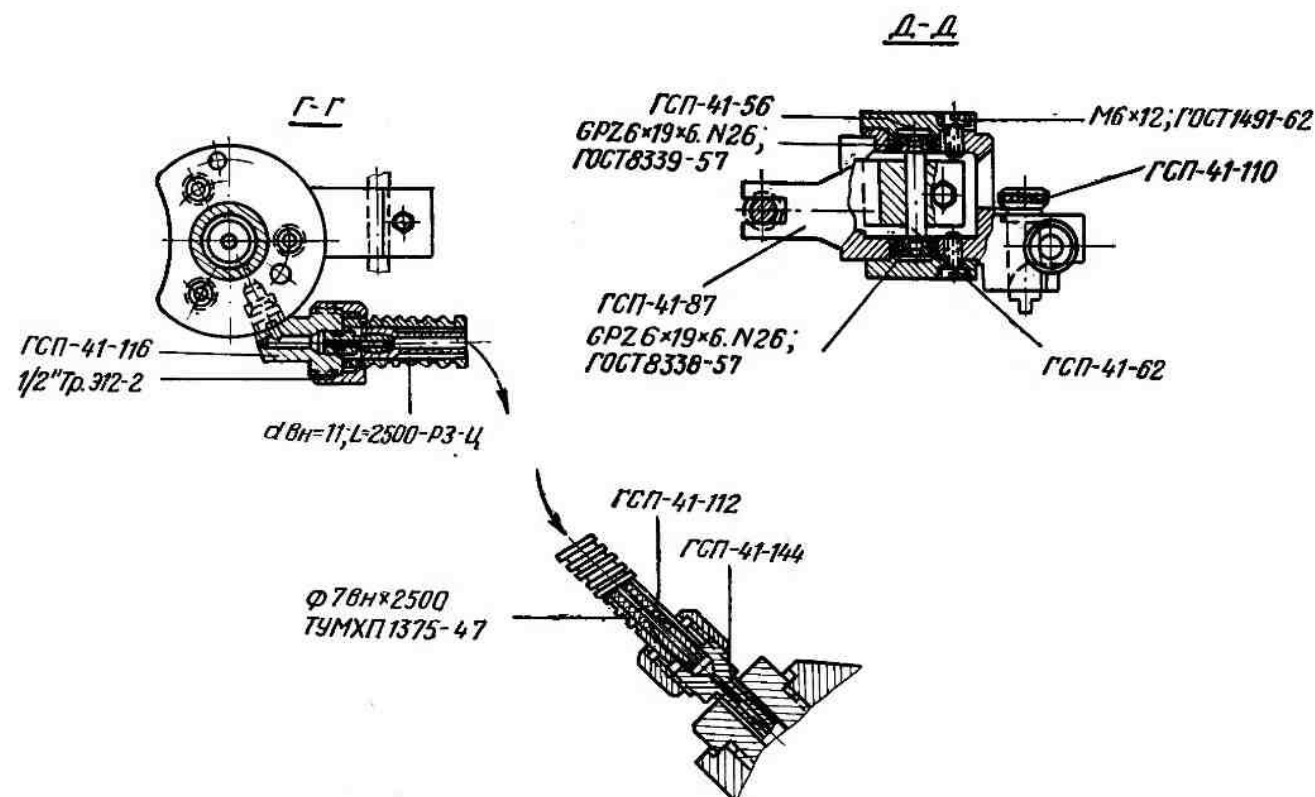
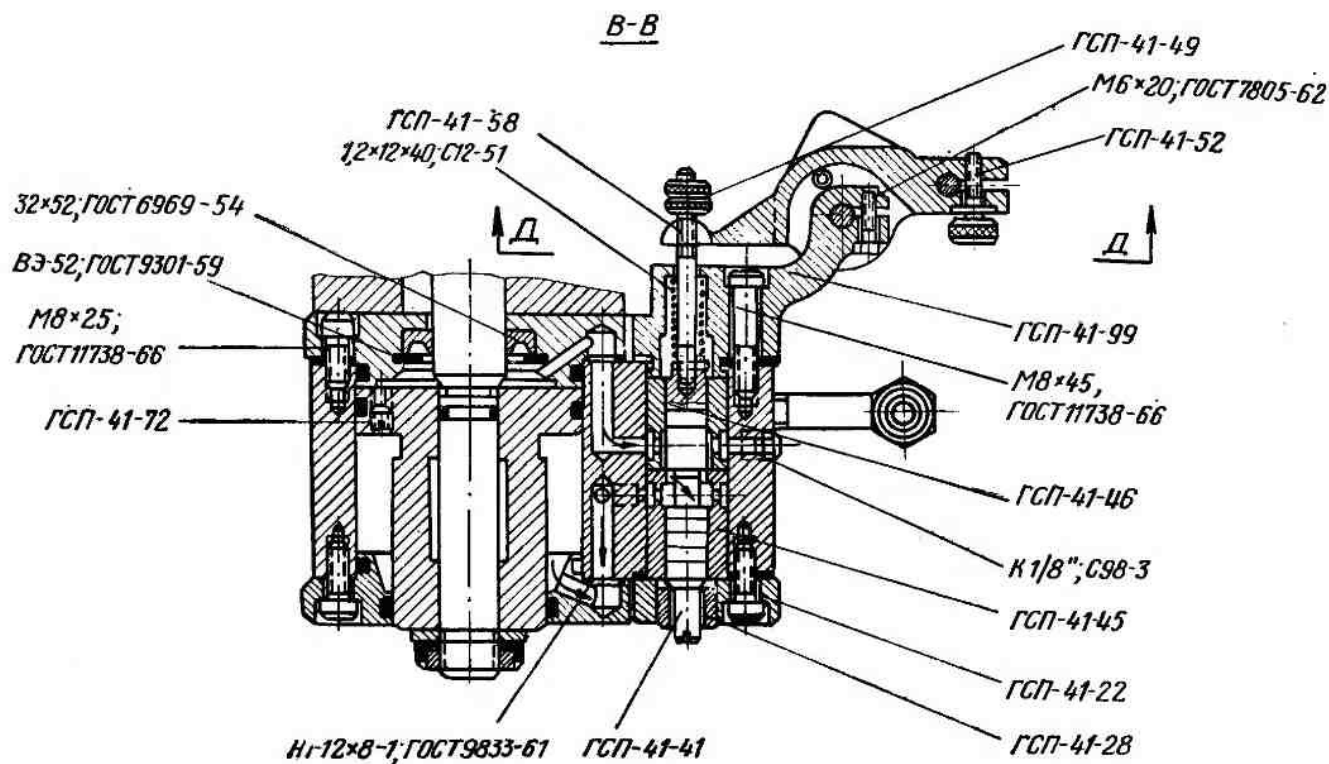


Рис. 55

Fig. 55

Bild. 55

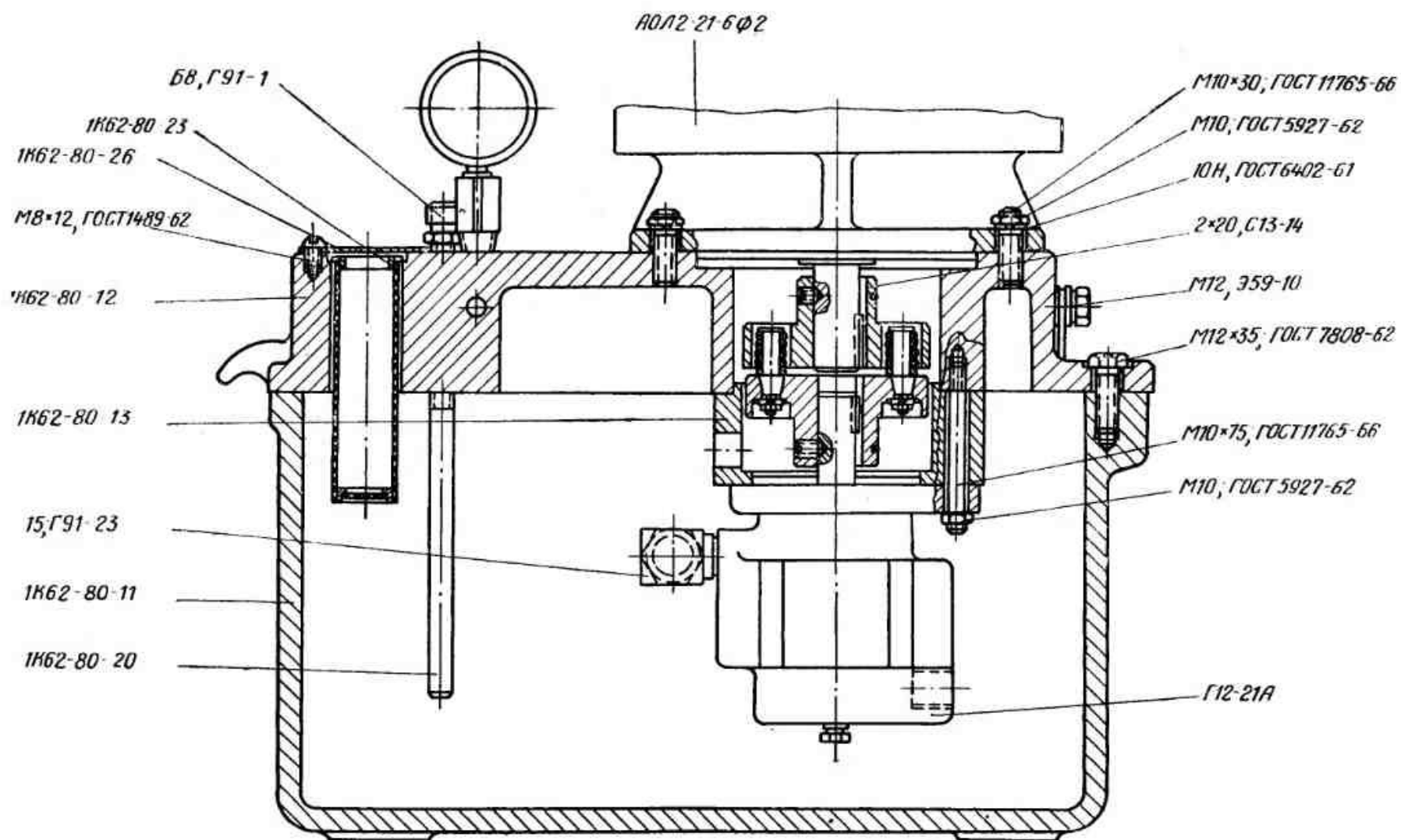


Рис. 56

Fig. 56

Bild. 56

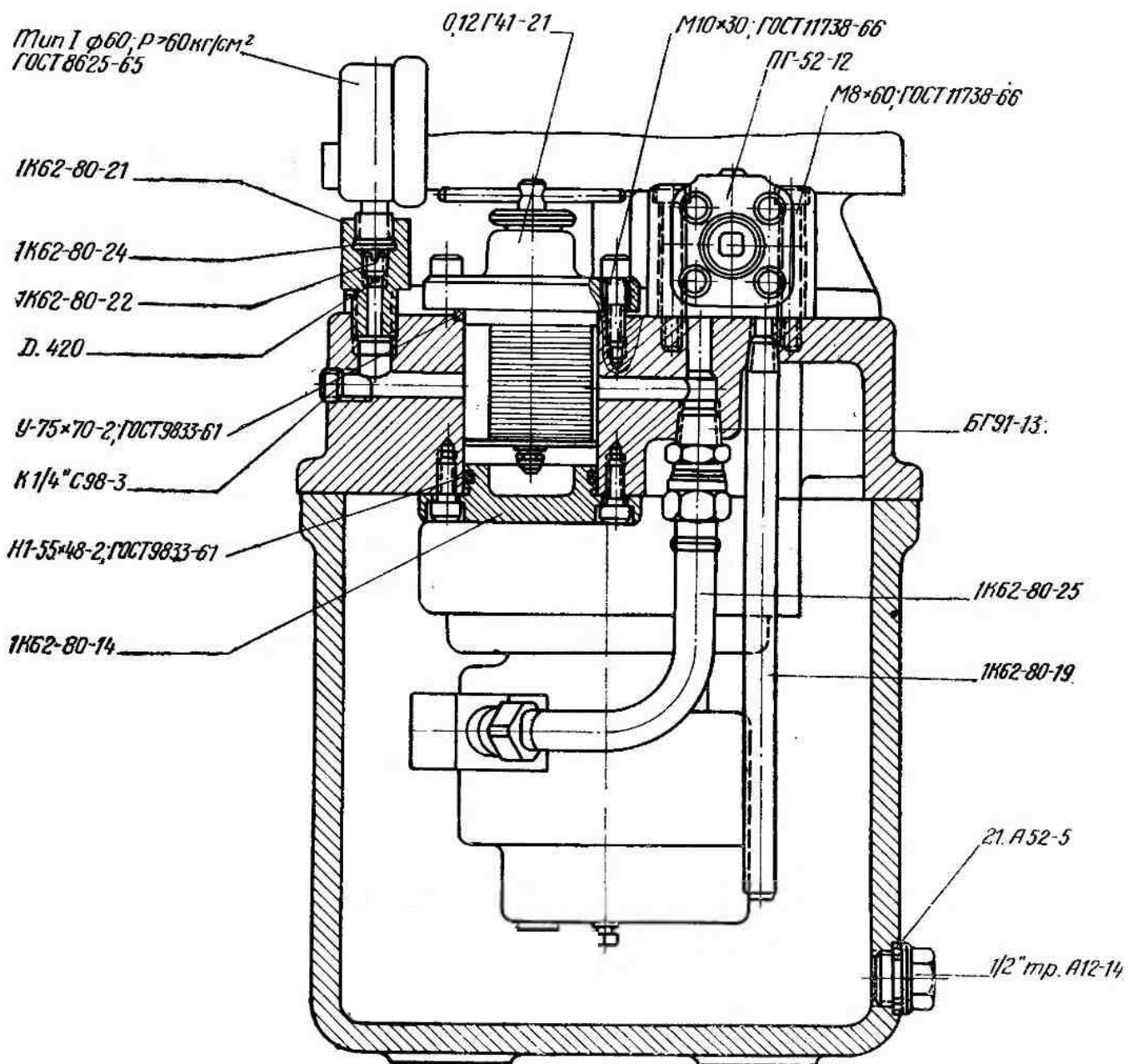


Рис. 57

Fig. 57

Bild. 57

Пример заказа запасных деталей

1. Оригинальные детали:
1K62-02-105 — 1 шт.
1K62-04-22 — 1 шт.
2. Стандартизованные детали:
Узел 1K62-06 — фартук — $M38 \times 6 \times 285$ ГОСТ 617—41 — 2 шт.
Узел 1K62-07 — коробка подач — BVI $1/4''$ ГОСТ 3722—60 — 3 шт.
3. Нормализованные детали:
Узел 1K62-03 — задняя бабка — 5×28 06-26 — 3 шт.
4. Подшипники:
Узел 1K62-02 — передняя бабка — $75 \times 130 \times 25$, № 46215A — 2 шт.

Примечание: Комплектующие принадлежности и инструмент следует заказывать в соответствии с ведомостью комплектации руководства по уходу и обслуживанию станка.

Электрооборудование следует заказывать по спецификации паспорта электрооборудования станка.

Заказы просим направлять по адресу:

СССР, Москва, Г-200, Смоленская-Сенная, 32/34

В/О «СТАНКОИМПОРТ»

Example of ordering the spare parts

1. Unique machine elements:
1K62-02-105 — 1 pc.
1K62-04-22 — 1 pc.
2. Standardized machine elements:
Unit 1K62-06 — Apron — $M38 \times 6 \times 285$ GOST 617—41 — 2 pcs.
Unit 1K62-07 — Feed Gearbox — BVI $1/4''$ GOST 3722—60 — 3 pcs
3. Normalized machine elements:
Unit 1K62-03 — Tailstock — 5×28 06-26 — 3 pcs.
4. Bearings:
Unit 1K62-02 — Headstock — $75 \times 130 \times 25$, No. 46215A — 2 pcs.

Note: Standard accessories and tools should be ordered according to the Delivery List given in the Service Instructions.

The electrical equipment should be ordered according to the Specifications given in the Certificate for Electrical Equipment.

Please address the orders to:

V/O «STANKOIMPORT»

Smolenskaya—Sennaya Pl., 32/34

Moscow, G-200, USSR

Exemple de commande pieces du rechange

1. Pièces originales:
1 K62-02-105 — 1 pièce
1 K62-04-22 — 1 pièce
2. Pièces standardisées:
Ensemble 1 K62-06 — Tablier — $M38 \times 6 \times 285$ ГOCT 617—41—2 pièces
Ensemble 1 K62-07 — boîte d'avances — $BV1 \frac{1}{4}$ «ГOCT 3722—60—3 pièces
3. Pièces normalisées:
Ensemble 1 K62-03 — poupée mobile — 5×28 06-26 — 3 pièces
4. Paliers:
Ensemble 1 K62-02 — poupée fixe — $75 \times 130 \times 25$, N° 46215A — 2 pièces

Note: Il convient d'adresser les demandes pour les accessoires et outils faisant partie des assortiments conformément au bordereau de complètement de la notice d'utilisation de la machine.

L'appareillage électrique est à commander selon la spécification de la fiche d'appareillage électrique de la machine.

Prions d'adresser les commandes à:

U. R. S. S., Moscou, G-200

Place Smolenskaya — Sennaya, 32/34

V/O «STANKOIMPORT»

Beispiel für die bestellung von ersatzteilen

1. Originelle Teile:
1 K62-02-105 — 1 Stück
1 K62-04-22 — 1 Stück
2. Standardisierte Teile:
Baueinheit 1 K62-06 — Schloßplatte — $M38 \times 6 \times 285$ GOST 617—41 — 2 St.
Baueinheit 1 K62-07 — Vorschubgetriebe — $BV1 \frac{1}{4}$ GOST 3722—60 — 3 St.
3. Normteile:
Baueinheit 1 K62-03 — Reitstock — 5×28 06-26 — 3 Stück
4. Lager:
Baueinheit 1 K62-02 — Spindelstock — $75 \times 130 \times 25$, Nr. 46215A — 2 Stück

Anmerkung: Das Komplettierungszubehör und- werkzeug ist gemäß der Stückliste der Betriebs- und Wartungsanleitung zu bestellen.

Die elektrische Ausrüstung ist nach der Stückliste der Gerätekarte der elektrischen Ausrüstung der Maschine zu bestellen.

Die Bestellungen sind an folgende Adresse zu richten:

UdSSR, Moskau, G-200, Smolenskaja — Sennaja, 32/34

V/O «STANKOIMPORT»

Ejemplo de un pedido de piezas de repuesto

1. Piezas originales:
1K62-02-105 — 1 unidad
1K62-04-22 — 1 unidad
2. Piezas estandarizadas:
Conjunto 1 K62-06 — delantal — $M38 \times 6 \times 285$ GOST 617—41—2 unidades
Conjunto 1K62-07 — caja de avances — B VI $1/4''$ GOST 3722—60—3 unidades
3. Piezas normalizadas:
Conjunto 1K62-03 — cabezal móvil con contrapunta — 5×28 06-26 — 3 unidades
4. Cojinetes:
Conjunto 1K62-02 — cabezal fijo — $75 \times 130 \times 25$, No. 46215A — 2 unidades

Notas: Los accesorios y herramientas con que se dota la máquina, hay que encargar conforme a la lista de entregas del «Manual de servicio y mantenimiento de la máquina». El equipo eléctrico conviene encargarlo según la especificación indicada en el certificado de la máquina.

Rogamos dirijan los Encargos a la dirección:

Plaza Smolienskaia — Sennaia, 32/34, Moscú G-200, URSS

V/O «STANKOIMPORT»